

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungs- kennziffer	Inspektions- und Wartungsarbeiten				Fristen					Bemerkungen
					3- mo- natl.	6- mo- natl.	12- mo- natl.	24- mo- natl.	bei Be- darf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
1	0	0								vgl. DIN 1986-3, Tabelle 1
1	1	0								
1	1	0	1	Auf Beschädigung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen			x			
1	1	0	2	Auf Inkrustation prüfen (am freien Ablauf, Sichtprüfung)			x			
1	1	0	3	Auf Dichtheit prüfen (Sichtprüfung)			x			
1	1	0	4	Isolierung auf Beschädigung prüfen			x			
1	1	1		Abläufe¹						
1	1	1	1	auf ungehinderten Ein- und Ablauf prüfen (einschl. Seiteneinläufe)		x				
1	1	1	2	auf Dichtheit prüfen		x				
1	1	1	3	Funktionserhaltendes Reinigen		x				
1	1	1	4	Auf Dichtheit prüfen (Sichtprüfung)		x				
1	1	1	5	Wasserstand prüfen	x					je nach örtlichen Bedingungen ggf. auch in kürzeren Abständen
1	1	2		Absperreinrichtungen und Schieber¹						
1	1	2	1	Prüfen auf Zustand und äußerliche Korrosion	1-mo- natl.					
1	1	2	2	Auf Funktion und Dichtheit prüfen		x				
1	1	2	3	Antriebselemente und MSR- Technik						siehe LKZ 800
1	1	3		Belüftungsventile, Inspektionsöffnungen, Reinigungsschlüsse, Reinigungsöffnungen¹						
1	1	3	1	Sichtprüfung auf Zustand und Zugänglichkeit, Luftzufuhr (Belüftungsventile)			x			
1	1	4		Schächte¹						
1	1	4	1	Sichtprüfung auf Zustand, Dichtheit, Verschmutzung, Zugänglichkeit, Funktionalität und Beschädigung						
1	1	4	2	Kontrolle Steighilfen						
1	1	4	3	Funktionserhaltendes Reinigen						
1	1	5		Dachabläufe und Notüberläufe¹						
1	1	5	1	Prüfung auf ungehinderten Ein- und Ablauf						
1	1	5	2	Reinigen der Schmutzfänge und Einlaufroste						
1	1	5	3	Funktionskontrolle der Beheizung						insbesondere im Herbst
1	1	5	4	bei Druckentwässerungssystemen Sitz der Funktionsteile prüfen						
1	1	6		Dachrinnen / Regenwasserfalleleitungen¹						
1	1	6	1	Sichtprüfung auf Zustand, Verschmutzung und Beschädigung, ggf. Beheizung und Anstrich						insbesondere im Herbst
1	1	6	2	Kontrolle der Dehnungs- und Längsausgleicher						insbesondere im Herbst
1	1	6	3	Reinigung der Rinnen, Kehlen, Traufen und Laubfänge						insbesondere im Herbst
1	1	7		Be- und Entlüftungsöffnungen (über Dach)¹						

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungs- kennziffer					Inspektions- und Wartungsarbeiten	Fristen					Bemerkungen	
						3- mo- natl.	6- mo- natl.	12- mo- natl.	24- mo- natl.	bei Be- darf		
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte												
1	1	7	1		Prüfen auf freien Querschnitt und Kontrolle der Einbindung in die Dachfläche,							
1	1	7	2		Reinigen							
1	1	8			Rückstauverschlüsse nach DIN EN 13564-12¹							Rückstauverschlüsse nach DIN EN 13564-2 Typ 3 sind von fachkundigem Personal zu prüfen und zu warten, ansonsten genügt sachkundiges Personal (vgl. DIN 1986-3, Tab. 1 Nr. 13)
1	1	8	1		Funktionsprüfung	1- mo- natl:						
1	1	8	2		Prüfung von Dichtungen / Dichtflächen		x					
1	1	8	3		Kontrolle der Mechanik der beweglichen Abdichtorgane		x					
1	1	8	4		Nachfetten					x		
1	1	8	5		Dichtheitsprüfung Funktionsprüfung)		x					
1	1	9			Abläufe mit Leichtflüssigkeitssperren nach DIN EN 1253-5¹							
1	1	9	1		Auf Leichtgängigkeit des selbsttätigen Abschlusses prüfen							
1	1	9	2		Dichtflächen des Abschlusses prüfen							
1	1	9	3		Entfernen von Ablagerungen aus der Einlaufkammer ²							
1	2	0			Abwasserbehandlung							
1	2	1			Abscheider¹							nach Festlegung der obersten Wasserbehörde gem. WG, DIN1999-100, EN1825-2, EN858-2 und „AMEV - Sanitäranlagen 2011“
Hinweise:												
– Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten s. DIN 1986-3, Tab. A.1, Ziff. 3												
– Abscheideranlagen für Fette s. DIN 1986-3, Tab. A.1, Ziff. 4												
1	2	1	1		Auf Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen							
1	2	1	2		Auf Verschmutzung prüfen							
1	2	1	3		Funktionserhaltendes Reinigen, ohne Entsorgung ²							je nach Art
1	2	1	4		Funktionsfähigkeit beurteilen							
1	2	1	5		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)							
1	2	1	6		Pumpe							siehe LKZ 140
1	2	1	7		Antriebselemente und MSR- Technik							siehe LKZ 800
1	2	2			Stärkeabscheider^{1, 2}							Bei Anlagen mit automatischer Entsorgungseinrichtung und Innenreinigung: Verfahrensweise nach Herstellerangaben (vgl. DIN1986-3 Tab.1 Ziff. 15)
1	2	2	1		Entfernen von Verkrustungen und Ablagerungen							je nach Betriebsverhalten ggf. in kürzeren Abständen
1	2	2	2		Kontrolle und Reinigung von geruchsdichten Abdeckungen							je nach Betriebsverhalten ggf. in kürzeren Abständen
1	2	2	3		Reinigung der Probennahmeeinrichtung							je nach Betriebsverhalten ggf. in kürzeren Abständen
1	2	2	4		Füllen der Abscheideranlage mit Wasser bis zum Ruhewasserspiegel							je nach Betriebsverhalten ggf. in kürzeren Abständen
1	2	2	5		Kontrolle Innenwandfläche / Innenbeschichtung							durch sachkundiges Personal
1	2	2	6		Überprüfung durch einen Fachkundigen							mind. aller 5 Jahre

