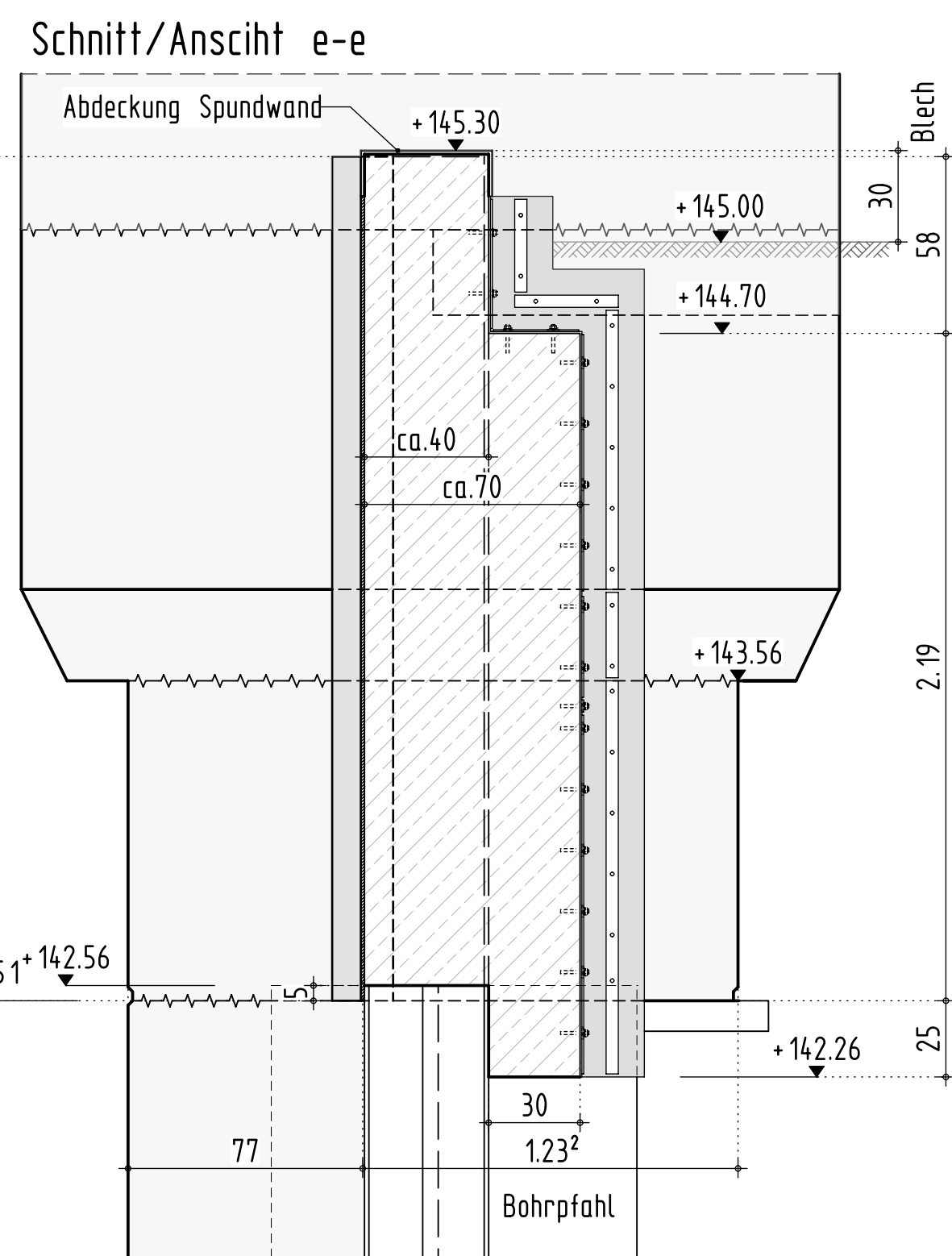
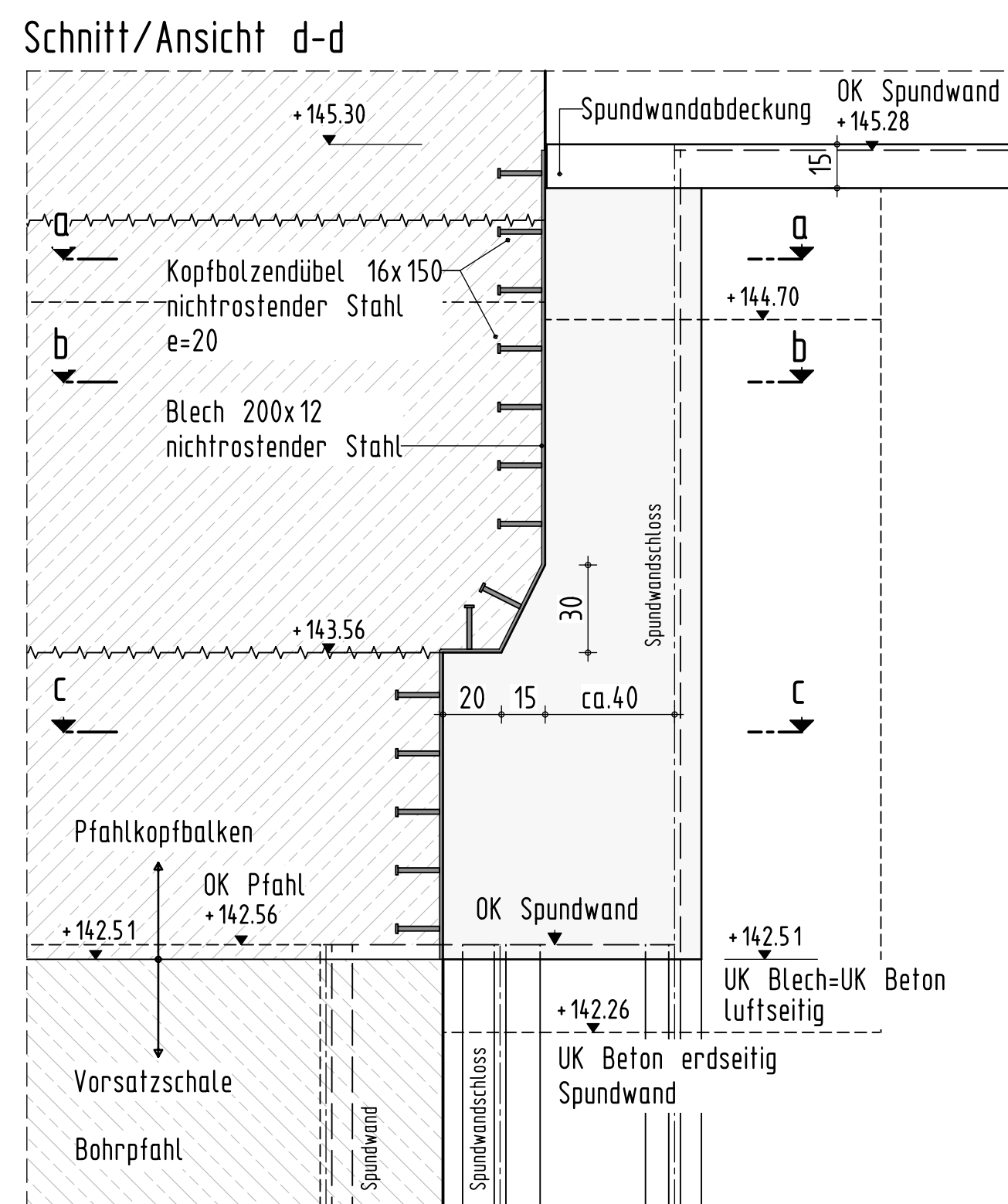
