

Leistungsverzeichnis

Ausfüllhinweise: Sie müssen alle farblich unterlegten, unterstrichenen Felder ausfüllen. Optional können Sie Angaben in Feldern machen, die nur unterstrichen, aber nicht farblich unterlegt sind. Tragen Sie in der Spalte "Mengen- und Preisangaben" alle notwendigen, geforderten Angaben ein (Preise und Kosten jeweils ohne gesetzliche USt.). Ist eine Preiseinheit ungleich 1 vorgegeben (z.B. 1.000), so geben Sie bitte den Preis netto pro Einheit bezogen auf die Preiseinheit an (z.B. 10,00 EUR pro 1.000 Mengeneinheiten). Beziehen Sie in Rahmenvertragspositionen Ihren angebotenen Preis auf die angegebene geschätzte Menge. Geben Sie in der Spalte "Gesamtbetrag netto inkl. Pos.- Nachlass (EUR)" für jede Position den Betrag an, der für die Position aus den Einzelangaben zu kalkulieren ist. Tragen Sie ggf. einen auf Positionsebene gewährten Nachlass ohne Bedingungen im entsprechenden Feld in der Spalte "Mengen- und Preisangaben" ein. Beispiel für eine Position mit angegebener Menge und gefordertem Preis: Die Menge ist mit dem Preis netto pro Einheit in Euro, abzüglich einem evtl. auf Positionsebene gewährten Nachlass ohne Bedingungen, zu multiplizieren.

Nr.	Bezeichnung	Mengen- und Preisangaben	Gesamtbetrag netto inkl. Pos.- Nachlass (EUR)
1	<p>Allgemeine Aufgabenbeschreibung und Vorbemerkungen</p> <p>Im Rahmen des Vergabeverfahrens wird die Lieferung und betriebsbereite Übergabe einer Startlocherodiermaschine für den Werkstatt- und Versuchsfeldverbund der Fakultät Maschinenwesen ausgeschrieben.</p> <p>Für alle verwendeten Typ- bzw. Markenbezeichnungen der nachfolgenden Funktionsgruppen, die zwecks technischer Verdeutlichung in der Leistungsbeschreibung aufgeführt sind, gilt der Zusatz "oder gleichwertiger Art". Bei Abweichungen zur Leistungsbeschreibung sind die technische Gleichwertigkeit und die Passfähigkeit umfassend und schlüssig nachzuweisen.</p>		
2	<p>örtliche Randbedingungen</p> <p>Für die Einbringung der Maschine sind die Türöffnungsmaße (Breite: 1580 mm, Höhe: 2460 mm) zu prüfen. Alternativ steht ein zweiter Einbringweg zur Verfügung (Breite: 2290 mm, Höhe: 2330mm). Allerdings führt dieser Weg über 2 Rampen, welche mit Hubwagen befahrbar sind. Weiterhin ist zu prüfen, ob die Maschine am vorgesehenen Standort aufgestellt werden kann (Abmessung ca. 2850x2140mm). Die Abmessungen für den Aufstellort sind der Anlage zu entnehmen.</p>		