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungskennziffer	Inspektions- und Wartungsarbeiten				Fristen					Bemerkungen
					3-monatl.	6-monatl.	12-monatl.	24-monatl.	bei Bedarf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
1	2	3		Sand- und Schlammfänge¹						soweit nicht Bestandteil von Abscheideranlagen
1	2	3	1	Sichtprüfung auf Zustand, Dichtigkeit, Sauberkeit und Zugänglichkeit		x				
1	2	3	2	Sand und Schlamm entfernen, Reinigen ²		x				
1	3	1		Neutralisierungsanlage						nach Angaben des Herstellers bzw. den Festlegung der zuständigen Überwachungsbehörde
1	3	1	1	Auf Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen						
1	3	1	2	Auf Verschmutzung prüfen						
1	3	1	3	Funktionserhaltendes Reinigen, ohne Entsorgung ^{1, 2}						
1	3	1	4	Auf Funktion prüfen						
1	3	1	5	Auf Dichtheit prüfen						
1	3	1	6	Chemikalienstand prüfen						
1	3	1	7	Chemikalien nachfüllen						
1	3	1	8	Pumpe						siehe LKZ 140
1	3	1	9	Antriebselement und MSR- Technik						siehe LKZ 800
1	3	2		Neutralisationseinrichtungen für Kondensate aus Brennkesselanlagen und deren Abgasanlagen nach ATV-DWA-A 251						
1	3	2	1	Inspektion nach Herstellerangabe						nach Art des Brennkesselgerätes und Typ der Neutralisationseinrichtung
1	3	2	2	Prüfung des Neutralisationsmittels						ggf. weitere Leistung nach Herstellerangabe bzw. Vorgabe der zuständigen Überwachungsbehörde
1	3	3		Weiter gehende Abwasserbehandlungsanlagen						
1	3	3	1	Inspektion und Wartung						nach Angaben des Herstellers bzw. den Vorgaben der zuständigen Überwachungsbehörde
1	3	4		pH-Messgeräte (fest installiert als pH-Endkontrolle)¹						nach Angaben des Herstellers
1	3	4	1	Messelektrode reinigen						
1	3	4	2	Messelektrode kalibrieren						oder nach Erfordernis
1	4	0		Entwässerungspumpe¹						siehe LKZ 150
1	5	0		Hebeanlage und Entwässerungspumpe¹						
1	5	1		Auf Verschmutzung, Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen		x				DIN 1986-3 Tab. A.1 Ziff. 1
1	5	2		Funktionserhaltendes Reinigen		x				
1	5	3		Behälter innen reinigen und auf Korrosion prüfen ³		X				
1	5	4		Auf Funktion prüfen ³	x ⁴	x ⁵	x ⁶			
1	5	5		Auf Dichtheit prüfen ³	x ⁴	x ⁵	x ⁶			
1	5	6		Antriebselemente und MSR- Technik						siehe LKZ 800
1	6	0		Kleinkläranlagen, abflusslose Abwassersammelgruben						DIN 1986-3, Tab. 1, Ziff. 20 bis 22
1	7	0		Versickerungsanlagen für Niederschlagswasser						Arbeitsblatt DWA-A 138
1	8	0		Drainageübergabeschacht¹						
1	8	1		Sichtprüfung (Schacht, Sandfang, Pumpe bzw. Entwässerungsgegenstand)						

