

Leistungsbeschreibung
zur Ausschreibung 2025 50 –

Beschaffung Streusalzautomat für den Bauhof der Großen Kreisstadt Döbeln

1. Vorbemerkung:

Die Stadt Döbeln schreibt mit diesen Unterlagen die Ersatzbeschaffung eines Streusalzautomaten mit 3 m³ Ladevolumen für ein 11,5 t Trägerfahrzeug, zulässig für Winterdiensteinsatz (zul. Gesamtgewicht) aus.

2. Liefertermin/Lieferadresse:

Der Streusalzautomat ist innerhalb von 4 Monaten nach Auftragserteilung funktionstüchtig an das Baubetriebsamt Döbeln, Dresdner Straße 31 b, zu liefern und es ist eine Funktionsprobe durchzuführen.

3. Angebotsunterlagen:

Leistungsverzeichnis
FB 124_LD – Eigenerklärung zur Eignung bzw. PQ-Nachweis
Daten, Maßblätter und Prospektmaterial des Streusalzautomaten

4. Vorschriften:

Das Produkt muss den zum Zeitpunkt der Angebotsabgabe gültigen Gesetzen, Verordnungen, Richtlinien und Normierungen entsprechen:
insbesondere StVZO Deutschland, Unfallverhütungsvorschriften der BG und

Richtlinien	u.a. Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
Normierungen	u.a. allg. Winterdienstausrüstung Teil 1 EN 15 597-1:2009, Winterdienstausrüstung Teil 2 EN 15 597-2:2012
Zertifikate	CE Kennzeichnung, GS Zeichen

5. Streusalzautomat:

Aufbau/Antrieb	Antrieb über Fahrzeughydraulik, Streubehälter, Streuteller, Abdeckbleche und Aufnahmen aus rostfreiem Edelstahl, Gerätesicherheitsabdeckung aus GfK, Aggregatraum strahlwasserdicht, Doppelförderschneckensystem, Bauhöhe 1065 mm, Behälterbreite 2000 mm, Behälterlänge 3250 mm, Hochklappbares Streuteil für Anhängerbetrieb und automatische Tellerabschaltung bei Fahrzeugstopp, Planenklappdach mit Klappdachgestänge, geeigneter Befestigungsmöglichkeiten am Streuer für Sicherung auf Ladefläche Fahrzeug, Abstellvorrichtung für beladenen Streubehälter/ Abstellstützen
Ausstattung/Sonderausstattung	Aufstiegsleiter aus rostfreiem Edelstahl, Feuchtsalzvorbereitung für FS 30 + hydraulische 3fach- Steuerblock für den späteren Anschluss der Solepumpe
Elektronik	Elektronische/elektrische Streubildverstellung und Kontrolle, LED Rundumkennleuchte, beidseitig LED-Arbeitscheinwerfer zum Streuteller, Winterdienstmarkierung, Farbe nach RAL 2011
Bedienelemente / Steuerung	Intuitiv bedienbares ergonomisches Bedienpult als 7“ Farbdisplay, Bedienpulhalterung im Fahrerhaus, Füllstandsanzeige für Streugut, Kabelbaumtrennung für Steuerungskabel

6. Abnahme / Einweisung:

Die Abnahme des Streusalzautomaten erfolgt vom Auftraggeber am Erfüllungsort vom Baubetriebsamt Döbeln, Dresdner Str. 31 b.

Der Auftragnehmer führt bei Übergabe eine Einweisung durch, sie ist Bestandteil des Leistungsumfanges.

7. Dokumentation / Sonstiges:

Abnahme gemäß StVZO und UVV Gutachten, Betriebs- und Wartungsanleitung
Gewährleistung nach gesetzlichen Vorgaben

8. Fahrzeugdaten Trägerfahrzeug:

MAN Typ L 27 (10.225 LAEK), Baujahr 12/2003

Leergewicht 5900 kg, zul. Gesamtgewicht (im Winterdienst) 11500 kg
abzügl. Fahrer, Schneepflug + Streuer(leer) Zuladung von 3880 kg

Pritscheninnenabmessung: Länge 3790 mm, Breite 2305 mm