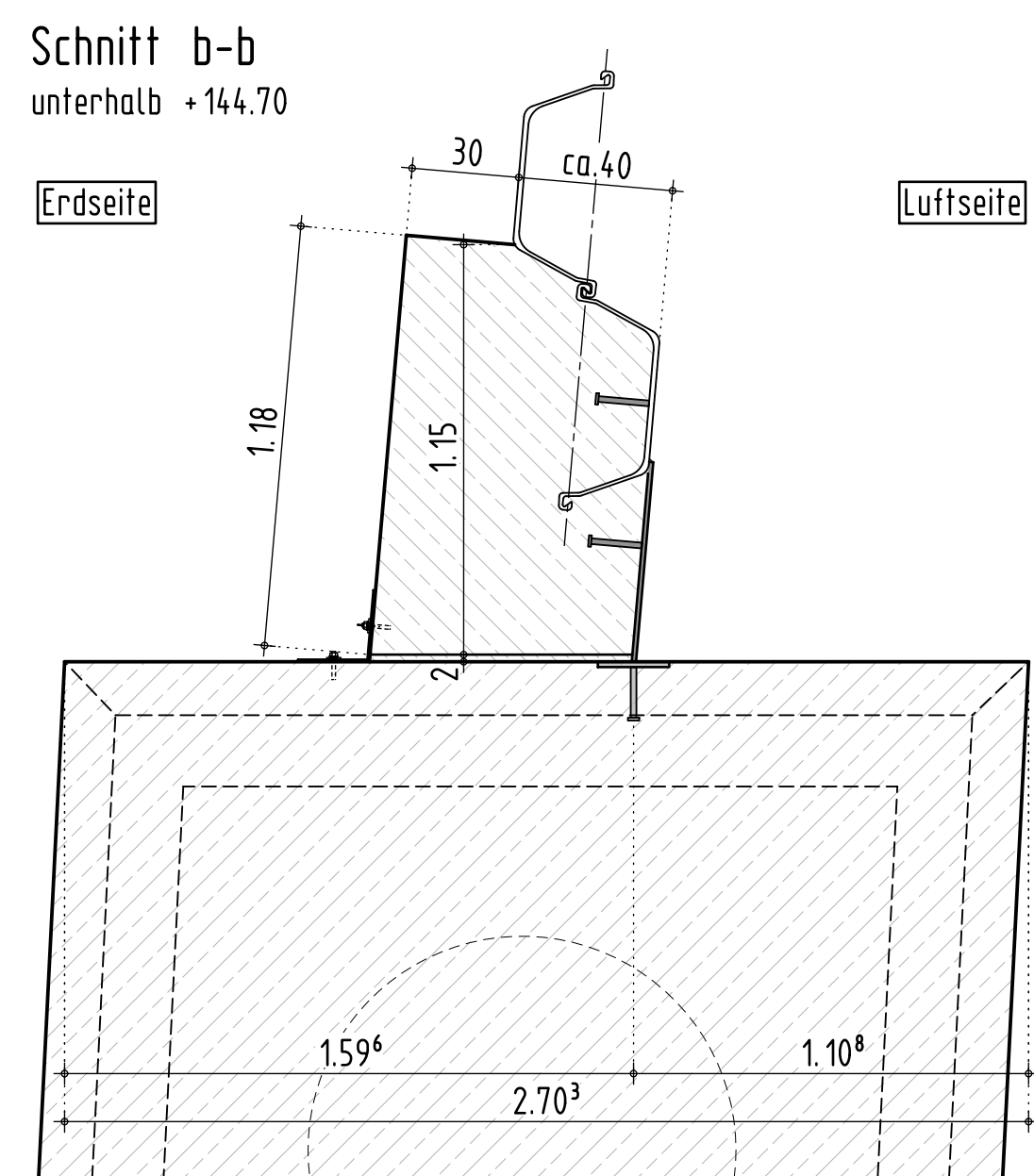