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungs- kennziffer	Inspektions- und Wartungsarbeiten			Fristen					Bemerkungen	
				3- mo- natl.	6- mo- natl.	12- mo- natl.	24- mo- natl.	bei Be- darf		
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
1	8	2		Räumung des Sandfanges						
2	0	0		Trinkwasserversorgung						
2	1	0		Rohrleitungen und Zubehör¹						DIN EN 806-5 Anhang B.22
2	1	1		Sichtprüfung auf Dichtheit, Beschädigung, Korrosion, schädigende Einflüsse, Befestigung			x			
2	1	2		Wärmedämmung auf Beschädigung und Vollständigkeit prüfen			x			
2	1	4		Rohrkontrollstücke im Inneren auf Korrosion, Schäden und Inkrustation				x		1 Jahr nach Inbetriebnahme, dann bei Änderung der Wasserqualität
2	1	5		Kompensatoren auf Beschädigung und Befestigung prüfen			x			
2	2	0		Absperr-, Wandeinbau und Entleerarmaturen¹						
2	2	1		Auf Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen			x			
2	2	2		Auf Funktion prüfen			x			
2	2	3		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)			x			
2	3	0		Sicherheitsarmaturen						DIN EN 806-5 Anhang B
2	3	1		Ungehinderter freier Auslauf (AA)¹						
2	3	1	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.1		x				
2	3	2		Freier Auslauf mit nicht kreisförmigem Überlauf (uneingeschränkt) (AB)¹						
2	3	2	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.1		x				
2	3	3		Freier Auslauf mit belüftetem Tauchrohr und Überlauf (AC)¹						
2	3	3	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.1			x			
2	3	4		Freier Auslauf mit Injektor (AD)¹						
2	3	4	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.1		x				
2	3	5		Freier Auslauf mit kreisförmigem Überlauf (eingeschränkt) (AF)¹						
2	3	5	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.1			x			
2	3	6		Freier Auslauf mit kreisförmigem Überlauf mit Mindestdurchmesser (Nachweis durch Prüfung oder Messung) (AG)¹			x			
2	3	6	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.1			x			
2	3	6		Systemtrenner mit kontrollierbarer durchreduzierter Zone (BA)¹						
2	3	6	1	Inspektion gem. DIN EN 806-5 Anhang B.3		x				
2	3	6	2	Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.3			x			
2	3	6	3	Datenaufzeichnung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.3						jeweils mit der Leistungsausführung in Inspektion und Wartung
2	3	7		Systemtrenner mit unterschiedlichen nicht kontrollierbaren Druckzonen (CA)¹						
2	3	7	1	Inspektion gem. DIN EN 806-5 Anhang B.4		x				
2	3	7	2	Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.4			x			

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungs-	kenn-	ziffer		Inspektions- und Wartungsarbeiten	Fristen					Bemerkungen
					3- mo- natl.	6- mo- natl.	12- mo- natl.	24- mo- natl.	bei Be- darf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
2	3	8		Kontrollierbarer Rückflussverhinderer (EA), kontrollierbarer Doppelrückflussverhinderer (EC)¹						
2	3	8	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.5			x			
2	3	9		Nicht kontrollierbare Rückflussverhinderer (EB), nicht kontrollierbarer Doppelrückflussverhinderer (ED)¹						
2	3	9	1	Inspektion gem. DIN EN 806-5 Anhang B.6			x			
2	3	9	2	Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.6					x	Austausch mindestens aller 10 Jahre
2	3	10	0	Rohrbelüfter in Durchgangsform (DA)¹						
2	3	10	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.7			x			
2	3	11		Rohrunterbrecher mit Lufteintrittsöffnung und beweglichen Teilen (DB)¹						
2	3	11	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.6			x			
2	3	12		Rohrunterbrecher mit ständig geöffneten Lufteintrittsöffnungen (DC)¹						
2	3	12	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.2		x				
2	3	13		Rohrtrenner, nicht durchflussgesteuert (GA), Rohrtrenner durchflussgesteuert (GB)¹						
2	3	13	1	Kontrolle der Erfüllung der Einbauanforderungen		x				DIN EN 1717
2	3	13	2	Auf Beschädigung, Korrosion, Inkrustation prüfen		x				
2	3	13	3	Überprüfung der Sicherheitsfunktion und Dichtheitsüberprüfung			x			
2	3	13	4	Funktionserhaltendes Reinigen					x	
2	3	14		Schlauchanschluss mit Rückflussverhinderer (HA)¹						
2	3	14	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.9			x			
2	3	15		Brauseschlauchanschluss mit Rohrbelüfter (HB)¹						
2	3	15	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.10			x			
2	3	16		Automatischer Umsteller (HC)¹						
2	3	16	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.11			x			
2	3	17		Rohrbelüfter für Schlauchanschluss, kombiniert mit Rückflussverhinderer (HD)¹						
2	3	17	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.12			x			
2	3	18		Druckbeaufschlagter Belüfter (LA)¹						
2	3	18	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.13						
2	3	19		Druckbeaufschlagter Belüfter, kombiniert mit nachgeschaltetem Rückflussverhinderer (LB)¹						
2	3	19	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.14						
2	3	20		Hydraulische Sicherheitsgruppe¹						

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungskennziffer				Inspektions- und Wartungsarbeiten	Fristen					Bemerkungen
					3-monatl.	6-monatl.	12-monatl.	24-monatl.	bei Bedarf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
2	3	20	1	Inspektion gem. DIN EN 806-5 Anhang B.15						
2	3	20	2	Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.15						
2	3	21		Sicherheitsgruppe für Expansionswasser¹						
2	3	21	1	Inspektion gem. DIN EN 806-5 Anhang B.15						
2	3	21	2	Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.15						
2	3	22	0	Sicherheitsventil¹						
2	3	22	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.16		x				
2	3	22	0	Sicherheitsventil für Expansionswasser¹						
2	3	23	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.16						
2	3	24	0	Kombiniertes Druck-Temperaturventil¹						
2	3	24	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.16						
2	3	25		Druckminderventil¹						
2	3	25	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.18		x				
2	4	0		Trinkwasser-Erwärmungsanlage (zentrale Versorgung)¹						DIN EN 806-5 Anhang B.20
2	4	1		Temperaturkontrolle	2-monatl.					
2	4	2		Isolierung auf Beschädigung und Vollständigkeit prüfen			x			
2	4	3		Wasserseitig auf Ablagerung, Beschädigung und Korrosion prüfen			x			
2	4	4		Ablagerungen entfernen			x			
2	4	5		Opferanoden überprüfen			x			
2	4	6		Wasserseitig auf Dichtheit prüfen			x			
2	4	7		Manometer und Thermometer auf Beschädigung, Anzeige und Funktion prüfen			x			
2	4	8		Druckminderer auf Funktion prüfen			x			siehe LKZ 2.3.25
2	4	9		Druckminderer nachstellen					x	
2	4	10		Sicherheitsarmaturen auf Funktion prüfen		x				Anforderungen s. unter LKZ 2.330 ff.
2	4	11		Entleerungseinrichtung auf Funktion prüfen			x			
2	4	12		Pumpe						siehe LKZ 140
2	4	13		Antriebselemente und MSR- Technik						siehe LKZ 800
2	4	14		Wasseranalyse auf Legionellen von akkreditiertem Labor			(x)			Zuordnung und Intervall gem. TrinkwV
2	4	15		Thermostatische Mischer für Warmwasserbereiter¹						
2	4	15	1	Inspektion gem. DIN EN 806-5 Anhang B.17		x				
2	4	15	2	Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.17			x			
2	5	0		Druckerhöhung, Druckminderung, Druckbehälter¹						DIN 1988
2	5	0	1	Auf Beschädigung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen						
2	5	0	2	Druckbehälter auf Dichtheit prüfen						

