

Betr.: Beschaffung eines Umschlagbaggers
Leistung: Lieferung eines Umschlagbaggers

Leistungsverzeichnis (LV) für die Ausführung der oben bezeichneten Leistungen

Aufstellung des LV: Anhalt-Bitterfelder Kreiswerke GmbH
Salegaster Chaussee 10
06803 Bitterfeld-Wolfen

Art und Umfang der hauptsächlichen Leistungen:

Lieferung von 1 Stück Umschlagbagger

Leistungsverzeichnis (LV) für
Umschlagbagger

1. Einsatzdaten

Der Einsatz erfolgt zum Verladen von Abfällen (Siedlungsabfälle, Sperrmüll, Baumischabfälle, Papier, Leichtverpackungen usw.) in einer Abfallumladestation.

2. Allgemeine technische-organisatorische Forderungen und Vorschriften

Gefordert wird die Beachtung und Einhaltung der einschlägigen VG- und DIN / EN-Normen, der einschlägigen VDE-Bestimmungen, der Unfallverhütungsvorschriften der gewerblichen Berufsgenossenschaften (DGUV), der Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) und des Gesetzes über technische Arbeitsmittel (Geräte- und Produktsicherheitsgesetz GPSG).

Der Umschlagbagger muss mindestens folgenden Vorschriften entsprechen:

2.1	Maschinenrichtlinie	(2006/42EG)
2.2	Gerätesicherheitsgesetz	(GSG)
2.3	Regeln für Sicherheit und Gesundheit	(GUV-R 186)
2.4	Norm „Sicherheitskennzeichnung von Fahrzeugen und Geräten“	(DIN 30710)
2.5	BG Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit	(BGR 186 / DGUV Regel 114-010)
2.6	Unfallverhütungsvorschrift „Allgemeine Vorschriften“	(GUV 0.1 bzw. BGV A 1)
2.7	Wesentliche Maße des menschlichen Körpers für die technische Gestaltung	(DIN EN ISO 7250)
2.8	Gefährdungen nach Lärm- und Vibrations-Arbeitsschutzverordnung	(92/97 EWG)

Weiterhin sind alle sonstigen anwendbaren Vorschriften in der zum Zeitpunkt der Auslieferung jeweils neuesten Fassung zu beachten.

3. Technische Anforderungen des Umschlagbaggers

3.1 Maschinendaten

Hersteller:	Eintrag: _____
Typ:	Eintrag: _____
Einsatzgewicht 19 bis 23 t*	Eintrag: _____ t ☐ ja ☐ nein *
Ausladung Ladeeinrichtung > 9,0 m*	Eintrag: _____ m ☐ ja ☐ nein *
Ausleger-, Stiel-, Schwenkwinkel- und Höhenbegrenzung einstellbar über Touchdisplay*	Eintrag: _____ ☐ ja ☐ nein *

3.2 Motor

Dieselmotor*	erfüllt: ☐ ja ☐ nein *
Modell	Eintrag: _____
Leistung mind. 110 kW*	Eintrag: _____ ☐ ja ☐ nein *
mind. Abgasstufe: EU-Stufe V*	Eintrag: _____ ☐ ja ☐ nein *
wassergekühlter Motor mit Frostschutzfüllung ≤ -25 °C*	erfüllt: ☐ ja ☐ nein *
Umkehrlüfter*	erfüllt: ☐ ja ☐ nein *
Vorabscheider für Luftfilter*	erfüllt: ☐ ja ☐ nein *
Vibrationsgitter*	erfüllt: ☐ ja ☐ nein *
Turbolader mit Ladeluftkühlung*	erfüllt: ☐ ja ☐ nein *
geregelte Abgasrückführung*	erfüllt: ☐ ja ☐ nein *
Dieselpartikelfilter mit kontinuierlicher Regeneration oder vergleichbare Abgasreinigung während des Betriebes*	erfüllt: ☐ ja ☐ nein *
automatische Motorabschaltung*	erfüllt: ☐ ja ☐ nein *
Ladeluftkühlung*	erfüllt: ☐ ja ☐ nein
einstellbare Motor- und Leerlaufabschaltung*	erfüllt: ☐ ja ☐ nein
Tank (Diesel): mind. 300l*	Eintrag: _____ l ☐ ja ☐ nein *
AdBlue-Tank mind. 20l*	Eintrag: _____ l ☐ ja ☐ nein *
Kraftstoffverbrauch (bei 25% Leerlauf) l/Bh	Eintrag: _____ l/Bh
Verbrauch AdBlue im Verhältnis zum Kraftstoffverbrauch %	Eintrag: _____ %

