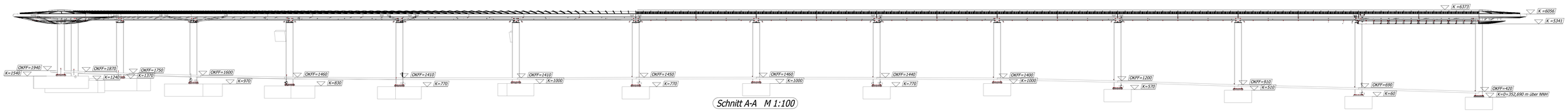
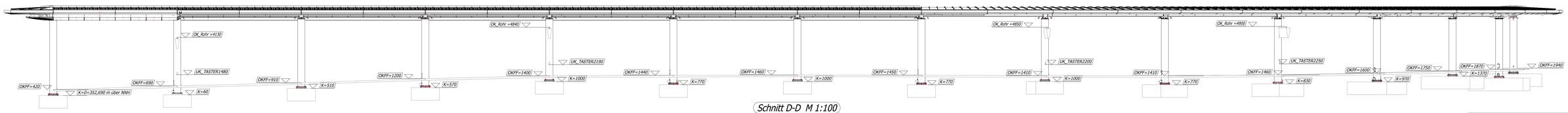


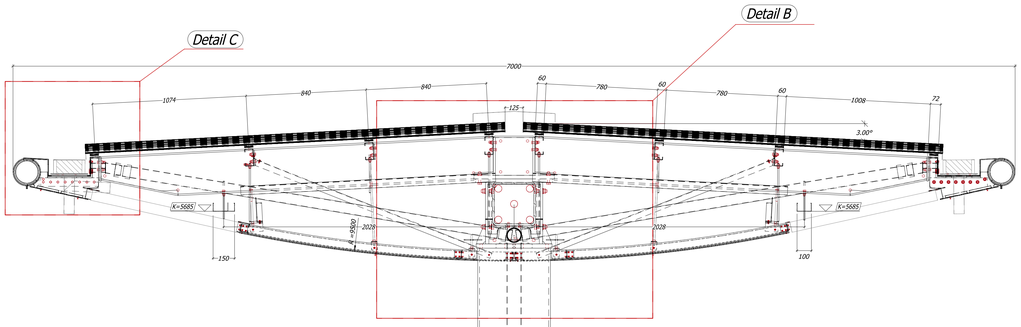
Schnitt A-A M 1:100



Schnitt D-D M 1:100

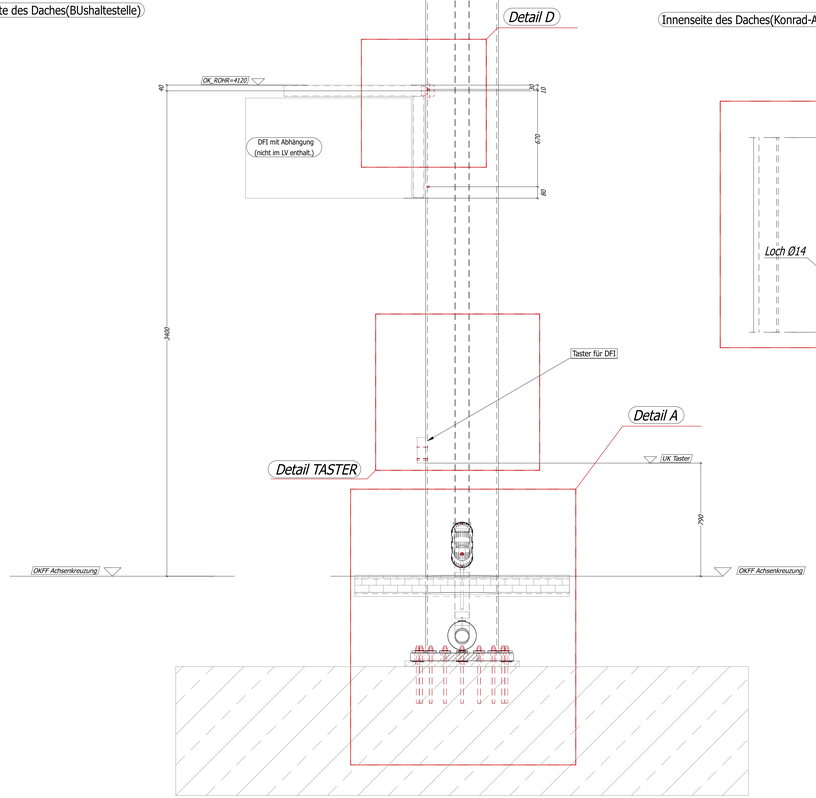
K = 0 = OK Fundament Achse 15