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungs- kennziffer					Inspektions- und Wartungsarbeiten	Fristen					Bemerkungen
						3- mo- natl.	6- mo- natl.	12- mo- natl.	24- mo- natl.	bei Be- darf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte											
2	5	0	3		Absperreinrichtungen und sicherheitstechnische Ausrüstung auf Funktion prüfen						
2	5	0	4		Druckhalte- und Absperrventil in der Ausdehnungsleitung prüfen (Offenstellung, Sicherung)						
2	5	0	5		Druckpolster prüfen						
2	5	0	6		Druckpolster aufbauen						
2	5	0	7		Kompressoren siehe VDMA 24186 Teil 6 Nr. 6						
2	5	0	8		Manometer auf Beschädigung, Anzeige und Funktion prüfen						
2	5	0	9		Sicherheitsventil auf Funktion prüfen						
2	5	0	10		Förderpumpe auf Beschädigung, Korrosion, Befestigung, Geräusch und Dichtheit prüfen						
2	5	0	11		Förderpumpe auf Funktion prüfen						
2	5	0	12		Druckregler auf Funktion prüfen						
2	5	0	13		Druckreguliertventil (Überströmventil, Druckminderer) auf Funktion prüfen						
2	5	0	14		Druckreguliertventil nachstellen ³						
2	5	0	15		Rückflussverhinderer auf Funktion prüfen						
2	5	0	16		Ausgleichsbehälter und dessen Anschlüsse auf Beschädigung, Korrosion, Befestigung und Dichtheit prüfen						
2	5	0	17		Antriebselemente und MSR-Technik						siehe LKZ 800
2	5	0	18		Äußerliche Reinigung						
2	5	1			Druckerhöhungsanlagen mit drehzahlgeregelten Pumpen¹						DIN 1988-500
2	5	1	1		Visuelle Kontrolle auf Zustand, Dichtheit und Manometerstände		x				
2	5	1	2		Zustand der Kompensatoren		x				
2	5	1	3		Kontrolle der Steuer- und Regeltüte der Pumpen und der Laufruhe		x				
2	5	1	4		Kontrolle der Wassertemperatur vor und hinter der Druckerhöhungsanlage		x				
2	5	1	5		Kontrolle des Zustandes des Aufstellraumes		x				
2	5	1	6		Prüfen der Funktion der Druckwächter-, -regler, Wassermangelsicherung und der elektrischen Schalteinrichtungen			x			
2	5	1	7		Kontrolle des Motorschutzschalters und des thermischen Motorschutzes			x			
2	5	1	8		Prüfen und Reinigung der Vorbehälter von innen			x			
2	5	1	9		Funktionsprüfung bei Teil- und Spitzenentnahmen			x			
2	5	1	10		Prüfen des Vordruckes des Druckbehälters			x			
2	5	1	11		Funktionsprüfung der Absperreinrichtungen und Rückflussverhinderer			x			
2	6	0			Mess- und Zählleinrichtungen¹						Wasserzähler s. LKZ 2.6.4

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungskennziffer			Inspektions- und Wartungsarbeiten	Fristen					Bemerkungen
				3-monatl.	6-monatl.	12-monatl.	24-monatl.	bei Bedarf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte									
2	6	1	Auf Beschädigung und Korrosion (äußerlich) und Anzeige prüfen	x					
2	6	2	Auf Funktion prüfen	x					
2	6	3	Auf Dichtheit prüfen	x					
2	6	4	Wasserzähler (zur internen Verrechnung)¹						DIN EN 806-5 Anhang B.23
2	6	4	1	Sichtprüfung auf Dichtheit, Korrosion, schädigende Einwirkungen, Zugänglichkeit und einwandfreie Befestigung Korrosion			x		
2	6	4	3	Kalibrierung Kaltwasserzähler				x	alle 6 Jahre, i.d.R. als Zählertausch, erfordert gesonderte Vereinbarung
2	6	4	4	Kalibrierung Warmwasserzähler				x	alle 5 Jahre, i.d.R. als Zählertausch, erfordert gesonderte Vereinbarung
2	7	0	Filter¹						für Filter mit aktiven Substanzen s. a. DIN EN 14898 Anhang D.4
2	7	1	Auf Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen	x					
2	7	2	Auf Verschmutzung prüfen	x					
2	7	3	Auf Funktion prüfen			x			
2	7	4	Filtereinsatz wechseln			(x)		x	einschließlich Filtermaterial und Entsorgung
2	7	5	Filter rückspülen	x				(x)	Bedarf kontrollieren
2	7	6	Auf Dichtheit prüfen			x			
3	0	0	Einrichtungsgegenstände						
3	1	0	Wasser-, Dusch-, Badeanlagen und Bidet¹						
3	1	1	Auf Verschmutzung und Beschädigung prüfen			x			
3	1	2	Auf Befestigung und Dichtheit prüfen			x			
3	1	3	Ab- und Überlauf auf Korrosion (äußerlich) und Funktion prüfen			x			
3	1	4	Ab- und Überlauf funktionserhaltend reinigen			x		x	
3	2	0	Armaturen¹						
3	2	1	Auf Verschmutzung, Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen			x			
3	2	2	Auf Befestigung prüfen			x			
3	2	3	Auf Funktion prüfen			x			
3	2	4	Auf Dichtheit prüfen			x			
3	2	5	Thermostat auf Funktion prüfen		x				
3	2	6	Elektronik einschließlich Steuer-ventil bzw. elektromechanische Steuereinrichtung auf Funktion prüfen		x				
3	2	7	Luftsprudler und Brauseköpfe auf Verschmutzung und Beschädigung prüfen			x		x	
3	2	8	Funktionserhaltendes Reinigen			x			
3	3	0	WC's, Urinale¹						
3	3	1	Auf Verschmutzung und Beschädigung prüfen		x				
3	3	2	Auf Befestigung prüfen		x				
3	3	3	Auf Funktion prüfen			x			