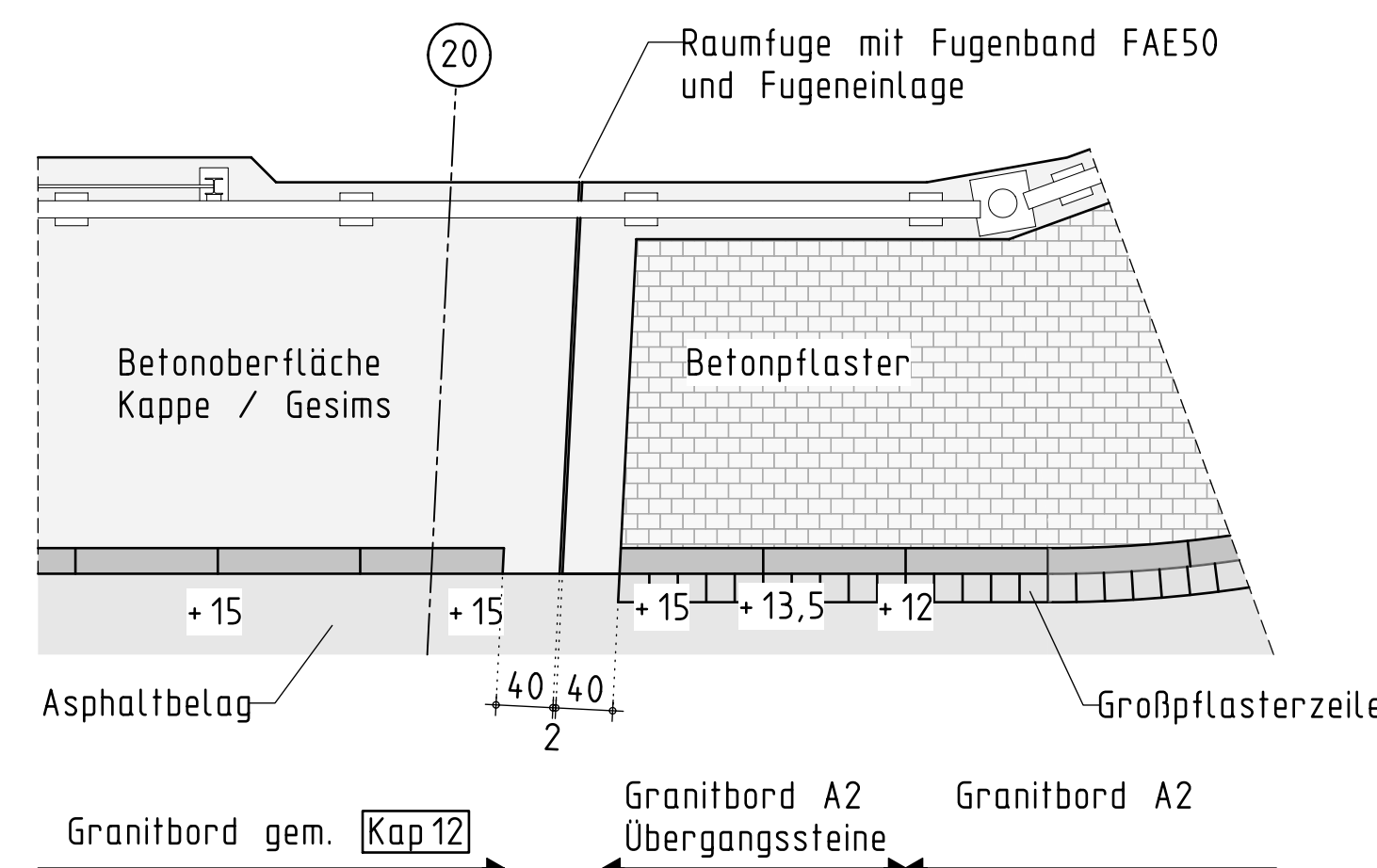
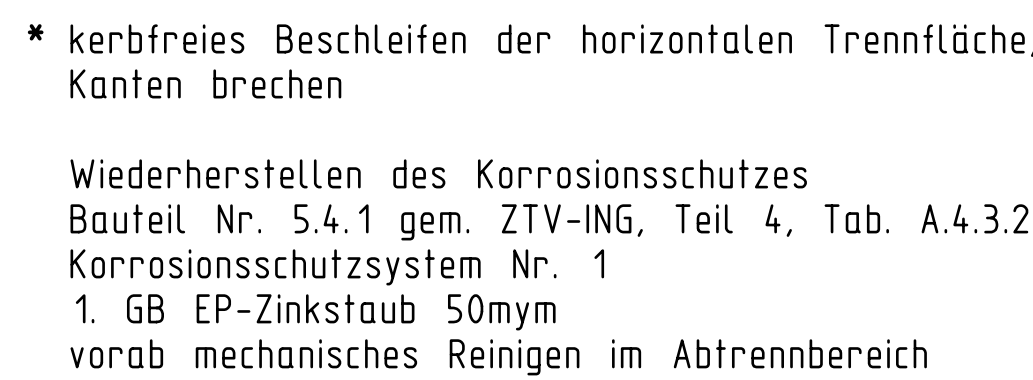