OKFF - teoretisches Maß von Plasterhöhe in der Kreuzung von Stützenachsen

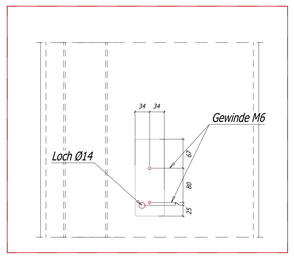


Ausenseite des Daches(BUshaltestelle)

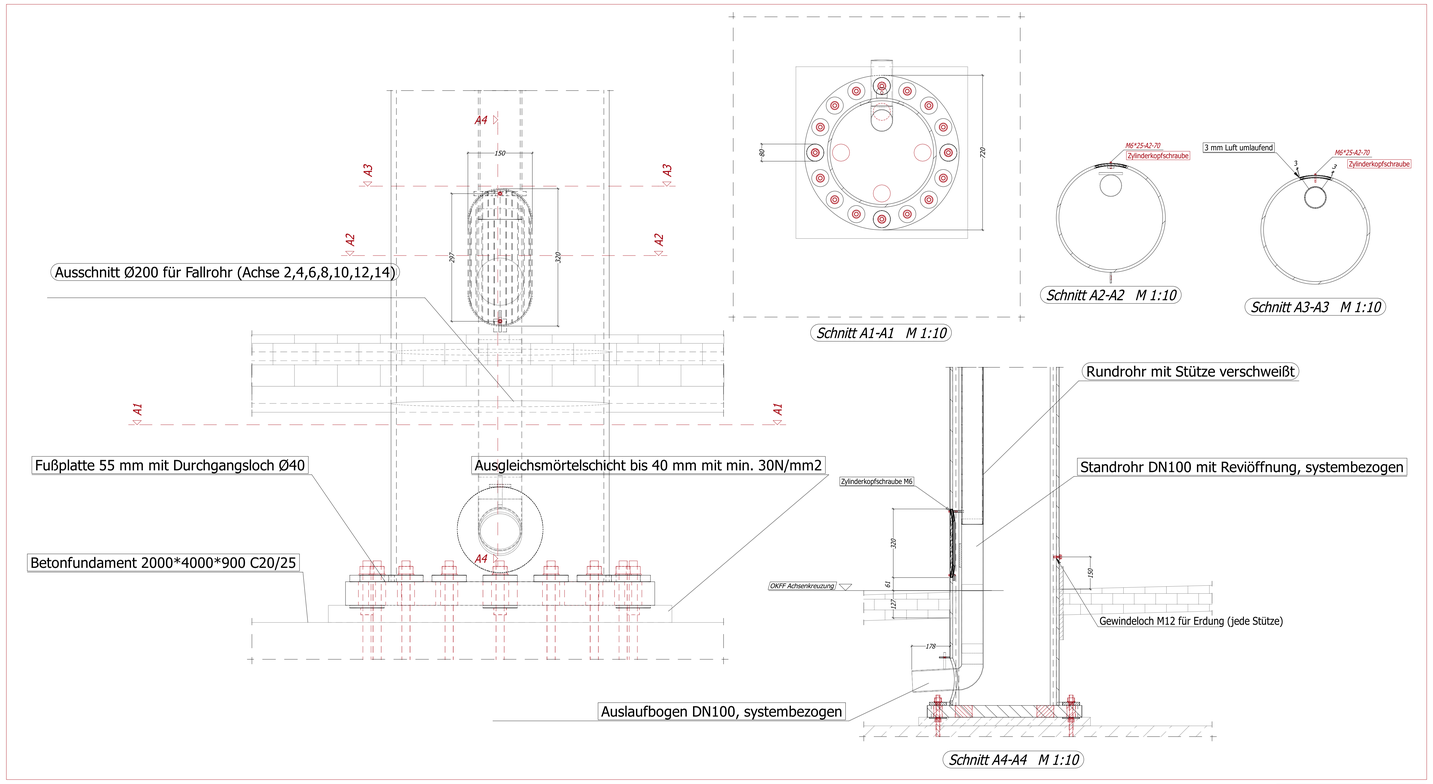
Innenseite des Daches(Konrad-Adenauer-Straße)



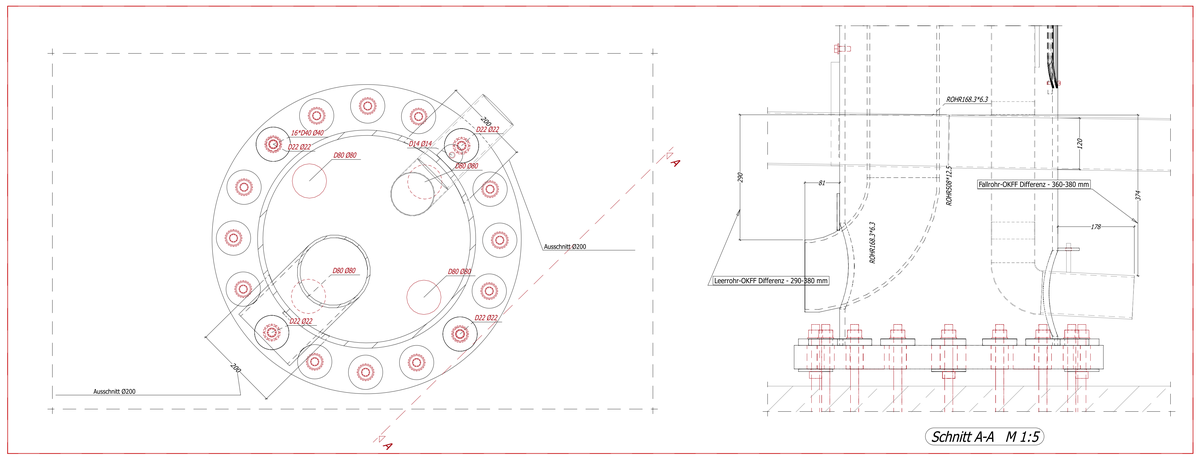
Schnitt B-B M 1:15



Detail Taster M1:5



Detail A (Achse 14) M1:5



Schnitt A-A M 1:5

Detail A" (Achse 4) M1:5

Schweißtechnische Angaben	
Toleranzangaben	DIN EN ISO 13920 B / T
Bauvorschrift	DIN EN 1090 / DIN EN 1993
Bewertungsgruppe EN 3834	Anhang C, Anhang Nähe D
	Anwendbare Bauteilgruppe Baustähle B
Schweißanweisung (WPS)	DIN EN 288-2
	-
Zusatzwerkstoff	DIN EN ISO 14341 G35G
Brennschnittgüte	DIN EN ISO 9013 Q1
Prüfverfahren	Sichtprüfung 100%
Schweißbeschr. gepruft	Schweißfachingenieur
Alle nicht bearbeiten plasmaschnitten Schweißnähte und auszuführen als umlaufendschweißnaht kehlnaht, a=4mm.	

Alle Stahlbauteile in S235 sofern nichts angegeben

brinkmann
Stahl- und Metallbau GmbH & Co. KG
Lennestr. 5 · 42857 remscheid
fon +49 2191 4201-0 · fax +49 2191 4201-10
info@ · www.brinkmann-remscheid.de
USt.-IdNr.DE275100481 · GERICHTSSTAND: REMSCHEID

				Maßstab:	1:100
				Bauherr:	Strabag
				Bauort:	Fridrich-Ebert-Platz Remscheid
			Datum	Name	Benennung: Umbau_ZOB
			Bearb.	10.10.2024	Syniak
			Gepr.		
			Norm		
			Auftrag: 23010		Zeichnung: wp_Schnitte/Detail_A
Zust.	Änderung	Datum	Name		Blatt: 00003_v1 BL