Nr.	Bezeichnung	Mengen- und Preisangaben	Gesamtbetrag netto inkl. Pos.-Nachlass (EUR)
1	<p>Startlocherodiermaschine</p> <p>Mindestanforderungen: =====</p> <p>Arbeitsbereich Die Verfahrswege der Maschine müssen mindestens 300 mm (X-Achse) und 200 mm (Y-Achse) betragen. Die Z-Achse soll mindestens einen Bereich von 200 mm abdecken. Der Bohrkopf muss verstellbar sein. Das kann automatisch oder von Hand erfolgen. Dabei muss der Tisch mindestens eine Werkstücklast von 200 kg tragen können. Es müssen Werkstücke mit einer Mindesthöhe von 200mm bearbeitbar sein. Je höher, desto besser. Die Größe des Aufspanntisches sollte mindestens 400 mm (X-Achse) und 300 mm (Y-Achse) betragen.</p> <p>Steuerung der Anlage und Parameter Die Tiefe des Startloches muss programmierbar sein. Von Vorteil ist eine automatische Verschleißkompensation der Elektrode. Als Elektrodenmaterial sollte Kupfer, Messing und Hartmetall einsetzbar sein. Es müssen Elektroden einsetzbar sein, die mindestens 300mm lang sind. Der kleinste zu nutzende Elektrodendurchmesser muss mindestens 0,3mm betragen. Kleinere Elektrodendurchmesser sind auch zulässig. Für die Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe muss in der Steuerung eine Technologiedatenbank vorhanden sein, welche die schnelle Einstellung von Startwerten für das vorhandene Werkstückmaterial ermöglicht. Die Technologiewerte müssen anpassbar sein. Die Maschine muss in der Lage sein, folgende Materialien zu bearbeiten. Weitere Materialien wären von Vorteil. - Stahl - Aluminium - Edelstahl - Hartmetall - Messing Sonderfunktionen, wie z.B. Spezialmodus Sackloch oder dergleichen, sind von Vorteil und fließen in die Bewertung ein (siehe</p>	<p>Menge: 1 Stück</p> <p>Preiseinheit: 1 Stück</p> <p>Nettopreis in Euro <input type="text"/></p> <p>USt.: 19 %, falls abweichend _____ %</p> <p>Nachlass (%) _____</p>	<input type="text"/>

Nr.	Bezeichnung	Mengen- und Preisangaben	Gesamtbetrag netto inkl. Pos.-Nachlass (EUR)
	<p>dazu Bewertungsmatrix). Der Antrieb der Achsen erfolgt vorzugsweise per Handrad, wobei die Position an einer Digitalanzeige angezeigt werden muss. Ein Antrieb per Steuerung ist zulässig.</p> <p>Elektrolyt Als Spülflüssigkeit für den Erodierprozess wird der Einsatz von deionisiertem Wasser bevorzugt. Das Volumen des Flüssigkeitstanks soll mindestens 60 Liter betragen und muss mit Filter und Wasseraufbereitung ausgestattet sein.</p> <p>Leistungsdaten Maschine Für die Bewertung nicht relevant, sind die Leistungsdaten der Maschine. Diese sind jedoch mit einzutragen (Breite, Tiefe, Höhe, Gewicht, Anschlussspannung, Leistungsbedarf, Generatorleistung)</p> <p>Lieferumfang - Komplette Maschine inkl. für den Erstbetrieb notwendiger Spülflüssigkeiten und Filter. - Je 1 Elektrodenpräzisionsführung, je 10 Elektrodendichtungen, Spannelemente für Elektrodendurchmesser <ul style="list-style-type: none"> • 0,3mm, • 0,5mm, • 1,0mm, • 1,5mm • 2,0mm - Spezialwerkzeug, wenn für die Maschinenwartung benötigt, - 1 Arbeitslampe zur Ausleuchtung des Arbeitsraumes, - 1 deutsche Dokumentation gedruckt und elektronisch.</p>		

Nr.	Bezeichnung	Mengen- und Preisangaben	Gesamtbetrag netto inkl. Pos.-Nachlass (EUR)
F 1	Fragebogen 1: Info-Fragebogen		
	Fragebogen 1: Info-Fragebogen	Antwort	
	1.1 Maschinenbreite Geben Sie Maschinenbreite in mm an!		
	1.2 Maschinentiefe Geben Sie die Maschinentiefe in mm an!		
	1.3 Maschinenhöhe Geben Sie die Maschinenhöhe in mm an!		
	1.4 Maschinengewicht Geben Sie das Maschinengewicht in kg an!		
	1.5 Spannung Geben Sie die Spannung in V an!		
	1.6 Leistungsbedarf Geben Sie den Leistungsbedarf gesamt in kW an!		