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungskennziffer				Inspektions- und Wartungsarbeiten	Fristen					Bemerkungen
					3-monatl.	6-monatl.	12-monatl.	24-monatl.	bei Bedarf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
3	3	4		Auf Dichtheit prüfen			x			
3	3	5		Funktionserhaltendes Reinigen			x			
3	3	6		Ab- und Überlauf auf Korrosion (äußerlich) und Funktion prüfen			x			
3	3	7		WC-Sitz auf Beschädigung und Befestigung prüfen		x				ggf. täglich Bedarf kontrollieren
3	3	8		Scharniere auf Korrosion und Funktion prüfen		x				
3	4	0		Spülkästen¹						je nach verwendeter Sicherheitsarmatur, s. LKZ 230 f.f.
3	5	0		Druckspüler¹						je nach verwendeter Sicherheitsarmatur, s. LKZ 230 f.f.
3	6	0		Trinkwasser-Erwärmungsanlage (dezentrale Versorgung)¹						
3	6	1		Auf Verschmutzung, Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen			x			
3	6	2		Auf Dichtheit prüfen		x				
3	6	3		Auf Befestigung prüfen			x			
3	6	4		Auf Funktion prüfen			x			
3	6	5		Auf Verkalkung prüfen			x			
3	6	6		Entkalken ³					x	
3	6	7		Funktionserhaltendes Reinigen					x	
3	6	8	1	Elektroanschlüsse auf Beschädigung und Befestigung prüfen		x				
3	6	8	2	Sicherheitseinrichtungen auf Funktion prüfen		x				
3	6	8	3	Schalter, Thermostate und Kontrolllampen auf Funktion prüfen		x				
4	0	0		Wasseraufbereitung						
4	0	1		Dosieranlage (Pumpe, Behälter, Armatur)¹						DIN EN 14812 Anhang B.4 DIN EN 15848 Anhang A.4
<i>Hinweise: Die nachfolgenden orientierenden Leistungen sind bedarfsweise auf die Wartungsanweisungen des Anlagenerstellers / -lieferanten hin zu korrigieren. Die einschlägigen Hinweise der DIN EN 14815 Anhang B.4 für nicht einstellbare bzw. DIN EN 15848 Anhang A.4 für einstellbare Dosiersystem sind zu beachten.</i>										
4	0	1	1	Sichtkontrolle auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion und Befestigung						
4	0	1	2	Funktionserhaltendes Reinigen						
4	0	1	3	Auf Funktion prüfen						
4	0	1	4	Dosiermittelstand prüfen						
4	0	1	5	Dosiermittel nachfüllen						
4	0	1	6	Fördermenge prüfen						
4	0	1	7	Fördermenge neu einstellen ohne Wasseranalyse ⁷						
4	0	1	8	Antriebselemente und MSR- Technik						siehe LKZ 800
4	1	0		Enthärtungsanlage (Austauscher, Salzbehälter und Armaturen)¹						DIN EN 14743 Anhang A.4
<i>Hinweis: Die nachfolgenden orientierenden Leistungen sollten auf die Wartungsanweisungen des Anlagenerstellers / -lieferanten hin korrigiert werden.</i>										

