

Bewertungsmatrix für 125 L Top Blown Rotary Converter oder Equivalent

Nr.	Anforderung	[Bieter 1]		[Bieter 2]		[Bieter 3]	
		Kriterium erfüllt	Begründung für Nichterfüllung	Kriterium erfüllt	Begründung für Nichterfüllung	Kriterium erfüllt	Begründung für Nichterfüllung
Leistung - Ausschlusskriterien							
2.1.2.1	Erreichen einer minimal geforderten Betriebstemperatur von 1350 °C (Schmelzetemperatur)						
2.1.6	Brennerlanze mit einer Leistung welche dem regulären Ofenbetrieb entspricht: Brenngas-Sauerstoffbetrieben inkl. notwendiger Steuerungs- und Anlagentechnik, Brenngase Erdgas und Wasserstoff (H2-Ready)						
2.1.8	Kontinuierliche Abgasabsaugung der Prozessabgase während des Betriebs aus dem Ofenraum						
Ausschluss ja/nein							

Nr.	Anforderung	max. erreichbare Punkte	Gewichtungs-faktor	max. erreichbare Punkte, gewichtet mit Gewichtungsfaktor	[Bieter 1]			[Bieter 2]			[Bieter 3]		
					Punktbewertung	gewichtete Punktbewertung	Begründung für Punktabzug	Punktbewertung	gewichtete Punktbewertung	Begründung für Punktabzug	Punktbewertung	gewichtete Punktbewertung	Begründung für Punktabzug
Leistung: 70%													
Leistung - Bewertungskriterien													
2.1.1	Kapazität: mind. 125 L Materialvolumen im angewinkelten Betriebszustand für Batch Betrieb	5	3	15		0			0			0	
2.1.2.2	Erreichen einer maximal geforderten Betriebstemperatur von 1500 °C	5	3	15		0			0			0	
2.1.3	Rotierbar 360° 0,5 bis 5 rpm in fest eingestellten Kippwinkel und kippar (Bereich 30° bis ca. -30° zur Horizontalen) für Beschickung, Wartung und Abgüssen. Die komplette Leerung muss über den Kippwinkel sichergestellt werden können	5	3	15		0			0			0	
2.1.4	Deckel oder Tür mit Brennerlanzenport, Raffinationslanzenport und zwei wissenschaftliche Stutzen für Messequipment, Sichtfenster sowie Absaugeinrichtung (2.1.9)	5	3	15		0			0			0	
2.1.5	Sicherstellen einer maximalen Außentemperatur der Ofenwand von max. 240°C oder niedriger (bei ausreichender Isolation in der Ofenausmauerung)	5	3	15		0			0			0	
2.1.7	Selbstverbrauchende Raffinationslanze (Unterbadlanze) für das Einbringen der Raffinationsgase (Wasserstoff, Erdgas, O2, Luft) über und unter dem Schmelzbad mit einem Volumenstrom von ~10 Nm³/h bis 30 Nm³/h	5	2	10		0			0			0	
2.1.9	Einhausung oder Absaughaube über der Anlage zur Absaugung der sekundären und diffusen Emissionen. Insbesondere beim Abguss, Chargierung, Schmelzebehandlung und allgemeinem öffnen der Ofenabdeckung muss ein Emissionstechnisch sicherer Arbeitsbereich gewährleistet werden.	5	3	15		0			0			0	
2.1.10	Feuerfestverschleißschicht aus Chrommagnetsteinen	5	2	10		0			0			0	
3.1	Vor-Ort Servicereaktionszeit	5	1	5		0			0			0	
3.2	Hotline-Service	5	1	5		0			0			0	
3.3	Servicezeiten Techniker	5	1	5		0			0			0	
4	Die Lieferung und Inbetriebnahme muss bis KW 27/2026 erfolgen. Die Lieferung erfolgt „frei Verwendungsstelle“, umfasst weiterhin das Abladen und die Einbringung in das Labor.	5	3	15		0			0			0	
5.1	Installation (Zusammenbau des Gerätes und Software-Installation)	5	2	10		0			0			0	
5.2	Anschluss der Medien an die Versorgungsleitungen an der Wand (Prozesskälte/Kühlwasser, H2, (Druck-)Luft, NG, Strom)	5	1	5		0			0			0	
5.3	Anschluss der Abgasleitung an die vorhandene Abgasnachbehandlungsanlage	5	1	5		0			0			0	
5.4	Inbetriebnahme inkl. Abnahmeprotokoll und Funktionstest. Kalibrierung des Gesamtsystems und Testbetrieb definiert als: Schmelzen von ca. 300 kg fayalitischer Schlacke (Aufheizungs-/Schmelzbetrieb) und die Einkleitung von H2 und Erdgas (separat) durch die eingetauchte Raffinationslanze für 1 Stunde bei > 1300 °C Betriebstemperatur.	5	2	10		0			0			0	
5.5	Einweisung vor Ort in Bedienung, Handhabung und Software	5	1	5		0			0			0	
5.6	Nutzertraining für 2 - 4 Personen	5	1	5		0			0			0	
5.7	24 Monate Gewährleistung. Optional ist eine längere kostenneutrale Gewährleistungsfrist gewünscht.	5	1	5		0			0			0	
Gesamtpunktzahl Leistung Bewertungskriterien					185		0		0			0	
2. Gewichtung Leistung					70		0,0		0,0			0,0	

		max. erreichbare Punkte	[Bieter 1]	[Bieter 2]	[Bieter 3]
Preis: 30%					
Angebotspreis					
Gesamtpunktzahl Preis (gewichtet)		30			

	[Bieter 1]	[Bieter 2]	[Bieter 3]
gewichtete Gesamtpunktzahl Leistung			
gewichtete Gesamtpunktzahl Preis			
Gesamt			
Platz			

Erläuterung:

Die Nichterfüllung einer als Ausschlusskriterium gekennzeichneten Anforderung führt zwingend zum Ausschluss des Angebotes (KO-Kriterium). Diese Kriterien wurden mit „A“ gekennzeichnet. Ausschlusskriterien werden nicht bewertet. Die mit einem „B“ gekennzeichneten Anforderungen stellen Bewertungskriterien dar. Sie werden mit der Bewertungsskala von 0 bis 5 Punkten bewertet und dann mit dem Gewichtungsfaktor 1, 2 oder 3 multipliziert.

Bewertungsskala:

- 0 Punkte = Note "ungenügend": Die Anforderung ist nicht erfüllt und lässt auch keine Behebung der Mängel erkennen.
1 Punkte = Note "mangelhaft": Die Anforderung ist nicht erfüllt, lässt aber erkennen, dass die Mängel behoben werden können.
2 Punkte = Note "ausreichend": Die Leistung entspricht zwar noch der Anforderung, weist jedoch deutliche Mängel auf.
3 Punkte = Note "befriedigend": Die Leistung entspricht im Allgemeinen der Anforderung, weist jedoch Mängel auf.
4 Punkte = Note "gut": Die Anforderung wird mit geringer Abweichung erfüllt.
5 Punkte = Note "sehr gut": Die Anforderung wird voll und ganz erfüllt, bzw. übertrifft sie.

Gewichtungsfaktor:

- Faktor 1 = weniger wichtig
Faktor 2 = wichtig
Faktor 3 = sehr wichtig