3.3 Elektrische Anlage

Betriebsspannung 24V*	erfüllt: ☐ ja ☐ nein *
Batterie 2 x 24 V / mind. 100Ah	erfüllt: ☐ ja ☐ nein 1 P
Drehstromlichtmaschine 115 A*	erfüllt: ☐ ja ☐ nein *

Leistungsbeschreibung

Fahrscheinwerfer	2 Stück*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
Heckbegrenzungsleuchten*		erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
Blinkleuchten*		erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
Scheinwerfer am Ladestiel rechts und links*		erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
Scheinwerfer am Ausleger*		erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
Scheinwerfer auf dem Kabinendach vorn und hinten*		erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
alle Leuchten als LED Beleuchtung		erfüllt:	☐ ja ☐ nein	1 P
Batterietrennschalter*		erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*

3.4 Unterwagen

Anzahl der Achsen:	2*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
Allradantrieb*		erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
Vollgummibereifung 10.00-20, 8-fach mit Zwischenringen*		erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
hydrostatischer Fährantrieb*		erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
Lastschaltgetriebe*		erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
Pendelachse hydraulisch feststellbar*		erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
4-Punkt-Abstützung einzeln steuerbar*		erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
Schiebeschild zusätzlich zur 4-Punkt-Anstützung*		erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
Kolbenstangenschutz für Abstützzyylinder*		erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*

3.5 Oberwagen

automatische Zentralschmieranlage für Ausrüstung und Drehkranzlaufbahn*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
dynamische Schwenkabbremse*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
hydraulische Verriegelung Ober-/Unterwagen von Fahrerkabine aus	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	1 P
Rückfahr- und rechte Seitenkamera*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
akustische Fahrwarneinrichtung*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
Leuchtenschutz*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*

3.6 Hydraulische Anlage

max. Betriebsdruck	Eintrag: _____ bar
max. Fördermenge	Eintrag: _____ l/min
Wechselintervall Hydrauliköl	Eintrag: _____ Bh
alle Hydraulikkreise mit Sicherheitsventilen abgesichert*	erfüllt: ☐ ja ☐ nein *

Leistungsbeschreibung

Hydraulikzylinder endlagengedämpft*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
automatische Abschaltung der Arbeitshydraulik bei geringem Ölstand	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	1 P
Feinfilter*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
separater Kühler mit grobmaschiger Kühlfläche	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	1 P
Kühler klappbar	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	1 P
Vibrationsgitter zur verbesserten Staubabscheidung*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*

3.7 Fahrerkabine

Komfortgroßraumkabine mit Schalldämmung*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
hydraulisch hochfahrbar Sichthöhe mind. 5,20m*	Eintrag: _____ m	☐ ja ☐ nein	*
Schutzbelüftungsanlage nach DGUV-I 201-004*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
ABEK/H13-Kombifilter für Staub, Viren, Bakterien, Pilze sowie organische und anorganische Dämpfe*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
Schwingtür*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
ergonomischer, luftgefederter Komfortsitz mit Sicherheitsgurt, Lendenwirbelstütze*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
stufenlos höhen- und längsverstellbare Bedienkonsole	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	1 P
Wägeeinrichtung*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
Joystick-Lenkung ohne Lenkrad *	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
aktiver Kabinenschutz für Ladeeinrichtung*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
Klimaautomatik*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
einteilige Frontscheibe*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
Sicherheitsverglasung Front- und Dachscheibe*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
Scheibenwischer/-waschanlage Frontscheibe*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
hochauflösendes Touch-Display mind. 10 Zoll*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
Radio DAB mit Bluetooth und Freisprecheinrichtung	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	1 P
Sonnenrollo	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	1 P
Flaschenhalter	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	1 P
6-kg-Feuerlöscher außerhalb Kabine*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*

