

# Materialgüten:

Zwischenschienen R160N	685 N/qmm
Backenschienen BA75	785 N/qmm
Zungen 4Kt-80	SI 170-2
Vollkopfschienen VKR160	785 N/qmm
Blockschienen BI180/260	785 N/qmm
Beischienen FI 180x40	SI 60-2
Grundplatten BI.20mm	SI 37-2
Gleitplatten BI.25mm	1200 N/qmm
Pflasterkeildeckbl. 15mm	SI 37-2
Tränenblech	

## Biegemasse

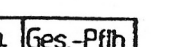
Sch.-Nr.	Länge	Radius	Bg-Lg	Pfeilh.	Radius	Bg-Lg	Pfeilh.	Ges.-Pfeilh.
2	2803	25,7	629	1,9	20,7	2174	28,5	46,5
4	2394	24,3	371	0,7	19,3	2023	26,5	36,8
5	3005				19,3	3005	58,5	

Ges. Pfeilh. Schiene 4 u. 5 gemessen auf Bt = 188mm  
Schweißstoß = 186mm

Gleis 24



Gleis 25



Beischrägung aller Herzstückspitzen (Haupt- u. Beispitzen)  
und Flügelschienenknicke 2mmx100mm in Abhängigkeit von der Fahrtrichtung  
Kennzeichnung der Fahrtrichtung

## Symbole

- Fahrkante
- eingearbeitete Tiefrille
- Auflauframpe
- Flachrille
- Schweißstoß bauseits
- Schweißstoß werkseits
- Spurhalterbefestigung mit angeschweißter Spurhalterplatte

Materialgüte der Zunge

Zunge-4kt

Zungenanordnung mit Zungenadapter

Spurhalter mittig isoliert

## Befestigungsmaterial:

ohne Zv

- 12 Stk Spurlangen
- 32 Stk Spurhalterschrauben M22x55
- 8 Stk Spurhalterschrauben M22x75
- 40 Stk Mutter BM 22
- 12 Stk geschlitzte Spurausgleichsplättchen 2mm nach OR 3.5-Z5 Blatt 2

## Toleranzen

Fertigungstoleranzen nach DIN 7168-g-1000x2  
Montagetoleranzen nach VDV ORS.1-Z2

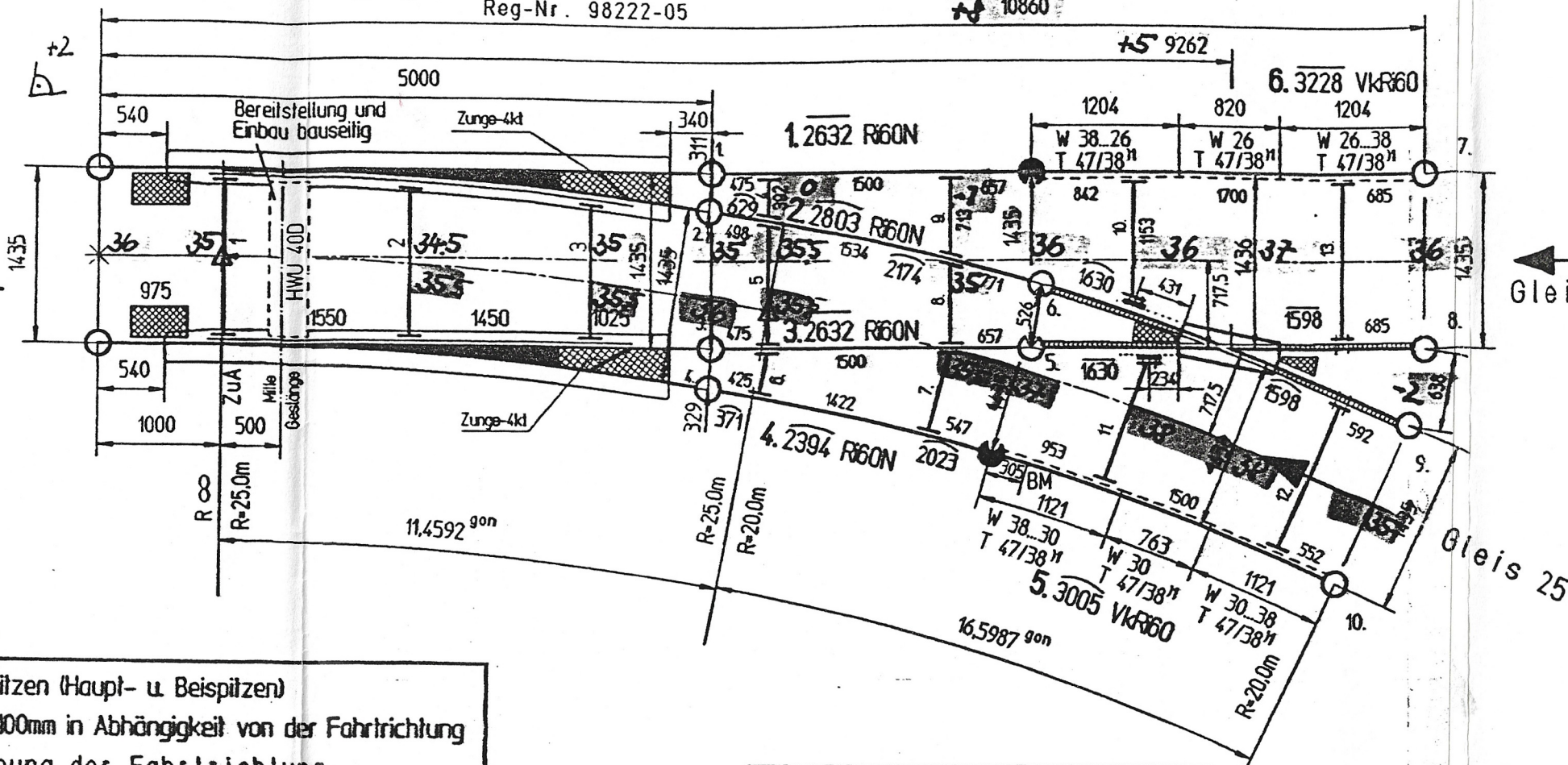
## Angaben zur Verladung:

