

ANLAGE zum Leistungsverzeichnis

Konstruktionsmerkmale Container

1 Allgemeine Anforderung

Es müssen GS - geprüfte Roll-, System, Unterstell- und Standcontainer, Ergänzungscontainer, Mobilcontainer und Personalcontainer inkl. Zubehör serienmäßig lieferbar sein.

Eine gedübelte und verleimte Bauart des Containerkorpus wird vorausgesetzt. Die Holzwerkstoffplatten müssen innen wie außen die gleiche Beschichtungsstärke wie auch Dekor und Farbe aufweisen.

Die Roll- und Standcontainer müssen, für eine höhere Stabilität, mit einem fest verleimten Unterboden ausgestattet sein. Zusätzlich müssen die Rollcontainer mit einem Metallchassis zur Aufnahme der Rollen gefertigt sein. Um die Seitenstabilität zu verstärken, muss das Metallchassis zusätzlich in die Seitenteile eingelassen werden. Die 4 Doppellenkrollen sind verdeckt und innen liegend, dadurch muss eine schwebende Optik gewährleistet werden.

Alle Stand- und Systemcontainer müssen serienmäßig höhenverstellbar (+/- 20 mm) sein. Durch optionale Adapter für den Standcontainer, muss eine Gesamthöhe von 820 mm erreicht werden können.

1.1 Material und Stärke:

Je nach Beanspruchungsgrad der Rollcontainer müssen unterschiedliche Materialstärken verwendet werden, die durch das Zusammenwirken im Korpusverbund eine optimale, langjährige Stabilität selbst bei höchster Beanspruchung sicherstellen.

Oberplatte:	Holzwerkstoff 25 mm
Unterboden:	Holzwerkstoff 19 mm
Korpus und Rückwand:	Holzwerkstoff 19 mm
Fronten:	Holzwerkstoff 19 mm

Alle verwendeten Platten sind aus dreischichtigen Gütspanplatten der Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322. Die Oberflächen sind beidseitig melaminharzbeschichtet und müssen antistatisch, reflexionsarm hitzebeständig, kratz-, stoß- und abriebfest und unempfindlich gegen Haushaltschemikalien sein.

Die Bekantung der Oberplatte und der Fronten muss rundum erfolgen. Diese Kanten bestehen aus einer 2 mm Laserverschweißter ABS Kante. Alle anderen, sichtbaren Kanten sind mit 2 mm Laserverschweißter ABS Kante zu versehen. Kanten aus PVC sind nicht zulässig.

1.2 Ausführungen

Alle Container müssen serienmäßig mit einer Zentralverriegelung und einer Auszugssperre ausgestattet sein. Das Schließsystem muss mit einem Wechselkern ausgestattet sein und 1.000 verschiedene Schließungen aufweisen. Dieser Wechselkern muss sich werkzeuglos montieren und demontieren lassen. Pro Schließung muss ein Klappschlüssel und ein Ersatzschlüssel vorhanden sein.

Die Materialschale (1 HE) und Stahlschubladen (2 HE und 3 HE) müssen auf verdeckten Kugelführungen (75% Auszug) laufen. Optional müssen Vollauszüge für 2 HE und 3 HE (105% Auszug) lieferbar sein. Bei Hängeregistraturauszügen (6 HE) werden Teleskop-Vollauszüge (105% Auszug) serienmäßig vorausgesetzt. Hängeregistraturauszügen sind serienmäßig mit Hängerahmen auszustatten.

Alle Stahlschübe 2 HE, 3 HE und 6 HE müssen serienmäßig mit einem Selbsteinzug ausgestattet sein. Die Materialschale muss separat ausziehbar sein und sich leicht und werkzeuglos zur Reinigung entnehmen lassen. Die Fächer der Materialschale müssen ergonomisch geformt und 35-40 mm tief sein. Um ausreichend Platz für Zettelboxen etc. zu bieten.

