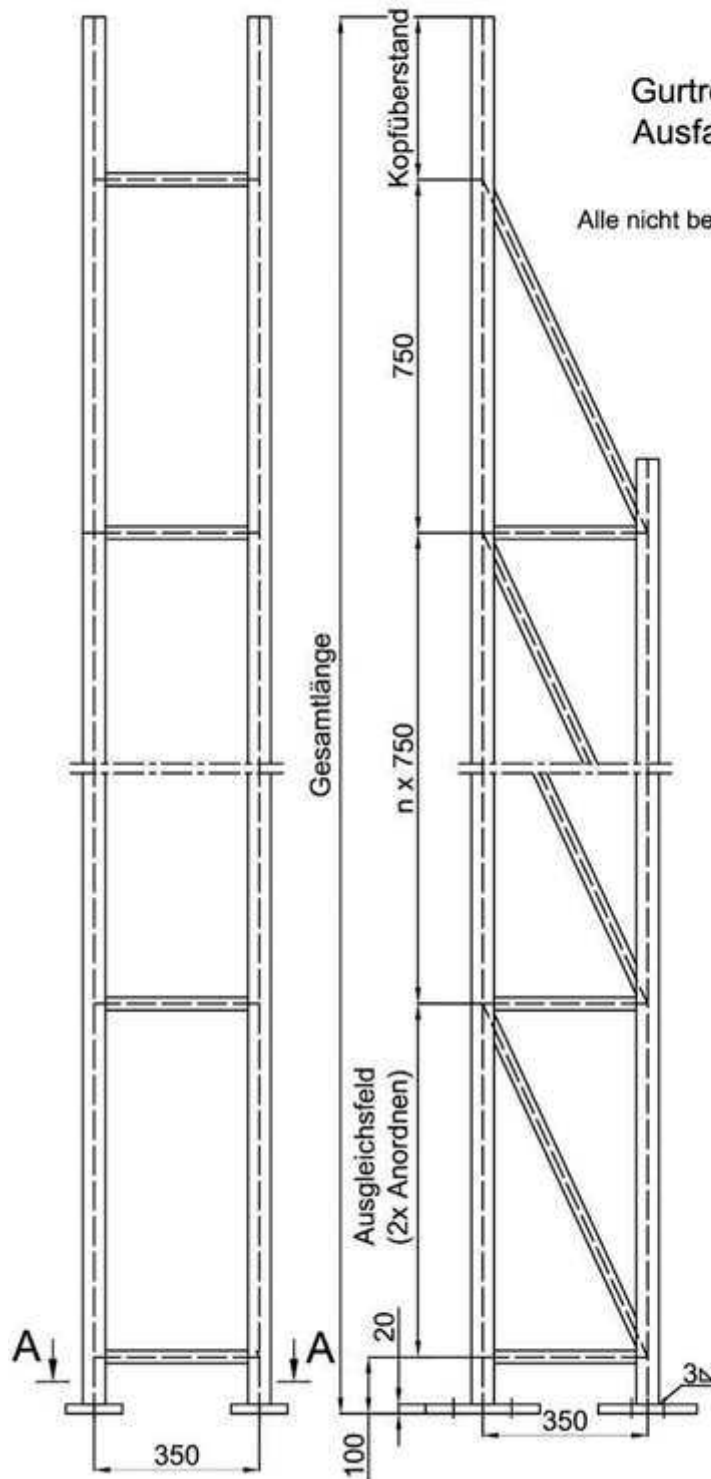


Ansicht X

Ansicht Y

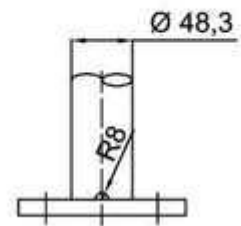


Gurtrohre:
Ausfachung:

Rohr 48,3x2,9
Rohr 26,9x2,6

Alle nicht bezeichneten Schweißnähte a = Rohrwandstärke

Ausklüpfung



Ausklüpfung beidseitig jeweils um 90° versetzt zur Ankerposition anordnen

Schnitt A-A

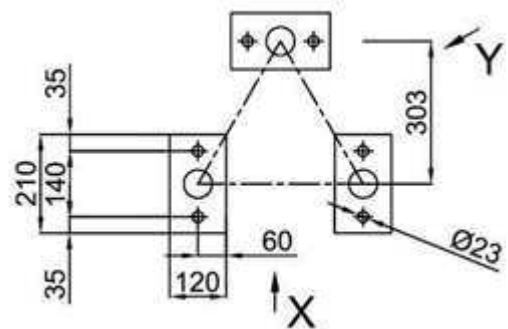


Abbildung 5: Trimast