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungskennziffer				Inspektions- und Wartungsarbeiten	Fristen					Bemerkungen
					3-monatl.	6-monatl.	12-monatl.	24-monatl.	bei Bedarf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
4	1	1		Auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen	x					
4	1	2		Funktionserhaltendes Reinigen					x	
4	1	3		Auf Funktion prüfen	x					
4	1	4		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)	x					
4	1	5		Wasserhärte prüfen	x					
4	1	6		Austauschermedium (Harz) regenerieren					x	
4	1	7		Salzfällung prüfen	x					
4	1	8		Salz nachfüllen					x	
4	1	9		Antriebselemente und MSR-Technik						siehe LKZ 800
4	2	0		Entsalzungsanlage (chemisch und physikalisch)¹						
<i>Hinweis: Die nachfolgenden orientierenden Leistungen sollten bei Erfordernis auf die Wartungsanweisungen des Anlagenerstellers / -lieferanten hin korrigiert werden.</i>										
4	2	1		Sichtprüfung auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion und Befestigung						
4	2	2		Funktionserhaltendes Reinigen						
4	2	3		Auf Funktion prüfen						
4	2	4		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)						
4	2	5		Leitfähigkeitsmesseinrichtung auf Anzeige und Funktion prüfen						
4	2	6		Salz- und Chemikalienstand prüfen						
4	2	7		Salz und Chemikalien nachfüllen						
4	2	8		Hochdruckpumpe auf Funktion prüfen						
4	2	9		Antriebselemente und MSR-Technik						siehe LKZ 800
4	3	0		Elektrolytische Dosierungsanlagen mit Aluminiumanoden¹						DIN EN 14095 Anhang A.6
<i>Hinweis: Die nachfolgenden orientierenden Leistungen sollten bei Erfordernis auf die Wartungsanweisungen des Anlagenerstellers / -lieferanten hin korrigiert werden.</i>										
4	3	1		Untersuchung des behandelten Wassers mindestens auf Aluminium, pH-Wert, Sauerstoff, Nitrite						
4	3	1		Sichtprüfung des Zustandes der Anoden und der Anschlüsse.						
4	3	1		Sichtprüfung des Schlammablasssystems und des abgelassenen Wassers						
4	3	1		Auswechseln der Anoden, Reinigung und Desinfektion des Behälters						
4	4	0		Sonder- Wasserbehandlungsanlage (Enteisenung, Entmanganung)¹						
<i>Hinweis: Die nachfolgenden orientierenden Leistungen sollten bei Erfordernis auf die Wartungsanweisungen des Anlagenerstellers / -lieferanten hin korrigiert werden</i>										
4	4	1		Auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen						
4	4	2		Funktionserhaltendes Reinigen						

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungskennziffer			Inspektions- und Wartungsarbeiten	Fristen					Bemerkungen
				3-monat.	6-monat.	12-monat.	24-monat.	bei Bedarf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte									
4	4	3	Auf Funktion prüfen						
4	4	4	Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)						
5	0	0	Gasversorgungsanlage						
5	1	0	Versorgungsanlage für technisches Gas¹						
5	1	1	Auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen						
5	1	2	Funktionserhaltendes Reinigen						
5	1	3	Auf Funktion prüfen						
5	1	4	Auf Dichtheit prüfen (optisch / akustisch)						
5	1	5	Druckprobe durchführen ³						
5	1	6	Armaturen auf Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen						
5	1	7	Armaturen auf Funktion prüfen						
5	1	8	Armaturen auf Dichtheit prüfen						
5	1	9	Antriebselemente und MSR-Technik						siehe LKZ 800
5	2	0	Brenngasversorgungsanlage¹						Laborgas DVGW G621 beachten
5	2	1	Auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen ⁸			x			
5	2	2	Funktionserhaltendes Reinigen			x			
5	2	3	Auf Funktion prüfen ⁸			x			
5	2	4	Auf Dichtheit prüfen (optisch / akustisch) ⁸			x			
5	2	5	Druckprobe durchführen ^{3, 8}			x			
5	2	6	Armaturen auf Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen			x			
5	2	7	Armaturen auf Funktion prüfen			x			
5	2	8	Armaturen auf Dichtheit prüfen			x			
5	2	9	Antriebselemente und MSR- Technik						siehe LKZ 800
6	0	0	Allgemeine und medizinische Badeeinrichtungen						tägliche Inspektions- und Pflegemaßnahmen nach DIN 19643 Teil 1
6	1	0	Rohrleitungen und Zubehör						siehe LKZ 100 und 210
6	2	0	Badewasser-Filteranlage¹						
6	2	1	Auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen						
6	2	2	Funktionserhaltendes Reinigen						
6	2	3	Auf Funktion prüfen						
6	2	4	Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)						
6	2	5	Flusensieb reinigen						
6	2	6	Filter rückspülen						Bedarf kontrollieren
6	2	7	Pumpe auf Beschädigung, Korrosion, Befestigung, Geräusch und Dichtheit prüfen						
6	2	8	Pumpe auf Funktion prüfen						

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungskennziffer			Inspektions- und Wartungsarbeiten	Fristen					Bemerkungen
				3-monatl.	6-monatl.	12-monatl.	24-monatl.	bei Bedarf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte									
6	2	9	Antriebselemente und MSR- Technik						siehe LKZ 800
6	2	10	Sicherheitsarmaturen						siehe LKZ 230 ff.
6	3	0	Badewasserbehandlung / Wärmetauscher, Dosierung, Flockung (Fällung)¹						
6	3	1	Wärmetauscher						siehe Arbeitskarte KG 420 LKZ 5100
6	3	2	Dosieranlage						siehe Nr. 401
6	3	3	Flockungs-/Fällungseinrichtung auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen						
6	3	4	Funktionserhaltendes Reinigen						
6	3	5	Auf Funktion prüfen						
6	3	6	Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)						
6	3	7	Chemikalienstand prüfen						
6	3	8	Chemikalien nachfüllen						
6	3	9	Sicherheitsarmaturen						siehe LKZ 230 ff.
6	4	0	Niveau-Ausgleichbehälter¹						
6	4	1	Auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion und Befestigung prüfen						
6	4	2	Funktionserhaltendes Reinigen						
6	4	3	Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)						
6	4	4	Niveau-Regulierung und Verlustwasser-Nachspeisung funktionserhaltend reinigen						
6	4	5	Niveau-Regulierung und Verlustwasser-Nachspeisung auf Funktion prüfen						
6	4	6	Antriebselemente und MSR- Technik						siehe LKZ 800
6	5	0	Gegenstrom-Schwimmanlage^{22,1}						
6	5	1	Auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen						
6	5	2	Funktionserhaltendes Reinigen						
6	5	3	Auf Funktion prüfen						
6	5	4	Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)						
6	5	5	Pumpen auf Funktion prüfen						
6	5	6	Antriebselemente und MSR- Technik						siehe LKZ 800
6	6	0	Schwimmbeckenzubehör (Zu-/ Ablauf, Skimmer, Einsteigleiter, Haltegriffe, Beleuchtung)¹						
6	6	1	Auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen						
6	6	2	Funktionserhaltendes Reinigen						
6	6	3	Auf Funktion prüfen						
6	6	4	Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)						