Die Belastbarkeit der Stahlschubladen mit Kugelführung (75% Auszug) hat 25 kg zu betragen. Die Belastbarkeit der Stahlschubladen mit Teleskop-Vollauszug (105% Auszug) muss 45 kg betragen. Rollcontainer mit Hängeregistraturauszüge sind serienmäßig mit einem Gegengewicht an der Innenseite der Rückwand auszustatten.

Für alle Stahlschübe müssen optional Organisationselemente zur Verfügung stehen. (Fachteiler, Stempelhalter, Schrägablage etc.) Eine Materialschale zum Auflegen auf Breitwandschübe muss serienmäßig zur Auswahl stehen.

Es müssen mindestens 4 Griffarten (aus Stahl) in verschiedenen Farben und Formen zur Auswahl. Als Standard wird ein Rundbogengriff verwendet, Bohrabstand 160 mm, Griffmaße ca: 18x15mm, Grifftiefe 25mm.

2 Rollcontainer

Serienmäßig müssen folgende Einteilungen eingehalten werden:

1-2-3-3 HE Höhe 540 mm
1-2-6 HE Höhe 540 mm

1 HE (Höheneinheit) = 50 mm

Jede Ausführung muss in 2 Tiefen (600 mm und 800 mm) lieferbar sein.

3 Standcontainer

Serienmäßig müssen folgende Einteilungen eingehalten werden:

1-3-3-3-3 HE Höhe 720 mm
1-3-3-6 HE Höhe 720 mm

1 HE (Höheneinheit) = 50 mm

Jede Ausführung muss in 2 Tiefen (600 mm und 800 mm) lieferbar sein.

4 Personalcontainer

Es wird vorausgesetzt, dass Personalcontainer in verschiedenen Ausführungen zur Verfügung stehen.

Diese Personalcontainer müssen serienmäßig mit Doppellenkrollen ausgestattet, im oberen Bereich mit einem Vertikalrollladen geschlossen und abschließbar sein.

Ausgestattet muss der Container wie folgt sein:

- 1)
unten - 2 x Schublade je 3 HE hoch
oben - ca. 1,5 Ordnerhöhe hinter Vertikalrollladen, 1 Einlegeboden
und
- 2)
unten - 1 x Hängeregisterauszug
oben - ca. 1,5 Ordnerhöhe hinter Vertikalrollladen, 1 Einlegeboden

Die Tiefe des Personalcontainers beträgt ca. 450 - 500 mm. Die Gesamthöhe der Personalcontainer darf 1100 mm nicht unterschreiten.

4.1 Ausführungen

Die Vertikalrollladen müssen aus einem Kunststoffkammersystem bestehen und leicht laufend in Kunststoffschienen geführt werden und mit einer Griffleiste ausgestattet sein. Die Schließung der Vertikalrollladentür hat serienmäßig über ein Zylinderschloß mit Spreizfunktion zu erfolgen. Die Schübe müssen serienmäßig mit einer Zentralverriegelung und einer Auszugssperre ausgestattet sein. Somit müssen sich der Rollladen und die Schübe separat schließen lassen.

Das Schließsystem muss mit einem Wechselkern ausgestattet sein und 1.000 verschiedene Schließungen aufweisen. Dieser Wechselkern muss sich werkzeuglos montieren und demontieren lassen. Pro Schließung muss ein Klappschlüssel und ein Ersatzschlüssel vorhanden sein.

9 Farben und Dekore

Es muss die Möglichkeit bestehen Korpen, Oberböden und Fronten der Schränke wahlweise in verschiedenen Dekoren zusammenzustellen.

Unitöne:

Silberaluminium, Diamant Weiß, Lavagrau (lt. Anlage G, oder gleichwertig)

Dekore:

Buche - Königsahorn - Nussbaum Romana (lt. Anlage G, oder gleichwertig).

Gestellfarben:

Graphitschwarz (RAL 9011) - Silberaluminium (RAL 9006) - Verkehrsweiß (RAL 9016) - Verkehrsweiß Feinstruktur (RAL 9016) - Anthrazit Metallic.