Nr.	Bezeichnung	Mengen- und Preisangaben	Gesamtbetrag netto inkl. Pos.-Nachlass (EUR)
	Fragetitel 1.7 Generatorleistung Geben Sie die Generatorleistung in A an!	Antwort 	
2	Schulung Vor-Ort Schulung von mind. 2 Beschäftigten mit diesen Inhalten - Maschinenbedienung (Bedienung, Wartung) - Software (Programmierung, Datenübertragung)	Menge: 1 Stück Preiseinheit: 1 Stück Nettopreis in Euro <input type="text"/> USt.: 19 %, falls abweichend _____ % Nachlass (%) _____	<input type="text"/>

Nr.	Bezeichnung	Mengen- und Preisangaben	Gesamtbetrag netto inkl. Pos.-Nachlass (EUR)
3	<p>Lieferung, Installation, Inbetriebnahme, Abnahme, Einweisung</p> <p>Die Lieferung erfolgt schnellstmöglich nach Auftragserteilung.</p> <p>Die Lieferung aller Komponenten erfolgt "Frei Verwendungsstelle" einschließlich Verpackung und deren Entsorgung, Transportversicherung, Entladen, Vertragen/Einbringen, herstellerseitige Installation und Justierung der Komponenten, Inbetriebnahme und Einweisung/Schulung.</p> <p>Die Installation schließt mit der Inbetriebnahme und Abnahme gemäß den Rahmenbedingungen/Abnahmeprotokoll. Die Lieferung erfolgt einschließlich aller durch den Bieter ausgewiesenen Eigenschaften und Fähigkeiten des angebotenen Systems, einschließlich der zum Betrieb erforderlichen Software und der entsprechenden Lizenzen.</p> <p>Die Einweisung/Schulung der Mitarbeiter erfolgt vor Ort beim Auftraggeber.</p> <p>In dieser Position sind alle für die Installation und Inbetriebnahme des Gesamtsystems notwendigen Betriebs- und Verbrauchsmaterialien sowie alle Kosten samt aller Spesen enthalten.</p>	<p>Menge: 1 Stück</p> <p>Preiseinheit: 1 Stück</p> <p>Nettopreis in Euro <input type="text"/></p> <p>USt.: 19 %, falls abweichend _____ %</p> <p>Nachlass (%) _____</p>	<input type="text"/>
3	Angebotsdetails		

Nr.	Bezeichnung	Mengen- und Preisangaben	Gesamtbetrag netto inkl. Pos.-Nachlass (EUR)
F 3.1	zu 3: Info-Fragebogen		
	Fragetitel	Antwort	
	1.1 Hersteller Geben Sie den Hersteller der von Ihnen angebotenen Produkte an!	<div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 100px;"></div>	
	1.2 Produktbezeichnung Geben Sie die jeweilige Produktbezeichnung an!	<div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 100px;"></div>	
	1.3 Liefer- und Installationszeit Geben Sie die Liefer- und Installationszeit nach Auftragserteilung an!	<div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 100px;"></div>	
	1.4 Garantie Gewähren Sie zusätzlich zur Gewährleistung eine freiwillige Garantie vom Zeitpunkt der Abnahme? Wenn ja, für wie lange? Wenn ja, spezifizieren Sie den Leistungsumfang der Garantie.	<div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 100px;"></div>	
	1.5 Serviceleistungen Welche Serviceleistungen bieten Sie zusätzlich zur Garantie?	<div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 100px;"></div>	
1.6 Qualitätssicherungsnachweis Verfügt Ihr Unternehmen über Qualitätssicherungsnachweise bzw. entsprechende Zertifizierungen (z.B. ISO 9001, EMAS o.ä.)? Welche sind das?	<div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 100px;"></div>		

Nr.	Bezeichnung	Mengen- und Preisangaben	Gesamtbetrag netto inkl. Pos.-Nachlass (EUR)
	<p>Fragetitel</p> <p>Frage 1.7 Frage nach Anforderungserfüllung</p>	<p>Antwort</p> <p>Antwort - Die Anforderung(en)</p> <p><input type="checkbox"/> wird/werden voll erfüllt</p> <p><input type="checkbox"/> wird/werden voll erfüllt, zusätzlich vorhandene Funktionen siehe Erläuterung</p> <p><input type="checkbox"/> wird/werden nicht erfüllt</p> <p><input type="checkbox"/> kann/können nach Anpassung erfüllt werden</p> <p>Erläuterung zur Antwort:</p> <div style="background-color: yellow; height: 30px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: yellow; height: 30px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: yellow; height: 30px; width: 100%;"></div>	
4	<p>Spezifikation</p> <p>Dem Angebot ist eine ausführliche technische Spezifikation in separater Anlage beizufügen. Komponenten bzw. Funktionalitäten, deren Eigenschaften abgefragt werden, sind - vollständig - in die ausführliche technische Spezifikation aufzunehmen. Dabei ist der Lieferumfang auch hinsichtlich der erforderlichen Zubehörteile korrekt zu spezifizieren.</p> <p>Führen Sie den vollen Umfang der angebotenen Leistungen auf. Nutzen Sie ggf. eigene Anlagen, soweit der zur Verfügung stehende Platz nicht ausreicht. Bitte beachten Sie, dass Sie bei Verwendung eigener Anlagen - KEINE- Änderungen oder Ergänzungen an den Vertragsunterlagen vornehmen. Dies führt zum zwingenden Ausschluss des Angebotes nach §16, Absatz (3),Punkt d) der VOL/A.</p>		
5	<p>Verjährung der Mängelansprüche</p> <p>Die Verjährung der Mängelansprüche regelt sich nach § 438 BGB. Sie beträgt 2 Jahre.</p>		
6	<p>Gerätesicherheit</p> <p>Die Auftragserteilung erfolgt unter der Voraussetzung, dass die zu liefernden Artikel, Geräte, Anlagen und Leistungen den anerkannten Regeln der Technik entsprechen, d. h. dem Gesetz über technische Arbeitsmittel (Gerätesicherheitsgesetz), der vorzugsweise europäischen Norm bzw. nachrangig den jeweils gültigen neuesten DIN Bestimmungen, allen einschlägigen Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften sowie der EMV/ CE-Kennzeichnung sowie dem Elektro- und Elektronikgerätegesetz (ElektroG).</p>		
7	<p>EU-Konformitätserklärung</p> <p>Mit der Abgabe seines Angebotes übergibt der Bieter die EU-Konformitätserklärung für die von ihm angebotenen Produkte (Angebotsbestandteil).</p>		

Nr.	Bezeichnung	Mengen- und Preisangaben	Gesamtbetrag netto inkl. Pos.-Nachlass (EUR)
8	<p>Zuschlagsfrist</p> <p>Der Bieter ist bis zum Ende der im Anschreiben angegebenen Zuschlagsfrist (entspricht Bindefrist des Angebots) an sein Angebot gebunden.</p>		
9	<p>Basis der Preise</p> <p>Die eingesetzten Preise sind Festpreise und beziehen sich auf die angebotenen Ausführungen der jeweiligen Positionen einschließlich Lieferung, Entladen, Verpackung und Aufstellung frei Verwendungsstelle. Eingeschlossen sind hier alle Kosten für Nebenleistung, etwaige Auslösung-, Fahrt-, Zehr- und Wegegelder, Lohnzulagen, Über- und Sonntagsstunden, welche aus Gründen, die der Auftragnehmer zu vertreten hat, geleistet werden müssen. Nachforderungen des Bieters wegen gestiegener Kosten sind ausgeschlossen.</p>		
10	<p>Vergütung und Rechnungslegung</p> <p>Als Zahlungsmodalitäten werden vereinbart:</p> <p>100 % des Bestellwertes nach funktionstüchtiger Übergabe und Abnahme sowie Rechnungslegung innerhalb von 30 Tagen, sofern keine anderen Vereinbarungen bzgl. Skonti getroffen sind.</p>		
11	<p>Gewerbezentralregisterauszug/Wettbewerbsregister</p> <p>Der Auftraggeber wird ab einer Auftragssumme von mehr als 30.000 € für den Bieter, welcher Zuschlag erhalten soll, zur Bestätigung seiner Erklärungen einen Auszug aus dem Gewerbezentralregister beim Bundesamt für Justiz bzw. den Auszug aus dem Wettbewerbsregister beim Bundeskartellamt anfordern.</p>		
12	<p>Hinweis zur Abgabe elektronischer Angebote</p> <p>Eine elektronische Angebotsabgabe muss über die Angebotsabgabefunktion (Bietercockpit) des AI-Vergabemanager erfolgen. Eine Angebotsabgabe per Mail ist unzulässig.</p> <p>Zur Vereinfachung und Erhaltung des Wettbewerbes wird auf das vereinfachte Texterfordernis abgestellt, so dass auf eine Signatur oder echte Unterschrift verzichtet werden kann, wenn aufgrund anderer Umstände feststeht, dass ein Bevollmächtigter die Verantwortung für den Inhalt des Angebotes übernimmt.</p>		
13	<p>AGB der TU Dresden und VOL</p> <p>Mit der Abgabe des Angebotes zu diesem Verfahren erkennt der Bieter die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Technischen Universität Dresden sowie die Vergabe- und Bewerbungsbedingungen der TU Dresden, die Vergabebedingungen nach VOL/A sowie die weiteren in diesem Verfahren benannten Rahmenbedingungen der TU Dresden uneingeschränkt und in vollem Umfang an. Der Bieter erklärt mit Abgabe seines Angebotes außerdem, dass in seinem Unternehmen keine illegale Beschäftigung von Arbeitskräften erfolgt. VOL/B wird Vertragsbestandteil.</p>		

Skonto

Ein angebotenes Skonto wird nur berücksichtigt, wenn als Zahlungsziel mindestens 14 Tage angegeben werden!

1. Gewährung von _____ % Skonto bei Zahlung innerhalb von _____ Tagen
2. Gewährung von _____ % Skonto bei Zahlung innerhalb von _____ Tagen

Wertungsschema

UfAB-2018-Wertungsschema

Die Wertung erfolgt nach der einfachen Richtwertmethode nach UfAB 2018 (abrufbar unter <http://www.cio.bund.de>). Für die Bestimmung des wirtschaftlichsten Angebotes wird das Leistungs-Preis-Verhältnis herangezogen. Es wird jeweils der Quotient aus Leistungspunkten und Preis berechnet. Die so ermittelte Kennzahl wird mit dem Skalierungsfaktor 100000 multipliziert. Das Angebot mit dem höchsten Ergebnis wird als das wirtschaftlichste angesehen; bei mehreren Angeboten mit absolut gleichen Ergebnissen erhält das preisgünstigste den Zuschlag.

Summe der Gewichtungspunkte (GP): 310 Gewichtungspunkte (GP)

Ausschluss- und Bewertungskriterien

A = Ausschlusskriterium:

Die Nichterfüllung einer als Ausschlusskriterium gekennzeichneten Anforderung führt zum Ausschluss des Angebotes. Die Ausschlusskriterien sind KO-Kriterien und werden mit "ja" (=erfüllt) oder "nein" (=nicht erfüllt) bewertet. Ein mit "nein" bewertetes Ausschlusskriterium führt zum zwingenden Ausschluss des Angebots.

B = Bewertungskriterium:

Die als Bewertungskriterium gekennzeichneten Anforderungen stellen die zu bewertenden Kriterien dar und dienen als Grundlage zur Bestimmung des wirtschaftlichsten Angebotes. Die Bewertungskriterien sind durch Gewichtungspunkte (GP) gewichtet und werden anhand der Bewertungsskala für Bewertungskriterien mit Bewertungspunkten (BP) bewertet. Zur Bestimmung des wirtschaftlichsten Angebotes werden die Leistungspunkte (LP) herangezogen, welche als Produkt aus Bewertungspunkten (BP) und Gewichtungspunkten (GP) berechnet werden.

Nr.	Bezeichnung	Antwort	Kriteriengewichtung
KHG A	Kriterienhauptgruppe		0,00 GP
A 1	<p>A-Kriterium: Mindestanforderungen (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Alle Anforderungen der Leistungsbeschreibung in den Langtexten der Positionen und Vorbemerkungen hinsichtlich technischer und funktionaler Parameter sind Mindestanforderungen und im Sinne von Ausschlusskriterien zu verstehen. Angebote, die die geforderten Anforderungen nicht erfüllen, können für den Zuschlag nicht berücksichtigt werden.</p> <p>Antworten Sie mit "ja" sofern alle Mindestanforderungen erfüllt werden.</p>		

Nr.	Bezeichnung	Antwort	Kriteriengewichtung
A 2	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Maschine passt durch vorhandene Öffnungen	<div style="background-color: yellow; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: yellow; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: yellow; height: 20px; border: 1px solid black;"></div>	
A 3	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Maschine kann am Standort aufgestellt werden	<div style="background-color: yellow; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: yellow; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: yellow; height: 20px; border: 1px solid black;"></div>	
A 4	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Maschine entspricht der CE Norm	<div style="background-color: yellow; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: yellow; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: yellow; height: 20px; border: 1px solid black;"></div>	
KHG B	Arbeitsbereich		150,00 GP
A 5	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Fahrweg in X mindestens 300 mm	<div style="background-color: yellow; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: yellow; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: yellow; height: 20px; border: 1px solid black;"></div>	
B 6	B-Kriterium Fahrweg X 401 - 450 = 10 Punkt(e) 351 - 400 = 8 Punkt(e) 300 - 350 = 6 Punkt(e)	<div style="background-color: yellow; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: yellow; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: yellow; height: 20px; border: 1px solid black;"></div>	25 GP
A 7	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Fahrweg in Y mindestens 200 mm	<div style="background-color: yellow; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: yellow; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: yellow; height: 20px; border: 1px solid black;"></div>	
B 8	B-Kriterium Fahrweg Y 300 - 350 = 10 Punkt(e)		25 GP

Nr.	Bezeichnung	Antwort	Kriteriengewichtung
	250 - 299 = 8 Punkt(e) 200 - 249 = 6 Punkt(e)		
A 9	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Verfahrweg in Z mindestens 200 mm		
B 10	B-Kriterium Verfahrweg Z 300 - 350 = 10 Punkt(e) 250 - 299 = 8 Punkt(e) 200 - 249 = 6 Punkt(e)		25 GP
B 11	B-Kriterium Bohrkopfverstellweg 301 - 400 = 10 Punkt(e) 201 - 300 = 8 Punkt(e) 150 - 200 = 6 Punkt(e)		15 GP
B 12	B-Kriterium Bohrkopfverstellung manuell = 5 Punkt(e) automatisch = 10 Punkt(e)		15 GP
A 13	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Maximales Werkstückgewicht min. 200 kg		
B 14	B-Kriterium max. Werkstückgewicht 300 - 350 = 10 Punkt(e) 250 - 299 = 8 Punkt(e) 200 - 249 = 6 Punkt(e)		25 GP

Nr.	Bezeichnung	Antwort	Kriteriengewichtung
A 15	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Tischgröße (X-Achse) mindestens 400 mm	<div style="background-color: #ffffcc; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; height: 20px; border: 1px solid black;"></div>	
B 16	B-Kriterium Aufspannfläche X (Tischgröße) 600 - 699 = 10 Punkt(e) 500 - 599 = 5 Punkt(e) 400 - 499 = 1 Punkt(e)	<div style="background-color: #ffffcc; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; height: 20px; border: 1px solid black;"></div>	10 GP
A 17	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Tischgröße (Y-Achse) mindestens 300 mm	<div style="background-color: #ffffcc; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; height: 20px; border: 1px solid black;"></div>	
B 18	B-Kriterium Aufspannfläche Y (Tischgröße) 450 - 525 = 10 Punkt(e) 375 - 449 = 5 Punkt(e) 300 - 374 = 1 Punkt(e)	<div style="background-color: #ffffcc; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; height: 20px; border: 1px solid black;"></div>	10 GP
KHG C	Steuerung		110,00 GP
A 19	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Bohrtiefe programmierbar	<div style="background-color: #ffffcc; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; height: 20px; border: 1px solid black;"></div>	
B 20	B-Kriterium automatische Elektrodenverschleißkompensation ja = 10 Punkt(e) nein = 2 Punkt(e)	<div style="background-color: #ffffcc; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; height: 20px; border: 1px solid black;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; height: 20px; border: 1px solid black;"></div>	25 GP
A 21	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium)		

Nr.	Bezeichnung	Antwort	Kriteriengewichtung
	(Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Messing als Elektrodenmaterial möglich		
A 22	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Kupfer als Elektrodenmaterial möglich		
A 23	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Hartmetall als Elektrodenmaterial möglich		
A 24	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Elektroden mit einer Länge von min. 300 mm einsetzbar		
A 25	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Kleinster verwendbarer Elektrodendurchmesser 0,3mm oder kleiner		
B 26	B-Kriterium Kleinster verwendbarer Elektrodendurchmesser 0,3 = 6 Punkt(e) 0,2 = 8 Punkt(e) 0,1 = 10 Punkt(e)		25 GP
A 27	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Technologiedatenbank vorhanden		