Stahlfüllstabgeländer nach
Gel4 Gel9 Gel10 Gel11 Gel14
Berührungsschutz nach Elt2
Blatt 1 + 2
Handlauf nach LS4
Verankerung LS1



Korrosionsschutz Spundwand inkl. Abdeckung										
Bauteil		Korrosionsschutzsystem			Stoffe nach TL/TF-KOR-Stahlbauten bzw. DIN			Anwendungs- verfahren		
Bau teil-Nr. KOR-system	Bau teil	Überflächen- verarbeitung	Salzrich- tische (mg)		Stoff-Nr.	Farbton				Art
2.1.6	lufttrockne Flächen Sperrwasserbereich Streu-/Spülfahrzeug und / oder Freibewehrung Korrosivitätskategorie bis C5	GB 1.2B 2.2B DB	PUR-Zu- KUR -PUR Polyurethan	So ZH 80 80 80	BL 89 BL 89 BL 89 BL 87	689.04 689.13 689.13	rot eingefärbt grau DB 703 grün DB 601 → nach Angabe AG	A A A A	W W W W	
2.2.2 (wie 5.3)	Schotterabdeckung	Fugenabdeckung Dichtheitsstufe auf der jeweils gewählte Schutzsystem abstimmen (Abdeckung vor oder nach der DB) siehe nach DIN EN ISO 12944-3, Abschnitt 5.2								
2.2.3	Übergangsbereich Luft/Boden 0,5m unter und über (GDK) wie 2.2.1.6 mit häufiger Feuchte unterschiedlicher Belastung	GB 1.2B 2.2B DB	PUR-Zu- KUR -PUR Polyurethan	So ZH 80 80 80	BL 89 BL 89 BL 89 BL 87	689.04 689.13 689.13	rot eingefärbt grau DB 703 grün DB 601 grün DB 703 → nach Angabe AG	A A A A A	W W W W W	
2.2.4 a)	erhabene Flächen und Flächen im Boden, Verankerung im Boden	kein Korrosionsschutz								

