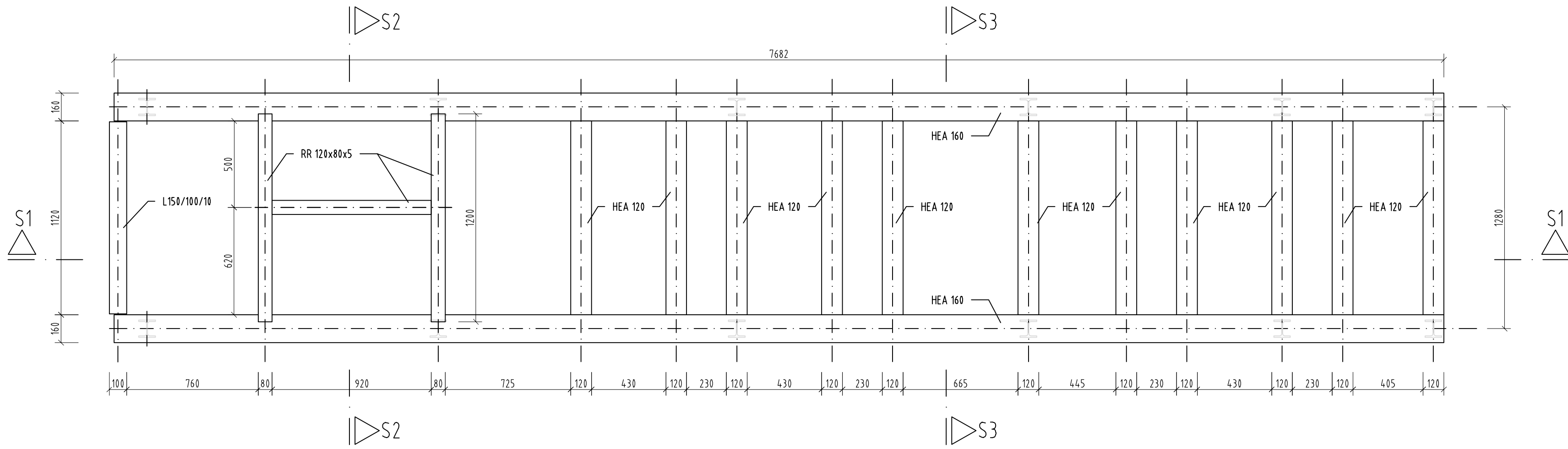
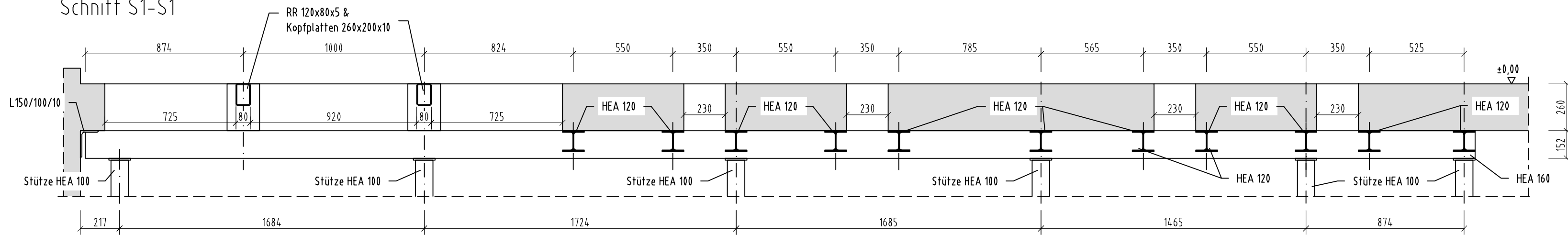


