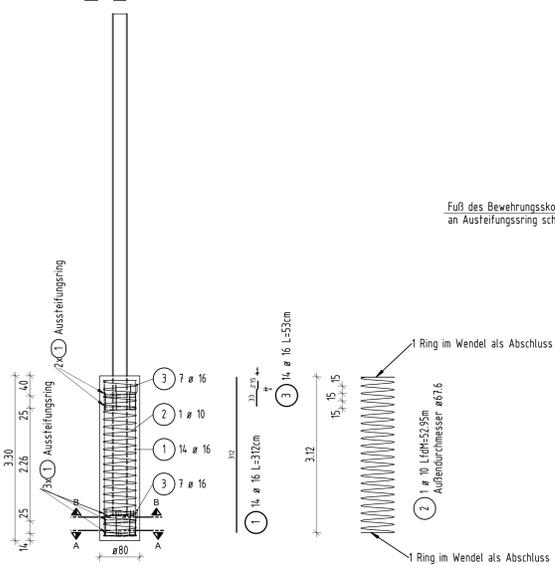


Bewehrung des Pfahls in Bemessungsschnitt D-D

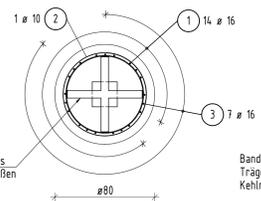
1 : 50

Gilt für Träger 07 - 14



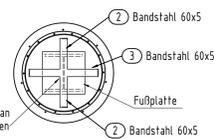
Schnitt A-A

1 : 20



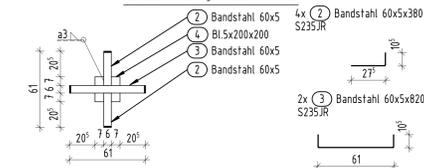
Schnitt B-B

1 : 20



Fuß des Bewehrungskorb

1 : 20



5x Aussteifungsring
Bandstahl 60x5mm L=1,938m S235JR
Stumpf stoßen u. verschweißen

POS.	NAME	MATERIAL	MENGE	MASSE [kg/St.]
1	Bandstahl 60x5x1938	S235JR	5	4,56
2	Bandstahl 60x5x380	S235JR	4	0,89
3	Bandstahl 60x5x820	S235JR	2	1,93
4	Bl.5x200x200	S235JR	1	1,57
SUMME:				31,83

Gesamtmasse für 8 Träger: 254,64 kg

Stabliste - Biegeformen

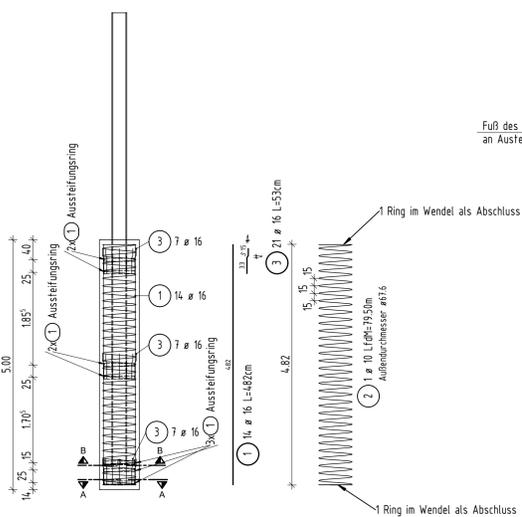
Pos.	Stück	Ø	Einzel Länge [mm]	Bemaßte Biegeform (unmaßstäblich)	Gesamt Länge [m]	Masse [kg]
1	14	16	3.12	312	43,68	69,01
2	1	10	Lfdm		52,95	32,67
3	14	16	0,53		7,42	11,72

Gesamtmasse : 113,41
Gesamtmasse für 8 Träger: 907,28 kg

Bewehrung des Pfahls in Bemessungsschnitt E-E

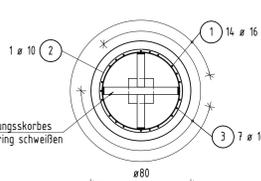
1 : 50

Gilt für Träger 63 - 67



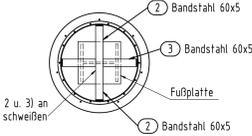
Schnitt A-A

1 : 20



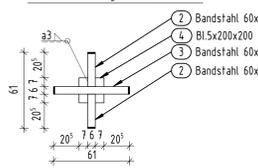
Schnitt B-B

1 : 20



Fuß des Bewehrungskorb

1 : 20



4x Bandstahl 60x5x380 S235JR

7x Aussteifungsring
Bandstahl 60x5mm L=1,938m S235JR
Stumpf stoßen u. verschweißen