→ endgültige Festlegung durch die AG

Genl 27-Ving Teil, Abs. 3, Abs. 14 (2) ist zur späteren Prüfung der Dichtigkeit an der härtesten Stelle (jeweils vor Wiedertagen) ein Schraubentypen vorzugeben

1) zur Halbfertigstellung ist Sweep-Strahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4 der feuerverzinkten Oberfläche erforderlich

68 - Grundbeschichtung 78 - Z - Zwischenbeschichtung

88 - Deckbeschichtung 85 - K - Kantenbesch.

P - Auftrag der Beschichtung mittels Pinsel W - Auftrag der Beschichtung in Werk

A - Auftrag der Beschichtung mittels Airless-Verfahren K - Auftrag der Beschichtung auf der Bauteile

Wichtig:

Eigenschaftswerte sind vor Baubeginn zu veranlassen und Zulassungen einzuholen.

Bauteil Nr. 5.2.1 Schutz für Kanten, Ecken, Bauteilsechweilheine (z.B. Brenneine u. Schrauben, Überlappung nach dem Schweißen min. 25mm

Mindestanlagengelegensur:

1) EP-Beschichtung: 10°C


2) für PWB-Beschichtung: 7°C


oder nach Herstellangaben, jedoch mindestens 3°C über den jeweiligen Taupunkt der Luft. Das zur Messung erforderliche Gerät vor während der gesamten Zeit der Korrosionsschutzbelägen im Werk, auf dem Montageplatz sowie vor der Bauteileverpackung und funktionstüchtig zu sein.


Für nicht mit TLV-PWB-Stahlabhandlung Anlage B Blatt 87 zugewiesene Mithel sind vor Baubeginn Eigenschaftswerte und Zulassungen einzuholen. Es ist generell häufigste Stahlart zu verwenden.

Zur erreichende Rohbauteile nach Abs. 4 des 100mm bzv. vergrößerte Mithel (6) nach DIN EN ISO 8553-1



M 1:10 


M 1:25 

M 1:50 

Zugehörige Pläne	
Blatt Nr.:	Planbezeichnung
10	Übersichtsplan (Draufsicht, Längsschnitt, Ansicht)
30	Übersichtsplan (Ansichten, Schnitte)

Lagesystem: ETRS89 (UTM33)
Höhensystem: DHHN2016 (NHN)

		Datum	Name
	Schwarz		
	gelb		
	grün		
	Datum	gelb	grün
a)	Schriftfärbung, Defekt Spindelwickerschuss Achse 18 ergibt		
b)	Spindelwinddruckveränderung Achse 10 Defekt ergibt		
c)			
d)			

 Landeshauptstadt Dresden Geschäftsbereich Stadtentwicklung Straßen- und Tiefbauamt PF 123 123 01001 Dresden	Plan-Nr.: <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">20b</div>
	Streckenbezeichnung: Ersatzneubau SU Fabricestraße Gemarkung: Dresden – Neustadt

Baumaßnahme / Bauwerk		Datum	Seite
	Ersatzneubau der Brücke B0010 über die DB AG i.Z.d. Fabricestraße	beorb.	
		gez.	
		geprf.	
	Dr. Ing. B. 0000		

[illegible][illegible]