Hochschule Zittau/Görlitz
UNIVERSITY OF APPLIED SCIENCES

Vergabe/LV – Bezeichnung:

Umsetzung Makerspace

Allgemeiner Hinweis:

Es ist zwingend jede Position des LV mit einem Einheitspreis zu versehen.
Angaben wie beispielsweise "in Pos. ... enthalten", "inklusive" oder ähnliche Angaben sind keine Preisangaben und führen zwingend zum Ausschluss vom weiteren Wertungsverfahren!

Mit dem Angebot sind folgende Unterlagen vorzulegen:

- Angebotsschreiben (Formblatt 633)
- Eigenerklärung zur Eignung (Formblatt 124)
- Eigenerklärung Russlandbezug
- ausgefülltes Leistungsverzeichnis

Hinweis zur Angebotswertung:

Zzgl. zu den Vergabeunterlagen wird hier ausdrücklich darauf hingewiesen, dass **vom Bieter beigelegte Geschäfts-, Liefer-, Vertrags- und/oder Zahlungsbedingungen nicht Vertragsbestandteil werden.**

Änderungen an den Verdingungsunterlagen wie Streichungen, Änderungen oder Hinzufügen von Textpassagen im Leistungsverzeichnis führen ebenso zwingend zum Ausschluss vom weiteren Wertungsverfahren!

Bei Vertragsabschluss wird die VOL/B in der derzeit gültigen Fassung Vertragsbestandteil.

Hinweis zu eventuellen Auskünften:

Die Beantwortung von Bewerberfragen ist nur bis 6 Kalendertage vor Angebotsfrist zulässig. Bitte beachten Sie dies bei eventuellen Fragestellungen.

Projektsprache:

Deutsch

Leistungsverzeichnis:

Vorbemerkung:

Die Hochschule Zittau/Görlitz baut im Rahmen des Projekts „Zukunftslernorte Oberlausitz“ (ZukLOS) einen Makerspace auf. Dafür erfolgt die Beauftragung der nachfolgenden Gegenstände und Dienstleistungen, gemäß den beschriebenen Spezifikationen. Die beschriebenen Spezifikationen sind Mindestanforderungen, welche zwingend zu erfüllen sind bzw. technisch gleichwertig sein müssen.

Alle nachfolgenden Positionen sind an die Hochschule Zittau/Görlitz, Haus Z IV b, Theodor-Körner-Allee 16, 02763 Zittau zu liefern, aufzubauen und betriebsfertig zu übergeben. Hierzu erfolgen mit den bezuschlagten Unternehmen genaue Terminabsprachen, welche zwingend einzuhalten sind.

Die Hochschule Zittau/Görlitz übernimmt keinerlei Zollgebühren o. ä. oder damit verbundene Tätigkeiten. Das ist alleinige Sache des Auftragnehmers.

Sämtliche notwendige Produktunterlagen, Bedienungsanleitungen, ggf. Zertifikate sind, spätestens am Tag der Abnahme (Lieferzeitpunkt), zu übergeben.

Es besteht die Möglichkeit, ein Angebot für ein Los, mehrere Lose oder alle Lose abzugeben.

Leistungsbeschreibung:

LOS 5 – Tischlerarbeiten

Position 5.1 – Bühnenpodestanlage:

• Unterkonstruktion aus hochwertigem, stabilem Holzrahmen (z. B. Fichte/KVH), fachgerecht verarbeitet und auf statische Belastung ausgelegt. Verbindungen geschraubt/gedübelt, inklusive Querstreben zur Erhöhung der Stabilität.

• Decklage aus hochwertigen Seekieferplatten in Möbelqualität, feingeschliffen, montagefertig zugeschnitten und fest mit der Unterkonstruktion verbunden. Oberfläche geölt.

• Frontseitig drei bündig eingelassene Schubkästen, auf Vollauszügen mit Rollen, Korpus und Blenden in gleicher Ausführung wie die Decklage, für zusätzlichen Stauraum und ein einheitliches Erscheinungsbild.