POS.	NAME	MATERIAL	MENGE	MASSE [kg/St.]
1	Bandstahl 60x5x1938	S235JR	7	4,56
2	Bandstahl 60x5x380	S235JR	4	0,89
3	Bandstahl 60x5x820	S235JR	2	1,93
4	Bl.5x200x200	S235JR	1	1,57
SUMME:				40,96

Gesamtmasse für 10 Träger: 409,60 kg

Stabliste - Biegeformen

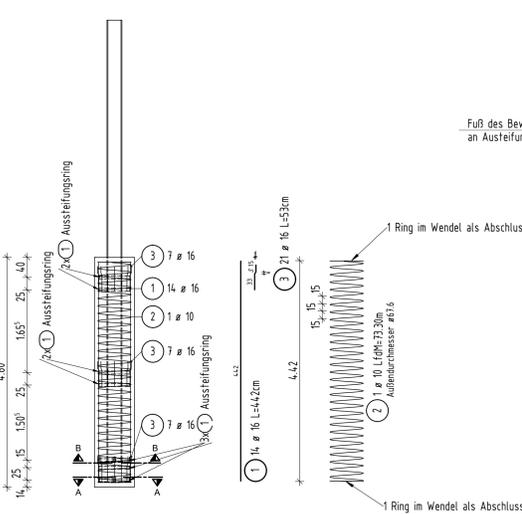
Pos.	Stück	Ø	Einzel Länge [mm]	Bemaßte Biegeform (unmaßstäblich)	Gesamt Länge [m]	Masse [kg]
1	14	16	4,82	482	67,48	106,62
2	1	10	Lfdm		79,50	49,05
3	21	16	0,53		11,13	17,59

Gesamtmasse : 173,26
Gesamtmasse für 10 Träger: 1732,60 kg

Bewehrung des Pfahls in Bemessungsschnitt F-F

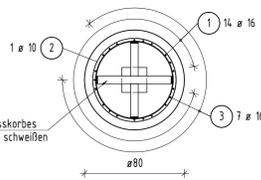
1 : 50

Gilt für Träger 43 - 62



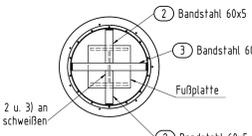
Schnitt A-A

1 : 20



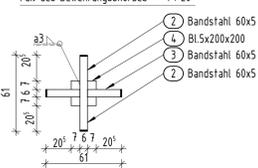
Schnitt B-B

1 : 20



Fuß des Bewehrungskorb

1 : 20



4x Bandstahl 60x5x380 S235JR

7x Aussteifungsring
Bandstahl 60x5mm L=1,938m S235JR
Stumpf stoßen u. verschweißen

POS.	NAME	MATERIAL	MENGE	MASSE [kg/St.]
1	Bandstahl 60x5x1938	S235JR	7	4,56
2	Bandstahl 60x5x380	S235JR	4	0,89
3	Bandstahl 60x5x820	S235JR	2	1,93
4	Bl.5x200x200	S235JR	1	1,57
SUMME:				40,96

Gesamtmasse für 14 Träger: 573,44 kg

Stabliste - Biegeformen

Pos.	Stück	Ø	Einzel Länge [mm]	Bemaßte Biegeform (unmaßstäblich)	Gesamt Länge [m]	Masse [kg]
1	14	16	4,42	442	61,88	97,77
2	1	10	Lfdm		73,30	45,23
3	21	16	0,53		11,13	17,59

Gesamtmasse : 160,58
Gesamtmasse für 14 Träger: 2248,12 kg

Hinweise

- "Obersten" und "untersten" Aussteifungsring mit sämtlichen Längsseilen verschweißen.
- Nach ZTV-ING, Teil 2, Abschnitt 2, 3.1.3 können bei maschineller Herstellung des Bewehrungskorb die beiden Bandstahlringe durch einen Ring gleicher Steifigkeit ersetzt werden.
- Die Länge der Wendel (Lfdm) ist ohne Übergreifungsstöße angeben. Eine evtl. erforderliche Mehrlänge für Übergreifungsstöße ist zu berücksichtigen.
- Wendel jeweils unten und oben als geschlossenen Ring herstellen. Die Wendelenden sind zu verschweißen. Schweißnähte entsprechen DIN EN ISO 11660.
- Gemäß DIN EN 206:2014-07 Anhang D.2.2 darf bei Bohrpfählen das Größtkorn der Gesteinskörnungen 32mm bzw. 1/4 des lichten Abstands zwischen den Längsstäben nicht überschreiten.

