

Nr.										
Bew.:										
Nr.	Auswahlkriterium	Bewertung	Wichtung	Punkte				Vergeben e Punkte	Bewertung	Bemerkungen
				0	1	2	3			
1. Nachweis der finanziellen und wirtschaftlichen Leistungsfähigkeit										
	Durchschnitt der Unternehmensumsätze (netto) in den letzten 3 abgeschlossenen Geschäftsjahren	0 - 3 Punkte	15%	</= 3 Mio. EUR	> 3 Mio. EUR bis </= 4 Mio. EUR	> 4 Mio. EUR bis </= 5 Mio. EUR	> 5 Mio. EUR	0	0	
Summe Bewertung finanziellen und wirtschaftlichen Leistungsfähigkeit			15%						0	
2. Nachweis der technischen und beruflichen Leistungsfähigkeit										
Nachweise können vom Bewerber, einem Mitglied der Bewerbergemeinschaft oder einem Nachunternehmer (unter Beachtung der Anforderungen an die Eignungsleihe) vorgelegt werden.										
Nachweis Qualitätsmanagementsystem										
2.1	Nachweis über ein anerkanntes Qualitätsmanagementsystem (DIN EN ISO 9001) durch Vorlage des gültigen Zertifikats eines in der EU akkreditierten Unternehmens	0 - 3 Punkte	15%	Liegt nicht vor.	Keine Wertung	Keine Wertung	Vorlage einer gültigen DIN EN ISO 9001 Zertifizierung	0	0	
Referenzen des ausführenden Unternehmens										
2.2	Bewertung der Zylinderstückzahlen in der als Mindestreferenz 1 eingereichten Unternehmensreferenz gemäß Bewerbungsbogen	0 - 3 Punkte	20%	500 bis 999 Zylinder	1.000 bis 1.999 Zylinder	2.000 bis 2.999 Zylinder	3.000 bis 3.999 Zylinder	0	0	
2.3	Bewertung, ob Referenz aus der Energiewirtschaft kommt, in der als Mindestreferenz 2 eingereichten Unternehmensreferenz gemäß Bewerbungsbogen	0 - 3 Punkte	30%	Referenz nicht aus der Energiewirtschaft	Keine Wertung	Keine Wertung	Referenz aus der Energiewirtschaft	0	0	
2.4	Bewertung der Zylinderstückzahlen, für die ein Aufmaß gemacht wurde, in der als Mindestreferenz 3 eingereichten Unternehmensreferenz gemäß Bewerbungsbogen	0 - 3 Punkte	20%	200 bis 299 Zylinder	300 bis 399 Zylinder	400 bis 499 Zylinder	500 bis 599 Zylinder	0	0	
Zwischensumme			85%						0	
Summe Bewertung technische und berufliche Leistungsfähigkeit			85%						0	
Summe Gesamt			100%						0	