schwerstes Einzelteil: 0,9 t (0,5 Zv)  
breitstes Einzelteil: 0,9m (HS)  
längstes Einzelteil: 5,9 m (Schl.+Sch.6)  
Gesamtgewicht: 3,8 t

W 53

Reg-Nr. 98222-05

N 10860



Weichen-Einzelteile sind mit der Teile-Nr.  
und der Weichen-Nr. zu kennzeichnen

Herzstückdaten					Spur- u. Rillen		
Nr.	Winkel in gon	Fahrkantenverlauf	Rillen-tiefe	Rillen-weite	Spurweite	Rillen-tiefe	Rillen-weite
1	23,1454	Gerade	17	32	1436	6	47/38
		R=20,7175m	17	37	1438	5	47/38

Bemessung der Spur- u. Rillenweiten  
entsprechend Spurführungsuntersuchung  
für MVB AG

Meßebene 10mm unter SO

" je nach Fertigungsverfahren  
47mm bzw. 38mm  
bei T=38mm geeignete Übergänge auf T=47mm

Rillen i.O. *[Signature]*

## Bemerkungen:

- Zv mit Federzungen (4Kt-80) und Zungenadapter
- Zv mit Kammerheizung (Schutzhäuser-Schutzrohr (Edelstahl) Htst F13-30, 3,2m)
- Vergütung der Backenschienen bis Zungenanfang
- Vergütung der Fahrkanten der gebogenen Zungen und anschließenden Regelschienen
- Vergütung Leitkante der geraden Zungen im Bereich der Spurlen und der Fahrkante in einer Länge von 200mm ab Zungenanfang
- Grundplatten aus 20mm Grabblech
- Schweißtechnische Vergütung:
  - Fahrkanten der Zwischenschiene 2
  - Leitkanten der Radkerschienen 5 und 6 sowie Zwischenschiene 4
- Im Herzstückblock Rillenbodenvergütung, einschl. Rampenchenkel bis Beginn Stellrampe
- Fahrkanten der Gebog. Schenkel 1 und 3
- Schienenprofile und Profilierung:
  - Zwischenschienen 1 bis 4 aus R60N
  - Radkerschienen 5 und 6 aus VKR60 mit Profilierung des Fahrkopfes entsprechend R60N
  - Herzstück in Flachrille, Rillentiefe 17 mm
  - Rampenchenkel aus Profil VKR60, Profilierung der Fahrköpfe der Rampenchenkel entsprechend R60N auf einer Länge von 800 mm in Richtung Tiefrillenstoß
  - Herzstück nach Zeichnung Nr. sb98-237 Blatt 2
  - Regelschienen der Zv aus R60N
  - Profilierung der Zungen entsprechend R60N ab Ende verstärkter Leitkante in Richtung Zungenende
  - Profilierung der Backenschienen entsprechend R60N 200 mm vor Zungenspitze in Richtung Backenschienenanfang und ab Ende Zwangabräsung bis Ende Backenschienen
  - im Bereich der Backenschienenanfräsung ist die Bearbeitungskante mit R5 bzw. Phase 5x45 Grad zu versehen
  - Im Bereich eingearbeiteter Rillen verläuft parallel zur Fahrkante auf dem Leitkopf eine Bezugsnut im Abstand 45mm

Reg-Nr.

98222-05

Weiche 53

WBG

Weichenwerk Brandenburg GmbH  
Zweigniederlassung Gotha  
Qualitätssicherung  
Südstraße 2 b • 99867 Gotha

14.12.98

Bestell-Nr.: 42177714874/1412/7201 vom 28.10.1997

Auftraggeber: Krupp GfT Leipzig

Empfänger: Magdeburger Verkehrsbetriebe AG

Örtlichkeit: Betriebshof Magdeburg Südost

Versand: per LKW, frachtfrei

Ausgabe vom 02.09.98

WBG WEICHENWERK BRANDENBURG GmbH Zweigniederlassung Gotha		Fertigstellung 150 Fertigungstoleranzen DIN 7168-g-1000x2 Krupp Lpz 11183		Material R60N VKR160/260 Schicht 301	
Datum 03.09.1998 Name jellisk Gepr. Norm		Benennung EWb R160N 25/20-1435 (t) Sph Zu-Ad, Khz (Hzst), Verg. Sph		Zeichnung Nr. sb98-237 Blatt: 1	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. f.