3.8 Arbeitsgeräte

Sortiergreifer mit Lasthalteventil:	*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
Inhalt Sortiergreifer:	mind. 600 l*	erfüllt:	☐ ja ☐ nein	*
Tragfähigkeit	mind. 15.000 kg*	Eintrag: _____ kg	☐ ja ☐ nein	*

endlos hydraulisch drehbar*	erfüllt: ☐ ja ☐ nein *
Schnellwechseleinrichtung incl. Stielbolzen*	erfüllt: ☐ ja ☐ nein *
Vorhandener Greifer HGT MT3.6-600-5 muß an baggerseitige Schnellwechseleinrichtung anbaufähig sein*	erfüllt: ☐ ja ☐ nein *

4. weitere Ausstattung/Sonstiges

Fahrgestellzeichnung, Zeichnung mit Maß-, Gewichts- und Schwerpunktangaben auch in digitaler Form als Datei „JPG“ oder „PDF“ möglich	erfüllt: ☐ ja ☐ nein 1 P
Werkzeugkasten incl. Zubehör in beiden Aufstiegen*	erfüllt: ☐ ja ☐ nein *
Technische Kenndaten des Motors als Anlage	erfüllt: ☐ ja ☐ nein 1 P
Garantiezeitraum mind. 12 Monate*	Erfüllt: ☐ ja ☐ nein *
Verlängerte Garantiezeit (bei ca. 1650 Bh pro Jahr) von:	Eintrag: ☐ ja _____ Monate
Nächstgelegener Kundendienststützpunkt, PLZ, Ort: Entfernung (Straße) zu 06083 Bitterfeld-Wolfen, Salegaster Chaussee 10	Eintrag: _____ Eintrag: _____ km
Mobiler Service *	erfüllt: ☐ ja ☐ nein *
Ersatzteilversand innerhalb von 24 Stunden	erfüllt: ☐ ja ☐ nein 1 P
Komplette Betriebsanleitung und Ersatzteilliste in 2-facher Ausfertigung in Papierform. Schaltpläne für Pneumatik/Hydraulik, Elektroschaltpläne, Wartungs- und Schmierpläne, Service-/ Prüfbücher sind ebenfalls mitzuliefern.	erfüllt: ☐ ja ☐ nein *
Einweisung eines Nutzer- und Schlossers bei Fahrzeugübergabe vor Ort*	erfüllt: ☐ ja ☐ nein *
Umweltzeichen „Blauer Engel“	erfüllt: ☐ ja ☐ nein *
Anlieferung frei Verwendungsstelle*	erfüllt: ☐ ja ☐ nein *

5. Sonstiges

Alle Felder mit * sind Pflichtfelder die erfüllt werden müssen sonst führt es zum Ausschluss!
 Die Ausstattung mit Personal, Sonderwerkzeugen und Prüfgeräten muss eine Instandsetzung des Fahrzeuges innerhalb von 24 h garantieren.
 Die Nutzer und Schlosser des Baggers, sind auf das Produkt einzuweisen und zu schulen (z. B. Kundendienstschulung). Eventuell entstehende Mehrkosten sind in die Einheitspreise mit einzukalkulieren.

Ausnahmegenehmigungen jeglicher Art, welche sich auf den Aufbau, das Fahrgestell und Bauteile desselben bzw. auf die Bauartgenehmigung beziehen, sind im Angebot aufzuführen und dem Kunden bei Erzeugnis Auslieferung auszuhändigen.

6. Angebotsauswertung

Die Auswertung der Angebote erfolgt nach technischen und betriebswirtschaftlichen Kriterien, wobei auch Qualität, die Flexibilität in Bezug auf Kundenwünsche und der Service bei der Auswahl des Auftragnehmers berücksichtigt werden. Zur Auswertung der Angebote werden folgende Kriterien mit folgenden Bewertungskennzahlen angewendet. Die Bewertungskriterien sind mit 71 Punkten voll erfüllt. Die Bewertung erfolgt nach der einfachen Richtwertmethode gemäß UfAB IV.

Formel zur Ermittlung der Kennzahl (Z) = $\frac{L}{P}$ (Leistungspunkte: Preis)

Leistungspunkte entsprechen den Bewertungspunkten.

Aus einer Gegenüberstellung aller noch in der Auswahl befindlichen Angebote wird dann auf Basis der Kennzahl Z (Angebot) das wirtschaftlichste Angebot ausgewählt. Dieses ist das Angebot mit dem höchsten Quotienten Z (Angebot). Bei Punktgleichheit entscheidet der geringere Preis. Zur einfacheren Ablesbarkeit wird Z mit 1.000 multipliziert.

Bewertungsmatrix (nicht vom Bieter auszufüllen)

Bewertungskriterien	Bewertungs- punkte	Berechnung
	Erreichte Punktzahl	max. zu erreichende Punktzahl
Erfüllungsgrad zu den technischen Vorgaben aus dem Leistungsverzeichnis		13
Abgasnorm EURO 6 oder besser		10
		20
Kraftstoffverbrauch (bei 25% Leerlauf)		
- unter 10 l/Bh		4
- 10 bis unter 10,5 l/Bh		3
- 10,5 bis 11 l/Bh		2
- über 11 l/Bh		1
Verbrauch AdBlue im Verhältnis zum Kraftstoffverbrauch		
- unter 1,5 %		4
- 1,5 bis 2 %		2
- über 2 %		1
Garantiezeitraum mindestens 30 Monate und weniger als 36 Monaten		10
Garantiezeitraum 36 Monate oder mehr		20
Kundendienstwerkstatt		
Über 50 km		
Umkreis von 41 km – bis 50 km		2
Umkreis von 31 km – 40 km		4
Umkreis unter 30 km		8
Schulungen des Werkstattpersonals und der Bediener		2
	Punkte	71 Punkte

7. Bauüberwachung

Für erteilte Aufträge behält sich der Auftraggeber eine kontinuierliche Bauüberwachung sowie Rohbauabnahmen vor.

8. Erzeugnis Übernahme

Die Übernahme des Baggers erfolgt nur nach Beseitigung aller eventuell festgestellten Mängel und bei Vorliegen aller deutschsprachigen erforderlichen Unterlagen/Dokumentationen am Hauptsitz des Auftraggebers in 06803 Bitterfeld-Wolfen OT Greppin, Salegaster Chaussee 10.

9. Dokumentation

Für jedes Fahrzeug ist eine komplette Betriebsanleitung und Ersatzteilliste in 2-facher Ausfertigung in Papierform mitzuliefern. Ersatzteillisten können auch als CD geliefert werden. Schaltpläne für Pneumatik/Hydraulik, Elektroschaltpläne, Wartungs- und Schmierpläne, Service-/Prüfbücher und Schlauchpass sowie Zulassungsbescheinigung Teil 2, bzw. COC-Papier und Abnahmeprotokoll vom Aufbau sind ebenfalls Bestandteile der Fahrzeuglieferung.

Die Zulassungsbescheinigung bzw. das COC-Papier ist unabhängig von der Montage nachfolgender Aufbauten dem Auftraggeber auszuhändigen; Eintragungen werden nur auf Veranlassung des Auftraggebers vorgenommen.

10. Mängelansprüche

Die Gewährleistung beträgt mindestens 24 Monate auf sämtliche Komponenten, wie z. B. den Antriebsstrang, Motor, Getriebe, Hinterachse, Elektrik gerechnet ab dem Tag der Endabnahme.

Es gelten die gesetzlichen Gewährleistungsfristen nach § 634 ff BGB und die angebotene Garantiezusage des Auftragnehmers..

11. Zusammenfassung des Gesamtpreises

Lieferung eines Umschlagbaggers

Gesamt Netto in €

MwSt. 19%

Gesamt Brutto in €