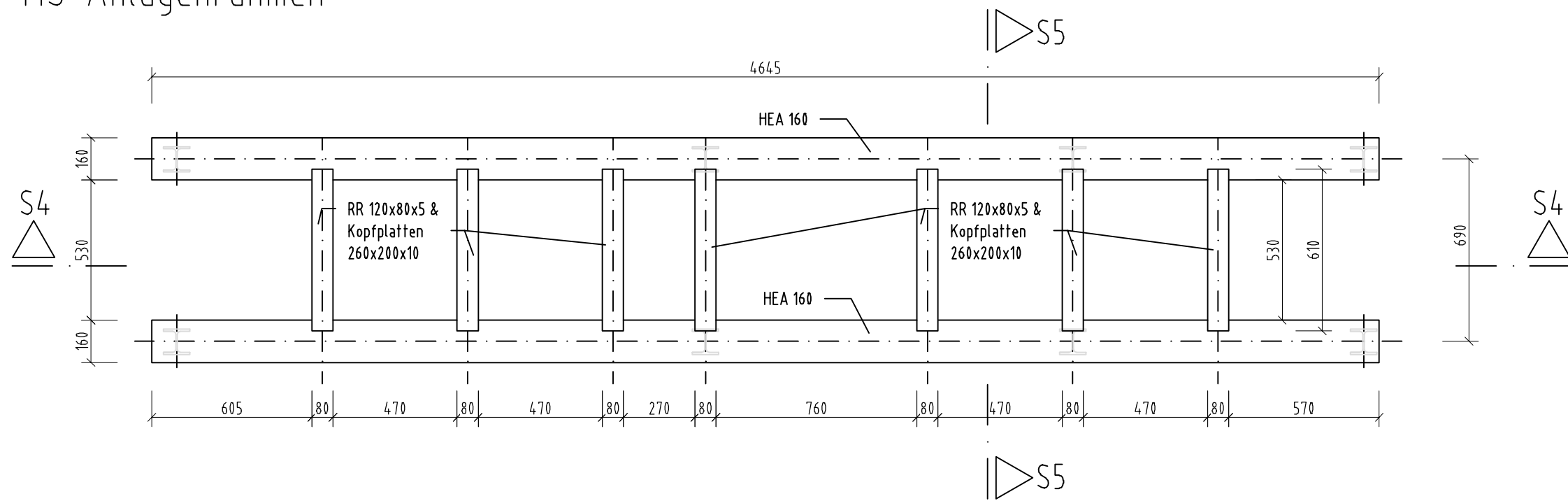
GS-Anlagenrahmen



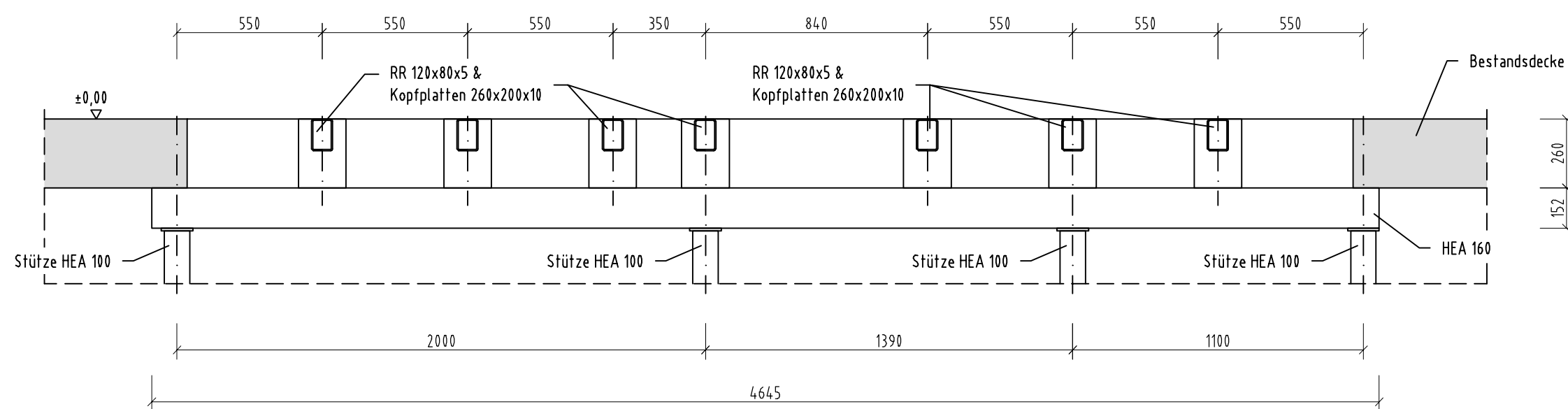
Schnitt S1-S1



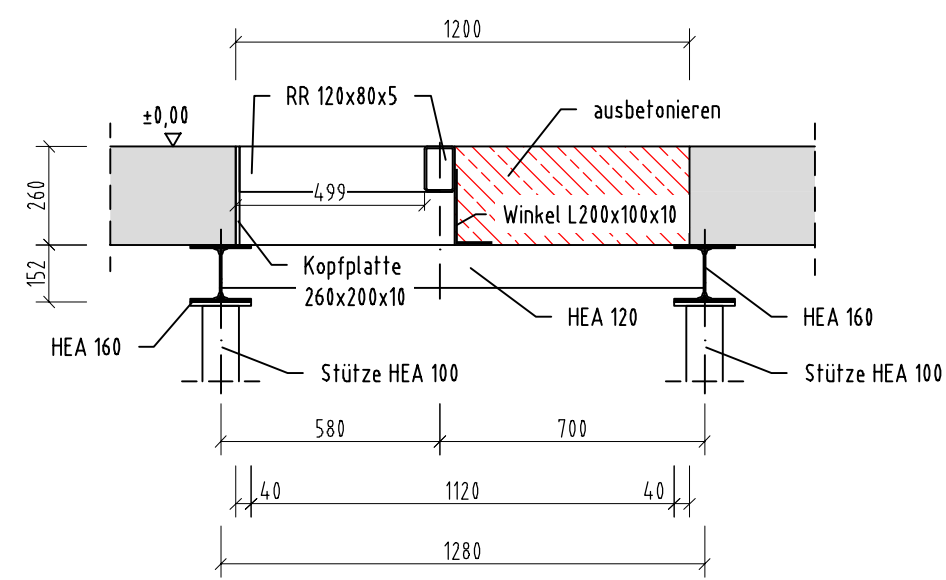
MS-Anlagenrahmen



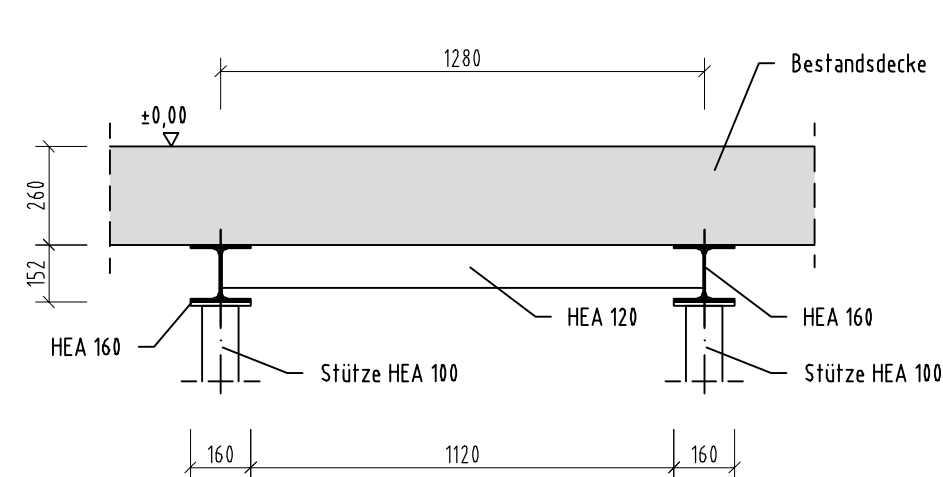
Schnitt S4-S4



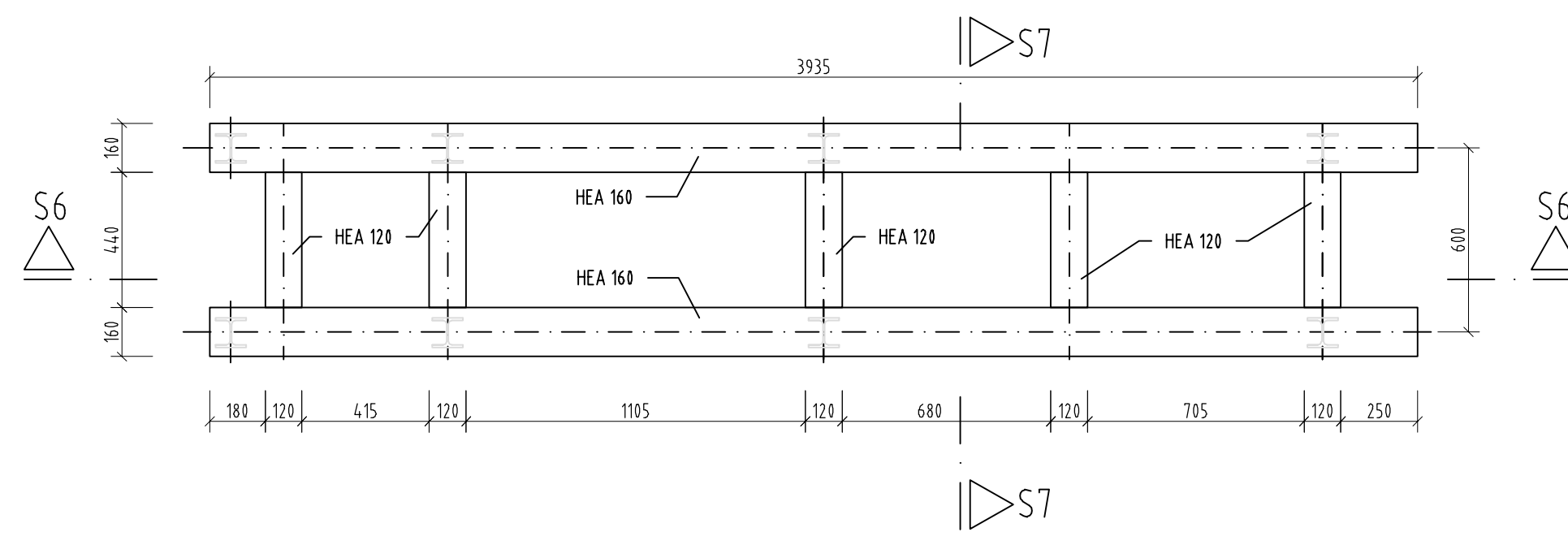
Schnitt S2-S2



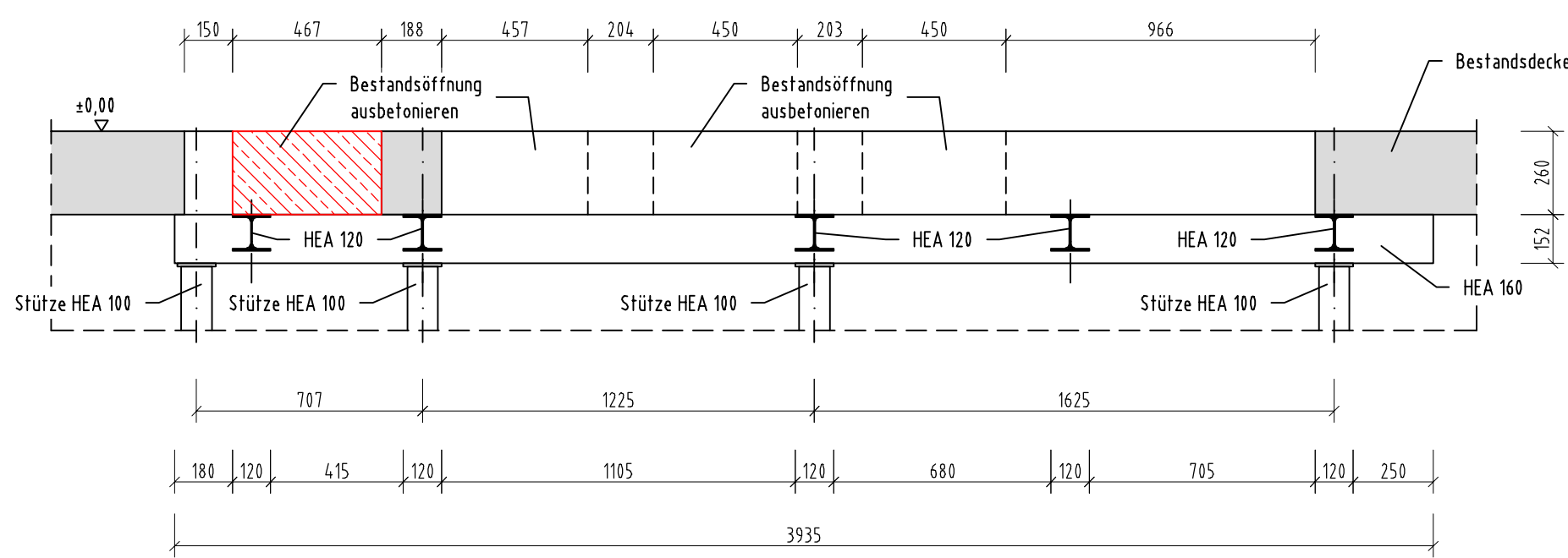
Schnitt S3-S3



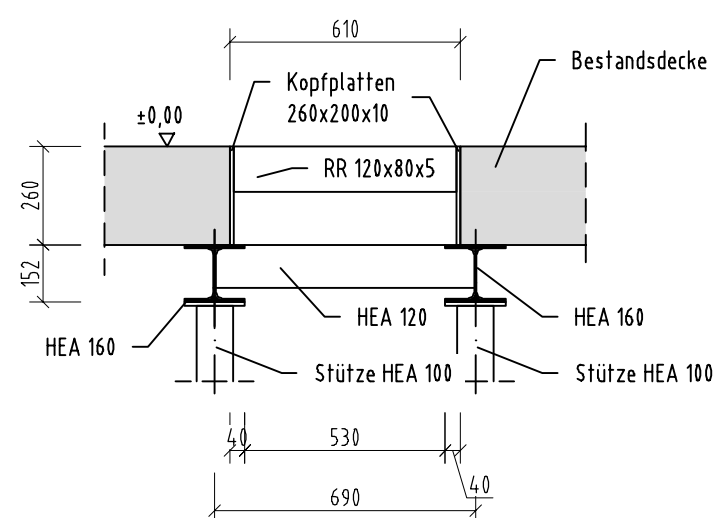
EB-Anlagenrahmen



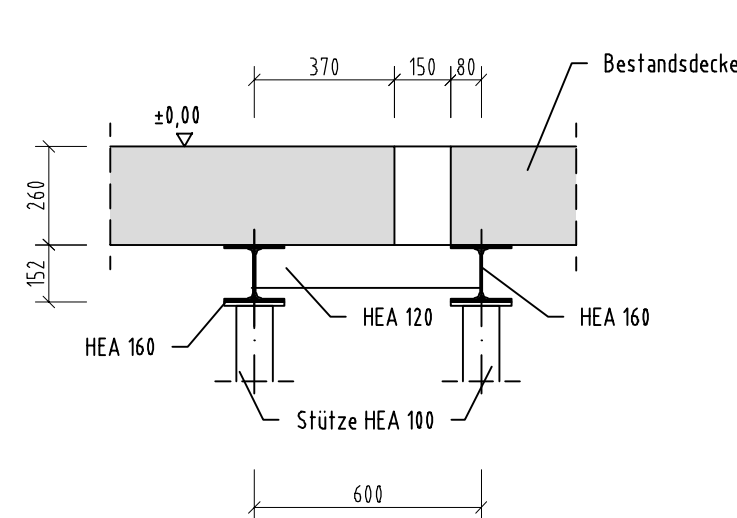
Schnitt S6-S6



Schnitt S5-S5