Baustoffangaben nach DIN EN 1992-1-1:2011-01 bzw. [2]

Bauteil	Anforderungs-klasse	Beton	Baustahl	Betonstahl	Spannstahl
Bohrpfähle		C30/37	X12, X22, X31, X41	S235JR	B500 B

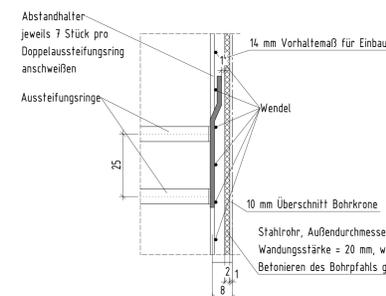
Betondeckung von nicht betonberührten Flächen $c_{nom} = 62 \text{ mm}$

Mindestwerte der Biegeadien d_{br} für Betonstahl B500 B (DIN EN 1992-1-1, Tabelle 8.1)

Stabdurchmesser	Haken, Schlaufen, Bügel	Aufbiegen und andere Krümmungen von Stäben (Röhrenwerk)
$d_s = 20 \text{ mm}$	$4 d_s$	$\pm 50 \text{ mm}$ und $\pm 3 d_s$ $\pm 100 \text{ mm}$ und $\pm 7 d_s$
$d_s = 20 \text{ mm}$	$7 d_s$	$\pm 50 \text{ mm}$ oder $\pm 3 d_s$

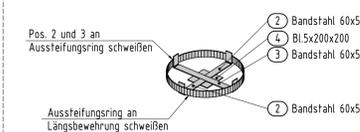
Detail Abstandhalter

1:10



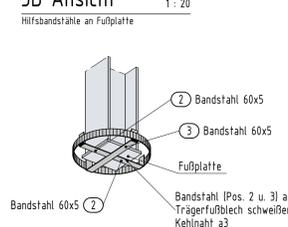
3D Ansicht

1 : 20



3D Ansicht

1 : 20



zugehörige Pläne

- 22-001 - Baugruben- und Verbauplan, Draufsicht
- 22-002 - Baugruben- und Verbauplan, Verbau zur Straße - Ansicht
- 22-003 - Baugruben- und Verbauplan, Verbau zur Straße - Ansicht, Schnitte
- 22-004 - Baugruben- und Verbauplan, Verbau zur Straße - Schnitte
- 22-005 - Baugruben- und Verbauplan, Verbau zur Straße - Details
- 22-006 - Baugruben- und Verbauplan, Verbau FW-Leitung - Ansicht
- 22-007 - Baugruben- und Verbauplan, Verbau FW-Leitung - Schnitte, Details
- 22-008 - Baugruben- und Verbauplan, Bewehrungsplan Pfähle, Bemessungsschnitt A-A, B-B, C-C
- 22-010 - Baugruben- und Verbauplan, Bewehrungsplan Pfähle, Bemessungsschnitt C-C, Bereich vorh. Gasleitung, Bereich Fernwärmeleitung, Kreuzung Riebeckstraße

Lagebezugssystem: ETRS89/UTM33 Lagestatus: 489
Höhenbezugssystem: DHNN 92 Höhenstatus: 160

AUSSCHREIBUNGSUNTERLAGE

c	b	a	Gleichstellung bestätigt:

Inhalt: Art der Änderung: Datum: gez.: geprüft:

Bautechnische Prüfung: vertraglich/geomet. Prüfung: Baufreigabe Verkehrs- und Tiefbauamt:

Auftraggeber / Bauherr: Bauausführung: Ausführungspannung:

Stadt Leipzig
Möbils- und Tiefbauamt

Bauvorhaben: Ersatzneubau der Stützwand in der Riedelstraße in Leipzig - Ausbau Riedelstraße -

Bauteil / Planbezeichnung: Baugruben- und Verbauplan Bewehrungsplan Pfähle Bemessungsschnitt D-D, E-E, F-F

Blatt-Nr.: 1 : 50 / 20 / 10
Plan-Nr.: 71-1446 22-009