• Rechte Seitenfläche mit erweitertem Podest, fest verbunden mit dem Hauptpodest, nutzbar als zusätzliche Bühnenfläche oder für individuelle Anwendungen.

• Neben dem erweiterten Podest ist eine fest installierte Trittstufe angebracht, um den bequemen und sicheren Aufstieg auf die Hauptbühne zu ermöglichen.

• Im erweiterten Podest integriert befindet sich eine herausziehbare Rampe, ebenfalls in Holzbauweise, mit griffiger Oberfläche zur Nutzung mit Rollstühlen oder anderen Mobilitätshilfen. Rampenführung auf stabilen Auszügen, leichtgängig und sicher arretierbar im eingefahrenen Zustand.

Allgemeine Anforderungen:

- maßgefertigte Ausführung gemäß örtlichen Gegebenheiten und Vorgaben.
- alle sichtbaren Flächen feingeschliffen und optisch ansprechend ausgeführt.
- Kanten gerundet oder gefast, alle Verbindungen verdeckt oder sauber verarbeitet.
- Tragfähigkeit gemäß den Anforderungen an Bühnen- bzw. Präsentationspodeste.

- Lieferung und fachgerechte Montage vor Ort, inklusive aller Befestigungsmaterialien und Montagehilfen.

Position 5.2 – Einbauschrank zweiteilig:

Maßgefertigter Einbauschrank, bestehend aus zwei funktional getrennten Elementen, gefertigt aus melaminharzbeschichteten Dekorspanplatten EGGER U640 ST9, Kanten passend zum Dekor mit 2 mm ABS Umleimer, alle sichtbaren Flächen sauber verarbeitet.
Gesamtabmessungen:

- Höhe: ca. 3000 mm
- Breite: ca. 1400 mm
- Tiefe gesamt: ca. 1300 mm

Element 1 – Hauptschrank (Tiefe: 600 mm, Frontalzugang über Doppeltür):

- Korpus aus 19 mm Dekorspanplatte
- zweiflügelige Drehtüranlage, Öffnung nach außen, mit robusten Topfbändern, inklusive Türdämpfung
- in linker Türfläche integriert: ein eingelassenes Whiteboard (ca. 400 × 1200 mm), rahmenlos, magnethaftend und beschreibbar
- Innenausstattung:
  o zwei durchgehende Ebenen
  o je Ebene: 6 verstellbare Einlegeböden auf Lochrasterbohrung (System 32), Bodenstärke ca. 19 mm, Tragekraft mind. 20 kg pro Boden

Element 2 – Putzmittelfach (Tiefe: ca. 700 mm, seitlicher Zugang):

- Zugang über seitlich angeordnete, einflügelige Möbeltür, Türanschlag nach Wunsch
- Innenausstattung:
  o 4 Einlegeböden, höhenverstellbar auf Lochraster, zur Lagerung von Reinigungsmitteln
  o untere Bodenfläche verstärkt für Eimer oder größere Gebinde
- mit Belüftungselementen in Regalböden und Rückseite (z. B. Schlitzbohrung oder Lüftungsgitter)

Weitere Ausführungsdetails:

- Rückwände aus 5 mm Dekorspanplatte im gleichen Dekor oder weiß
- unsichtbare Verschraubung, saubere Fugenausbildung
- Türen mit Griffleisten oder wahlweise mit Griffmuscheln
- alle Kanten rundum mit stoßfester ABS-Kante (mind. 2 mm)
- Lieferung und fachgerechte Montage vor Ort, inkl. Ausrichten und Befestigung an bauseitiger Wand/Decke

Position 5.3 – Tresenanlage:

Maßgefertigte Tresenanlage, in hochwertiger Ausführung, bestehend aus einem Hauptkorpus mit abgerundeter Eckführung und einem formschlüssig darauf abgestimmten Aufsatz als zusätzliche Ablage.

Abmessungen:

- Gesamtlänge: ca. 2020 mm
- Tiefe: ca. 650 mm
- Tresenhöhe: ca. 1000 mm
- Aufsatzhöhe: ca. 300–350 mm über Tresenfläche

Ausführung Hauptkorpus:

- Fertigung aus melaminharzbeschichteter Dekorspanplatte EGGER F528, Korpusplatten in mind. 19 mm Stärke.
- Eine Seitenwange in elegant gerundeter Form (Radiusausführung), fließend übergehend in die Deckplatte – formverleimt oder aus mehrschichtiger Trägerplatte gefräst.
- Front mit vertikaler und horizontaler Rastergliederung – als optisches Gestaltungselement, jeweils ein Schubkasten Blum legrabox
- Deckplatte überstehend, bündig in der Rundung geführt, vollflächig verschraubt/verdübelt, stabile Tragstruktur.

Aufsatz:

- Aufbau auf der Tresenplatte, formverlaufend angepasst an die Rundung, aus dem gleichen Dekormaterial gefertigt.
- Höhe des Aufsatzes: ca. 100–150 mm, geeignet als Schreib- oder Ablagefläche für Besucher.
- Befestigung unsichtbar mit verdeckter Verbindung (z. B. Exzenter oder Stahlwinkel innenliegend), optisch schwebend oder mit seitlichem Sockelelement.

Weitere Ausführungsdetails:

- Kanten an allen Sichtflächen mit ABS-Kante (min. 2 mm), stoßfest und farbgleich zur Oberfläche.
- Innenflächen beschichtet in neutralem Weiß oder im Dekor des Korpus.
- mit Kabeldurchlässen um Leitungen zu verlegen
- zwei integrierten Steckdosen hinter dem Aufsatz und zwei Steckdosen unterhalb des Tresens
- Stellfüße zur Nivellierung auf unebenen Böden, verdeckt im Sockel integriert.
- Lieferung und fachgerechte Montage vor Ort, inkl. Ausrichten und Befestigung

Position 5.4 – mobile Arbeitstische

Mobiler Arbeitstisch in hochwertiger Ausführung, mit Massivholzgestell, HPL-Verbundplatte, integrierter Elektrifizierung und Beleuchtung. Mobilität durch Fahrfunktion bei angekippter Position. Für flexible Einsatzorte im Projekt- oder Teamarbeitsbereich.

Abmessungen:

- Länge: ca. 2.000 mm
- Breite: ca. 800 mm
- Gesamthöhe: ca. 2.000 mm

Konstruktion:

- Gestell und Zargen aus hochwertigem Esche-Massivholz, klar lackiert oder geölt, mit stabiler A-förmiger Ausführung für maximale Standfestigkeit.
- Querträger oben zur Stabilisierung sowie Aufnahme der Beleuchtung, ebenfalls aus Esche massiv.
- Tischplatte als HPL-Verbundelement, 38 mm stark, Oberfläche: EGGER F528 (Metalldekor oder vergleichbares), stoß- und kratzfest.
- Platte umlaufend mit ABS-Kante in passender Farbe, wasserfest verklebt.

Ausstattung & Technik:

- 2 integrierte Steckdosenelemente, flächenbündig in Tischplatte eingelassen, je Einheit mit:
    - 2x 230 V Steckdose
    - 2x USB-Ladeport (Typ A/C kombinierbar)
- LED-Leuchte im oberen Querträger eingelassen, schaltbar und stromsparend, warmweiß oder neutralweiß (je nach Anforderung), inkl. Diffusorabdeckung für blendfreies Licht.

- Zentrale Stromversorgung über einen gebündelten Schukoanschluss, mit 3m Anschlusskabel; ermöglicht die vollständige Elektrifizierung unabhängig vom Standort.
- unter der Tischplatte je ein seitlicher Auszug Legrabox K oder gleichwertig
- Mobilität: An einer Längsseite des Gestells sind 2 verdeckt montierte Rollen integriert, die ein einfaches Verschieben des Tisches bei angekippter Position ermöglichen.

Weitere Merkmale:

- alle Materialien emissionsarm, für den Innenraum geeignet.
- Belastbarkeit der Arbeitsplatte: mind. 80 kg gleichmäßig verteilt.
- Kabelmanagement auf der Unterseite der Tischplatte (Kabelkanal oder verdeckte Führung).
- Oberfläche pflegeleicht und widerstandsfähig gegen haushaltsübliche Reinigungsmittel.

Leistungsumfang:

- Fertigung nach Maß, inklusive Oberflächenbehandlung
- Lieferung frei Verwendungsstelle
- Fachgerechte Montage vor Ort

Position 5.5 – Arbeitsbereich Elektrotechnik:

Fertigung und Lieferung eines modularen Arbeitsbereichs für elektrotechnische Arbeiten, bestehend aus einem einseitig abgestützten Arbeitstisch, fest verbunden mit einem rückseitigen Regalsystem. Geeignet für Werkstatt- und Schulungseinsätze.

1. Arbeitstisch (Elektro-Arbeitsfläche)
   - Abmessungen:
     - Länge: 1.750 mm
     - Tiefe: 800 mm
     - Höhe: 2.000 mm (inkl. Gestell und oberem Querträger)
   - Gestellkonstruktion:
     - Einseitige A-Fuß-Konstruktion aus Esche Massivholz, Verbindung auf der gegenüberliegenden Seite fest mit dem Regalkorpus verschraubt/verdübelt
     - Hohe Standfestigkeit durch verschraubte Verankerung im Regalbereich
     - LED-Leuchte im oberen Querträger eingelassen, schaltbar und stromsparend, warmweiß oder neutralweiß (je nach Anforderung), inkl. Diffusorabdeckung für blendfreies Licht.
     - unter der Tischplatte ein seitlicher Auszug Legrabox K oder gleichwertig
   - Tischplatte:
     - Ausführung in 38 mm starkem HPL-Verbundelement, Oberfläche: Egger F528
     - Kanten mit umlaufender ABS-Kante, radiusgefräst
     - 2 integrierte Steckdosenelemente, flächenbündig in Tischplatte eingelassen, je Einheit mit:
       - 2x 230 V Steckdose
       - 2x USB-Ladeport (Typ A/C kombinierbar)

2. Regalkorpus rückseitig, direkt verbunden
   - Abmessungen:
     - Höhe: 2.200 mm
     - Breite: 1.800 mm
     - Tiefe: 350 mm
   - Material:
     - Korpus und Einlegeböden aus Dekorspanplatte EGGER U656 ST9,
     - Inneneinteilung aus 4 vertikalen Bereichen (Fachzonen),
     - Rückwand geschlossen aus gleichem Dekor

- Facheinteilung:
  - Einlegeböden höhenverstellbar im durchgehenden Lochraster (Systemmaß 32 mm),
  - pro Fachbereich 6 Fachböden
- Sonderausstattung (nach Detailabstimmung mit Auftraggeber):
  - einzelne Fächer mit Schubkastenelementen, Auszug auf Metallzargenführungen
  - einzelne Fächer mit abschließbaren Türen,
  - Türfüllung aus klar durchsichtigem Plexiglas (PMMA),
  - Türbeschläge mit Möbelschloss und Schlüssel

Konstruktive Besonderheiten:
- feste Verbindung zwischen Tisch und Regal über verdeckte Schraub-/Dübelverbindung
- Regalkorpus trägt die Funktion eines hinteren Tischträgers
- alle Kanten stoßfest durch ABS-Kantenumleimer (mind. 2 mm)
- Oberflächen widerstandsfähig gegen Werkstattbeanspruchung

Leistungsumfang:
- maßgenaue Fertigung nach obigen Angaben
- Lieferung frei Verwendungsstelle
- Montage vor Ort inkl. Verbindung von Tisch und Regal
- Detailabstimmung mit dem Auftraggeber zu folgenden Punkten:
  - Position und Anzahl Schubkästen
  - Position und Anzahl Plexiglastüren mit Schloss
  - optionale Integration technischer Steckdosen-/Ladeeinheiten

Position 5.6 – alte massive Hobelbank

Lieferung, Oberflächenaufbereitung und fachgerechter Einbau einer originalen, gebrauchten Hobelbank aus massivem Hartholz. Die Ausführung soll den ursprünglichen Charakter des Möbelstücks erhalten und den gewünschten Vintage-/Werkstatt-Look unterstreichen.

Leistungsumfang:
- Auswahl und Bereitstellung einer alten Hobelbank mit ca. 1,40 m Breite und 0,80 m Tiefe
- Material: massives Hartholz, gebrauchte Ausführung mit Patina und sichtbaren Gebrauchsspuren
- Lieferung an die Baustelle
- Aufstellung und ggf. Befestigung gemäß Einbauplanung

Besondere Hinweise:
- Hobelbank bleibt im Originalzustand mit funktionaler oder optischer Schraubzwinge, falls vorhanden
- kein Austausch durch Neumöbel zulässig – es ist ein authentisches, altes Werkstück einzusetzen
- Oberflächencharakter: gebraucht, rustikal, gewünscht ist sichtbarer handwerklicher Charakter

Position 5.7 – Lagerraum

Herstellung und Einbau eines eigenständigen Lagerraums in vorhandene Raumsituation. Ausführung in Holzrahmenkonstruktion mit Regalfächern, abschließbarer Tür, LED-Innenbeleuchtung und Werkzeugwand. Gestaltung geeignet für Lehr-/Projektzwecke im Werkstattumfeld.
Abmessungen des Lagerraums:
- Länge: ca. 3.150 mm
- Breite: ca. 2.050 mm
- Höhe: ca. 2.200 mm

Wand- und Türkonstruktion:

- Wände: Ausführung als stabile Holzrahmenkonstruktion, Rahmen aus gehobeltem und gefasten Nadelholz (z. B. Fichte/Tanne).
- Beplankung: Beidseitig mit Dekorspanplatten EGGER U565 ST9, Oberfläche kratzfest, lichtecht und emissionsarm.
- Fachfelder zwischen den Rahmen mit Streckmetallplatten ausgefacht (z. B. Stahlblech verzinkt oder pulverbeschichtet), luft- und sichtdurchlässig.
- Tür: Integriert in eine Seitenwand, nach außen öffnend, mit Beschlag zur Abschließbarkeit (Profilzylinder mit 3 Schlüsseln).

Innenausbau:

- Beidseitig (links/rechts) je ein fest eingebautes Regal mit offener Front.
- Material: Einlegeböden und Seitenteile aus Seekieferplatte, geschliffen, versiegelt.
- Böden: je 6 Stück pro Regalfeld, höhenverstellbar durch Lochraster-System (Systemabstand: z. B. 32 mm).
- Fachbreiten nach Rücksprache mit Bauherrn individuell anpassbar.
  Elektrik & Beleuchtung:
- Innenbeleuchtung: LED-Lichtstreifen, neutralweiß, mit Diffusorabdeckung für blendfreies Licht.
- Steuerung über Lichtschalter
- Stromversorgung über Anschluss an vorhandene Elektroverteilung, inkl. Kabelkanäle und Verteiler.

Beschriftung außen:

- An der Außenfront (z. B. Türseite oder Stirnseite) montierter Schriftzug „Makerspace“
  - Aus einzelnen Buchstaben aus Massivholz, farbig lackiert oder geölt,
  - Buchstaben in Frästechnik, Ausführung CNC-gefräst,
  - Höhe je Buchstaben ca. 150–200 mm (nach Entwurf).

Werkzeugwand (separat zu liefern):

- Materialaufbau: Trägerplatte aus Seekiefer, beidseitig beschichtet mit HPL-Platte EGGER U565 ST9.
- Maße: ca. L 2000 x H 1200 mm (exemplarisch, genaue Abmessungen bauseits zu klären).
- Rückseitige Aufnahmevorrichtung zur Wandbefestigung (verdeckt).
- Die Gestaltung der Werkzeugwand erfolgt als Lehr-/Gestaltungsprojekt mit Studierenden
  - Oberfläche zur freien Gestaltung mit Werkzeughaltern, Lochplatten, Magnetleisten etc.
  - Befestigungspunkte bauseits markiert und vorbereitet.