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungs- kennziffer				Inspektions- und Wartungsarbeiten	Fristen					Bemerkungen
					3- mo- natl.	6- mo- natl.	12- mo- natl.	24- mo- natl.	bei Be- darf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
6	7	0		Medizinische Wanneneinrichtung¹						
6	7	1		Auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen						
6	7	2		Antriebselemente und MSR-Technik						siehe LKZ 800
6	7	3		Funktionserhaltendes Reinigen						
6	7	4		Auf Funktion prüfen						
6	7	5		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)						
6	7	6		Medienanschlüsse auf Funktion prüfen						
6	7	7		Absperr- und Entleerungsarmaturen auf Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen						
6	7	8		Absperr- und Entleerungsarmaturen auf Funktion prüfen						
6	7	9		Absperr- und Entleerungsarmaturen auf Dichtheit prüfen						
6	7	1	0	Pumpen auf Funktion prüfen						
7	0	0		Hygienische Einrichtungen (Zentrale Desinfektion und Seifenversorgung)¹						
7	1	0		Rohrleitungen und Zubehör						
7	1	1		Auf Beschädigung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen						
7	1	2		Auf Inkrustation prüfen (am freien Ablauf)						
7	1	3		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)						
7	2	0		Absperr-, Entleerungs- und Entnahmearmatur¹						
7	2	1		Auf Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen						
7	2	2		Auf Funktion prüfen						
7	2	3		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)						
7	3	0		Zentraleinheit einschließlich Pumpe¹						
7	3	1		Auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion (äußerlich) prüfen						
7	3	2		Funktionserhaltendes Reinigen						
7	3	3		Behälter innen reinigen und auf Korrosion prüfen ³						
7	3	4		Auf Funktion prüfen						
7	3	5		Auf Dichtheit prüfen						
7	3	6		Desinfektionsmittel- und Seifenstand prüfen						
7	3	7		Desinfektionsmittel und Seife nachfüllen						
7	3	8		Antriebselemente und MSR-Technik						siehe LKZ 800
7	4	0		Dezentrale Desinfektionseinheit¹						
7	4	1		Auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion (äußerlich) prüfen						
7	4	2		Funktionserhaltendes Reinigen						

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungskennziffer			Inspektions- und Wartungsarbeiten	Fristen					Bemerkungen
				3-monatl.	6-monatl.	12-monatl.	24-monatl.	bei Bedarf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte									
7	4	3	Behälter innen reinigen und auf Korrosion prüfen ³						
7	4	4	Ventil, Rohrbelüfter, Rückflussverhinderer und Sicherheitseinrichtung auf Funktion prüfen						
7	4	5	Desinfektionsmittelstand prüfen						
7	4	6	Desinfektionsmittel nachfüllen						
8	0	0	MSR- Technik und Antriebselemente						
8	1	0	MSR- Technik						s. Arbeitskarte KG 480
8	2	0	Elektromotoren						
8	2	1	Auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion (äußerlich) prüfen						
8	2	2	Drehrichtung prüfen						
8	2	3	Lager auf Geräusch prüfen						
8	2	4	Lager schmieren						
8	2	5	Schutzeinrichtungen auf Funktion prüfen						
8	2	6	Funktionserhaltendes Reinigen						
8	3	0	Riementriebe						
8	3	1	Auf Verschmutzung, Beschädigung und Verschleiß prüfen						
8	3	2	Auf Spannung und Fluchtung prüfen						
8	3	3	Nachstellen						
8	3	4	Riemen auswechseln						
8	3	5	Schutzeinrichtung auf Funktion prüfen						
8	3	6	Funktionserhaltendes Reinigen						
8	4	0	Antriebskupplungen						
8	4	1	Auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion und Befestigung prüfen						
8	4	2	Temperatur prüfen						
8	4	3	Öl wechseln						
8	4	4	Schutzeinrichtungen auf Funktion prüfen						
8	4	5	Funktionserhaltendes Reinigen						
8	5	0	Kettentriebe						
8	5	1	Auf Verschmutzung, Beschädigung und Verschleiß prüfen						
8	5	2	Auf Spannung und Fluchtung prüfen						
8	5	3	Nachstellen						
8	5	4	Kette fetten						
8	5	5	Schutzeinrichtung auf Funktion prüfen						
8	5	6	Funktionserhaltendes Reinigen						
8	6	0	Getriebe						
8	6	1	Auf Verschmutzung, Beschädigung, Befestigung und Geräusch prüfen						