Nr.	Bezeichnung	Antwort	Kriteriengewichtung
B 28	B-Kriterium Anzahl der Technologiespeicherplätze 100 und mehr = 10 Punkt(e) 50 - 99 = 7 Punkt(e) 10 - 49 = 4 Punkt(e)	<div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 15px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 15px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 15px; width: 100%;"></div>	15 GP
A 29	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Technologiewerte anpassbar	<div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 15px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 15px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 15px; width: 100%;"></div>	
A 30	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Werkstoff Stahl bearbeitbar	<div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 15px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 15px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 15px; width: 100%;"></div>	
A 31	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Werkstoff Aluminium bearbeitbar	<div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 15px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 15px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 15px; width: 100%;"></div>	
A 32	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Werkstoff Edelstahl bearbeitbar	<div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 15px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 15px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 15px; width: 100%;"></div>	
A 33	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Werkstoff Messing bearbeitbar	<div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 15px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 15px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 15px; width: 100%;"></div>	
A 34	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Werkstoff Messing bearbeitbar	<div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 15px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 15px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 15px; width: 100%;"></div>	

Nr.	Bezeichnung	Antwort	Kriteriengewichtung
B 35	B-Kriterium Weitere Werkstoffe bearbeitbar ja = 10 Punkt(e) nein = 1 Punkt(e)	<div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div>	10 GP
B 36	B-Kriterium Sonderfunktionen verfügbar? Wenn ja, welche? ja = 10 Punkt(e) nein = 1 Punkt(e)	<div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div>	10 GP
B 37	B-Kriterium Verfahrenweg der X und Y Achse Verfahrenweg in X/Y per Handrad = 7 Punkt(e) Verfahrenweg in X/Y programmierbar = 10 Punkt(e)	<div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div>	25 GP
A 38	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Digitalanzeige für die Achsposition X, Y, Z	<div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div>	
KHG D	Erodiermedium		50,00 GP
B 39	B-Kriterium Erodierflüssigkeit deionisiertes Wasser = 10 Punkt(e) Öl oder andere Flüssigkeit = 2 Punkt(e)	<div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div>	25 GP
B 40	B-Kriterium Volumen Vorratstank Erodierflüssigkeit 200 - 250 = 10 Punkt(e) 100 - 199 = 8 Punkt(e) 60 - 99 = 6 Punkt(e)	<div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="background-color: #ffffcc; border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div>	25 GP
A 41	A-Kriterium		

Nr.	Bezeichnung	Antwort	Kriteriengewichtung
	(Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Filtersystem für Erodierflüssigkeit vorhanden	<div style="background-color: yellow; height: 15px; border: 1px solid black; margin-bottom: 2px;"></div> <div style="background-color: yellow; height: 15px; border: 1px solid black; margin-bottom: 2px;"></div> <div style="background-color: yellow; height: 15px; border: 1px solid black; margin-bottom: 2px;"></div>	
A 42	A-Kriterium (Ist Ausschlusskriterium) (Ist Ja-oder-Nein-Kriterium) Wasseraufbereitung vorhanden	<div style="background-color: yellow; height: 15px; border: 1px solid black; margin-bottom: 2px;"></div> <div style="background-color: yellow; height: 15px; border: 1px solid black; margin-bottom: 2px;"></div> <div style="background-color: yellow; height: 15px; border: 1px solid black; margin-bottom: 2px;"></div>	

Angebot

Mit Unterzeichnung des Angebotes erkennt der Bieter die Forderungen und Angaben des Leistungsverzeichnisses an und bestätigt die Richtigkeit der von ihm gemachten Angaben.	Nachlass in %:	<hr/>
	Gesamtangebotssumme ohne USt. inkl. Nachlass (EUR):	<hr/>
	Gesamtangebotssumme inkl. USt. und Nachlass (EUR):	<hr/>