Schnitt S7-S7



Material: S 235 JR, alle Stahlteile feuerverzinkt.

Hinweise: Vor Fertigungsbeginn ist durch den AN eine Werkplanung zum Stahlbau zu erstellen. Diese ist zur Prüfung und Freigabe an den AG zu übergeben. Die Rahmen sind für einen leichteren Transport und Einbau sinnvoll zu unterteilen und nach Wahl des Auftragnehmers vor Ort zu verbinden.

Schweißarbeiten an den Anlagenrahmen sind nur unter Werkstattbedingungen und nicht auf der Baustelle zulässig!

Die Anlagenrahmen sind in der Höhe mittels Unterlegblechen zu nivellieren.

Einbau der Schaltanlagenrahmen mit besonderen Anforderungen an die Ebenheit – Gefälle maximal 1 mm /m und maximal 2 mm über den gesamten Rahmen nach DIN 43661 und den Anforderungen der Hersteller der Schaltanlagen.

Bestand
Stahlbau, neu

01_02_07_0_6_1_250509_Details Stahlbau.pdf

Nr.	Art der Änderung	Datum	Name

Planungsgrundlage: Komplexer Leitungsplan der GEO-METRIK-Ingenieurgesellschaft GmbH vom 09.09.2024
Lagebezug: ETRS 89 Höhenbezug: ± 0,00 = OK FFB EG = 126,77 m ü DHHN 2016

Auftragnehmer:	bearbeitet	Datum	Name	Zeichen
	gezeichnet			
	geprüft			
Blattgröße:	594 x 841	Projekt-Nr.:	P24-0219	

Leipziger Verkehrsbetriebe (LVB) GmbH
Georgiring 3
04103 Leipzig

Umstellung des GUWs Wiedertitzsch auf 750 V

Vergabeunterlage	Details Stahlbau	Maßstab: 1:20 Unterlage: 01-02-07
Bauabschnitt:		

Leipziger Verkehrsbetriebe (LVB) GmbH
Postfach 10 09 10
04009 Leipzig

gesehen: Leipzig, den:

genehmigt: Leipzig, den: