

Experimentalgaserzeuger zur thermischen Konversion von schwierigen Brennstoffen

Wertungsmatrix

 Bieter:

.....

Mindestanforderung: Die Hauptkriterien „Anwenderbewertung“ und „Gesamtqualität des LV“ müssen jeweils mindestens 30% der maximalen Punktzahl erreichen, andernfalls wird das Angebot wegen Nichterreichens der Mindestanforderungen ausgeschlossen.

	Hauptkriterien	max. Pkt.	Unterkriterien	max. Pkt.	Punkteverteilung	Bieterangaben
1.	Preis	40	erstmalige Investitionskosten inkl. aller Nebenkosten	40	Wert = niedrigster Preis / Preis * Maximalpunkte	Formblatt 633
2.	Anwenderbewertung	55	Konzept Einsatzstoffhandling	10	siehe Punktermittlung qualitativ bewertete Bestandteile	separates Konzept
			Schüttguteigenschaften, Anforderungen, Partikelgrößenverteilung: Hier ist die Form und Größe der möglichen anwendbaren Schüttgüter (Spannweite der Größenverteilung) anzugeben. Erläuterung: Es sollen auch Reste aus der Sortierung oder zerkleinerte Produktionsrückstände verwendet werden können. In welchen Bereich müssen 95% der Partikel sein (Toleranz)?	5	sehr tolerant: Mittelwert mehr als $\pm 50\%$ 100% tolerant: Mittelwert \pm höchstens 50% 50% mäßig tolerant: Mittelwert \pm höchstens 25% 25% intolerant: Mittelwert \pm weniger 25% (Pellets) 0%	
			Mittelwert des Schüttgutes Verwendung einer sehr kleinen Durchschnittsgröße ist möglich, wenn 2 cm gewährleistet ist.	5	0,2 cm bis 4 cm 100% Durchschnittsmaß 1 cm bis 4 cm (das heißt es sind Durchschnittsmaße 1 cm möglich, ebenso wie 4 cm) unabhängig von der Verteilungsbedingung 50%	
			Wassergehalt maximaler Masseanteil Einsatzstoff	5	bis 20 % 100 % bis 15 % 50 % bis 10 % 25 %	
			Verarbeitung aschereicher Brennstoff mit Asche: Ascheerweichungstemperatur nach DIN EN ISO 17225-2	5	höchster Prozentwert 100%	

			In welchem Masseanteil darf die Asche im Gesamt-Einsatzstoff-Gemisch maximal enthalten sein, um einen Dauerbetrieb ohne schlackebedingten Anlagenstillstand zu ermöglichen?		Wert = Prozentwert / höchster Prozentwert * max. Pkt.	
			„Freiheitsgrade für Forschungsplanung“	10	siehe Punktermittlung qualitativ bewertete Bestandteile	separates Konzept
			Vergasungsmittel	5	Inertgas + O ₂ 100 % Inertgas = H ₂ O oder N ₂ oder CO ₂ oder Kombinationen (Dampferzeuger und/oder Rezirkulation vorgesehen) Inertgas = N ₂ 20 %	
			Staubbelastung Produktgas in mg pro m ³ _N	5	kleiner 1 mg pro m ³ _N 100 % größer 1 mg pro m ³ _N 0 %	
			Teer: Gibt es Referenzprojekte, die durch den AG vom AN unabhängig kontaktiert werden können, bei denen nachgewiesen ist, dass das Gas im Dauerbetrieb motorisch genutzt werden kann?	5	3 Referenzen 100 % 2 Referenzen 80 % 1 Referenz 60 % 0 Referenz 0 %	als Anlage beifügen
3.	Gesamtqualität des LV	25	Die Unterkriterien und die Punkteverteilung sind je nach Leistungsformulieren der jeweiligen Anlage unterschiedlich und können daher erst in der jeweiligen konkreten Leistungsbeschreibung festgelegt werden.	25	siehe Punktermittlung qualitativ bewertete Bestandteile	separates Konzept, u. a. graphische und textliche Beschreibung des Vergasungskonzeptes
	Summe	120				

Punkteermittlung qualitativ bewertete Bestandteile:

Vergabe Qualitätswert (sehr gut) 1 2 3 4 5 (unbefriedigend)

Punkteermittlung 1: 100% 2: 80 % 3: 60 % 4: 40 % 5: 0%

Qualitativ bewertete, separat einzureichende Bestandteile:

1. Gesamtqualität des Leistungsverzeichnisses
2. Konzept Einsatzstoffhandling
 - a. von LKW-Anlieferplatz bis Anlage (200 m, teilweise außerhalb)
3. Freiheitsgrade für Forschungsplanung
 - a. Konzept variierbare Parameter für Forschungskonzept (relevant für Transfer in Anwendung und Produktion)
 - b. Beschreiben, was durch Programmierung einstellbar und was durch Umbau erreichbar wäre. Ein notwendiger Umbau ist nicht per se nachteilig, muss aber mit geschätztem Aufwand und Nutzen dargestellt werden.