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungs- kennziffer				Inspektions- und Wartungsarbeiten	Fristen					Bemerkungen
					3- mo- natl.	6- mo- natl.	12- mo- natl.	24- mo- natl.	bei Be- darf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
8	6	2		Öl auswechseln						
8	6	3		Funktionserhaltendes Reinigen						
9	0	0		Nichttrinkwasseranlage						
9	1	0		Rohrleitungen und Zubehör¹						
9	1	1		Auf Beschädigung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen						
9	1	2		Isolierung auf Beschädigung und Vollständigkeit prüfen						
9	1	3		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)						
9	1	4		Rohrkontrollstücke auf Inkrustation prüfen						
9	1	5		Kompensatoren auf Beschädigung und Befestigung prüfen						
9	2	0		Absperrrichtungen¹						
9	2	1		Auf Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen						
9	2	2		Auf Funktion prüfen						
9	2	3		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)						
9	3	0		Feuerlöscheinrichtungen⁹						
9	3	1		Hydranten auf Verschmutzung, Beschädigung und Korrosion (äußerlich) einschließlich Funktion und Dichtung prüfen						
9	3	2		Kupplungen (B und C) auf Verschmutzung, Beschädigung und Korrosion (äußerlich) einschließlich Funktion und Dichtung prüfen						
9	3	3		Ventilstationen auf Verschmutzung, Beschädigung und Korrosion (äußerlich) einschließlich Funktion und Dichtung prüfen						
9	3	4		Endschalter auf Befestigung prüfen						
9	3	5		Absperrrichtungen und Regelmaturen von Sprinkleranlagen auf Stellung prüfen						
9	3	6		Automatische Fördereinrichtungen auf Funktion prüfen						
9	3	7		Löschwasserbevorratung auf Füllstand prüfen und ggf. ergänzen						
9	3	8		Behälter und Rohrleitungssystem auf Betriebsdruck und Dichtung prüfen						
9	3	9		Behälter entleeren und Korrosionsschutz erneuern						
9	3	10		Auf Verschmutzung, Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen						
9	3	11		MSR- Technik/Antriebselemente prüfen						siehe LKZ 800
9	3	12		Sprinklerzentrale auf zulässige Raumtemperatur prüfen						
9	3	13		Druckluftstation auf Funktion prüfen						
9	3	14		Manometer auf Anzeige und Funktion prüfen						
9	3	15		Sprinkler auf Behinderung der Wasserverteilung prüfen						
9	3	16		Sprinklereinteilung überprüfen (neue Raumeinteilung o.ä.)						

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungskennziffer			Inspektions- und Wartungsarbeiten	Fristen					Bemerkungen
				3-monatl.	6-monatl.	12-monatl.	24-monatl.	bei Bedarf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte									
9	4	0	Brunnenwasserversorgung¹						
9	4	1	Rohrleitungen auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion (äußerlich) prüfen						
9	4	2	Druckbehälter auf Dichtheit prüfen						
9	4	3	Absperreinrichtung und sicherheitstechnische Ausrüstung auf Funktion prüfen						
9	4	4	Druckpolster prüfen						
9	4	5	Druckpolster aufbauen						
9	4	6	Kompressoren						siehe Arbeitskarte KG 473 LKZ 1005
9	4	7	Manometer auf Beschädigung, Anzeige und Funktion prüfen						
9	4	8	Sicherheitseinrichtung auf Funktion prüfen						
9	4	9	Förderpumpe auf Beschädigung, Korrosion, Befestigung, Geräusch und Dichtheit prüfen						
9	4	10	Förderpumpe auf Funktion prüfen						
9	4	11	Rückflussverhinderer (Fußventil) auf Funktion prüfen						
9	4	12	Antriebselemente und MSR-Technik						siehe LKZ 800
9	5	0	Zierbrunnen¹						
9	5	1	Rohrleitungen auf Beschädigung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen						
9	5	2	Ausgleichsbehälter und dessen Anschlüsse auf Beschädigung, Korrosion, Befestigung und Dichtheit prüfen						
9	5	3	Zuspeiseeinrichtung, Überlauf, Sicherheitseinrichtungen und Schmutzfilter auf Beschädigung, Korrosion und Befestigung prüfen						
9	5	4	Funktionserhaltendes Reinigen						
9	5	5	Auf Funktion prüfen						
9	5	6	Auf Dichtheit prüfen						
9	5	7	Förderpumpe auf Beschädigung, Korrosion, Befestigung, Geräusch und Dichtheit prüfen						
9	5	8	Förderpumpe auf Funktion prüfen						
9	5	9	Antriebselemente und MSR-Technik						siehe LKZ 800

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen Endnoten

¹ Vor Beauftragung im Rahmen eines Wartungsvertrags sollte geprüft werden, ob die Leistungen - oder Teile - davon im Rahmen der Hausmeistertätigkeit erledigt werden können.

² Die Entsorgung des Abfalls ist nicht Gegenstand der Wartung, kann jedoch im Rahmen des Wartungsvertrags separat vereinbart werden

³ Bei Abschluss eines Wartungsvertrages muss diese Position separat vereinbart werden.

⁴ Gewerbebetriebe

⁵ Mehrfamilienhäuser

⁶ Einfamilienhäuser

⁷ Wasseranalyse und Neueinstellung der Wasserqualität sind bei Abschluss eines Wartungsvertrags separat zu vereinbaren.

⁸ Gasleitungen bis 1 bar Betriebsdruck 1x jährlich gemäß DVGW G 465, Gasleitungen über 1 bar Betriebsdruck 1x jährlich gemäß DVGW G 460, Absperrrichtungen 1x jährlich gemäß DVGW G 460

⁹ Die angegebenen Fristen beruhen auf Erfahrungswerten und sind in jedem Einzelfall auf Grundlage der spezifischen Vorgaben (z. B. Einbauvorschriften, Brandschutznachweis, Herstellervorgaben) zu verifizieren.