Leistungsumfang:

- Maßgenaue Fertigung inkl. aller Materialien
- Lieferung frei Verwendungsstelle
- Montage vor Ort inkl. Elektroinstallation
- Übergabe betriebsbereit inkl. Funktionsprüfung der Beleuchtung
- Abstimmungen mit Bauherrn bzgl. Fachbreiten und Platzierung der Werkzeugwand

Position 5.8 – rollbarer Würfelschrank

Fertigung und Lieferung eines mobilen Würfelschrankes, kompakt und vielseitig einsetzbar, geeignet für flexible Arbeits- oder Schulbereiche.

1. Allgemeine Ausführung:

Abmessungen des Korpus:

- Breite: 1300 mm

- Tiefe: 650 mm
- Höhe: 800 mm (inkl. Rollen)

Material:
- Korpus und Schubkastenkörper aus Seekieferplatten in Möbelqualität, geschliffen, feinporig und stabil
- Oberfläche fein geschliffen und geölt

Mobilität:
- 6 stabile Möbelrollen (2 davon mit Feststeller), belastbar und laufruhig auf harten Böden
- Rollenausführung geeignet für gewerbliche Nutzung

2. Ausstattung:
- Beidseitige Schubkastenausstattung:
  - jeweils 1 kleiner Schubkasten (unten) und 1 großer Schubkasten (oben) auf gegenüberliegenden Seiten
  - Schubkastenzargen in Massivholz (Seekiefer), sauber verarbeitet
  - Auszüge mit stabilen Metallführungen (Vollauszug mit Softeclose)
- Frontgestaltung:
  - große Schubkastenfront mit Plexiglas-Füllung,
  - klare Sicht auf den Inhalt zur besseren Übersicht und schnellen Zugriff
  - Rahmenfassung aus Seekiefer, bündig eingelassenes Plexiglas (PMMA, transparent)

Funktion und Verwendung:
- ideal geeignet für Werkstattbereiche, offene Lernumgebungen oder kreative Räume
- durch die doppelseitige Ausstattung von zwei Seiten nutzbar
- robuste Ausführung zur Aufnahme zweier 3D Druckers

Leistungsumfang:
- maßgenaue Fertigung gemäß obenstehenden Angaben
- vormontierte Lieferung auf Rollen
- Materialien, Verarbeitung und Beschläge geeignet für den täglichen Gebrauch im pädagogischen und kreativen Umfeld

Position 5.9 – Vitrine

Fertigung und Lieferung einer Vitrine zur Ausstellung von Werkstücken

1. Allgemeine Angaben:
- Gesamtabmessungen:
  - Länge: 600 mm
  - Tiefe: 650 mm
  - Höhe: 1.200 mm
- Material:
  - rundum einsehbar mit vier transparenten Seitenflächen aus bruchsicherem Glas
  - trasnparenten Seitenflächen aus bruchsicherem Glas
  - integrierte Beleuchtung
  - zwei Glaseinlegeböden, für Exponate in unterschiedlicher Größe
  - Glastür abschließbar
- Mobilität:
  - rollbar auf vier stabilen, feststellbaren Rollen

Zusammenstellung:

Pos.	Anzahl	Bezeichnung	Einzelpreis netto	Gesamtpreis netto
5.1	1	Bühnenpodestanlage	€	€
5.2	1	Einbauschrank zweiteilig	€	€
5.3	1	Tresenanlage	€	€
5.4	2	mobile Arbeitstische	€	€
5.5	1	Arbeitsbereich Elektrotechnik	€	€
5.6	1	massive Hobelbank	€	€
5.7	1	Lagerraum	€	€
5.8	1	rollbarer Würfelschrank	€	€
5.9	1	Vitrine	€	€
			Gesamtsumme netto	€
			…… % MwSt.	€
			Gesamtsumme brutto	€

Hinweis: Die Gesamtsumme brutto ist als Angebotssumme im Formblatt 633 unter Punkt 2 einzutragen. Diese Zusammenstellung dient der Nachvollziehbarkeit der Preise.

Datum, Bieter in Textform (Name, Firma)

……