

## Fragebogen zur Eignungsprüfung

	Bezeichnung	Antwort	Kriteriengewichtung
1	Zulassung Angebote		
1.1	Eignungs- und Angebotsprüfung		
1.1.1	Nachweise zur Eignung		
A 1.1.1.1	<b>Unbedenklichkeitsbescheinigung der Berufsgenossenschaft, des Finanzamtes sowie der Krankenkasse</b> (Ist Ausschlusskriterium) Unbedenklichkeitsbescheinigung der Berufsgenossenschaft, des Finanzamtes sowie der Krankenkasse liegt vor?		
A 1.1.1.2	<b>Gewerbeberechtigung (Gewerbeschein)</b> (Ist Ausschlusskriterium) Gewerbeberechtigung (Gewerbeschein) vorhanden?		
A 1.1.1.3	<b>Versicherungsbestätigung Betriebshaftpflicht</b> (Ist Ausschlusskriterium) Versicherungsbestätigung Betriebshaftpflicht vorliegend?		
A 1.1.1.4	<b>Nachweis der Eignung des Betriebes - Bescheinigung über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach EN 1090 zur Herstellung tragender Stahlbauteile, ausgestellt von einer dafür befugten Anstalt</b> (Ist Ausschlusskriterium) Nachweis der Eignung des Betriebes - Bescheinigung über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach EN 1090 zur Herstellung tragender Stahlbauteile, ausgestellt von einer dafür befugten Anstalt vorliegende		

	Bezeichnung	Antwort	Kriteriengewichtung
A 1.1.1.5	<p><b>Zertifikat, dass die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach EN ISO 3834-2:2006 vom anbietenden Unternehmen erfüllt werden, ausgestellt von einer anerkannten Stelle</b> (Ist Ausschlusskriterium)</p> <p>Zertifikat, dass die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach EN ISO 3834-2:2006 vom anbietenden Unternehmen erfüllt werden, ausgestellt von einer anerkannten Stelle</p>		
A 1.1.1.6	<p><b>Nachweis über sein Qualitätsmanagement nach EN ISO 9001:2015, es werden nur zertifizierte Betriebe zugelassen</b> (Ist Ausschlusskriterium)</p> <p>Nachweis über sein Qualitätsmanagement nach EN ISO 9001:2015, es werden nur zertifizierte Betriebe zugelassen</p>		
A 1.1.1.7	<p><b>Nachweis, dass der Anbieter über Verfahren verfügt, Edelstahlbleche mit den notwendigen rutschhemmenden Eigenschaften auszustatten, so dass sie der Eignungsprüfung nach DIN 51097, Gruppe A, B und C standhalten.</b> (Ist Ausschlusskriterium)</p> <p>Nachweis, dass der Anbieter über Verfahren verfügt, Edelstahlbleche mit den notwendigen rutschhemmenden Eigenschaften auszustatten, so dass sie der Eignungsprüfung nach DIN 51097, Gruppe A, B und C standhalten.</p>		
A 1.1.1.8	<p><b>Nachweis mittels Gutachten, dass der Anbieter über eine, nach EN 13451-3 Abschnitt 5.4 (Haarfangprüfung), von einer autorisierten Prüfanstalt zugelassene Abdeckungen für die vorgesehenen Absaugöffnungen verfügt.</b> (Ist Ausschlusskriterium)</p> <p>Nachweis mittels Gutachten, dass der Anbieter über eine, nach EN 13451-3 Abschnitt 5.4 (Haarfangprüfung), von einer autorisierten Prüfanstalt zugelassene Abdeckungen für die vorgesehenen Absaugöffnungen verfügt.</p>		
A 1.1.1.9	<p><b>Nachweis über umweltgerechten Einsatz der erforderlichen Beizchemikalien für Edelstähle. Entsorgung der Beizabwässer-Kriterium</b> (Ist Ausschlusskriterium)</p>		

	Bezeichnung	Antwort	Kriteriengewichtung
	Nachweis über umweltgerechten Einsatz der erforderlichen Beizchemikalien für Edelstähle. Entsorgung der Beizabwässer		
A 1.1.1.10	<b>Nachweis über qualifiziertes Personal im Bereich Arbeitssicherheit (Nachweis einer betriebseigenen Sicherheitsvertrauensperson und einer Sicherheitsfachkraft)riterium</b> (Ist Ausschlusskriterium) Nachweis über qualifiziertes Personal im Bereich Arbeitssicherheit (Nachweis einer betriebseigenen Sicherheitsvertrauensperson und einer Sicherheitsfachkraft)		
A 1.1.1.11	<b>Nachweis über Schweißverfahrensprüfung nach EN ISO 15614-1 : 2005</b> (Ist Ausschlusskriterium) Nachweis über Schweißverfahrensprüfung nach EN ISO 15614-1 : 2005		
A 1.1.1.12	<b>technische Ausrüstung im Betrieb</b> (Ist Ausschlusskriterium) technische Ausrüstung im Betrieb vorhanden		
A 1.1.1.13	<b>Erklärung über die Fertigung und Montage im eigenen Betrieb</b> (Ist Ausschlusskriterium) Erklärung über die Fertigung und Montage im eigenen Betrieb		
A 1.1.1.14	<b>Erklärung über ausschließliche Verarbeitung von Edelstahl Rostfrei</b> (Ist Ausschlusskriterium) Erklärung über ausschließliche Verarbeitung von Edelstahl Rostfrei		
A 1.1.1.15	<b>Erklärung über die Einhaltung aller gültigen Normen und</b>		

	Bezeichnung	Antwort	Kriteriengewichtung
	<b>Verarbeitungsrichtlinien</b> (Ist Ausschlusskriterium) Erklärung über die Einhaltung aller gültigen Normen und Verarbeitungsrichtlinien		
A 1.1.1.16	<b>Erklärung, dass über das Vermögen des Bieters kein Insolvenzverfahren oder ein vergleichbares gesetzlich geregeltes Verfahren eröffnet oder die Eröffnung beantragt worden ist oder der Antrag mangels Masse abgelehnt wurde bzw. dass das Unternehmen des Bieters sich nicht Liquidation befindet</b> (Ist Ausschlusskriterium) Erklärung, dass über das Vermögen des Bieters kein Insolvenzverfahren oder ein vergleichbares gesetzlich geregeltes Verfahren eröffnet oder die Eröffnung beantragt worden ist oder der Antrag mangels Masse abgelehnt wurde bzw. dass das Unternehmen des Bieters sich nicht Liquidation befindet		
A 1.1.1.17	<b>Erklärung über die Zuverlässigkeit und Unbescholtenheit</b> (Ist Ausschlusskriterium) Erklärung über die Zuverlässigkeit und Unbescholtenheit		
1.1.2	<b>weitere Nachweise</b>		
A 1.1.2.1	<b>Umsatz der letzten drei abgeschlossenen Geschäftsjahre, soweit er Bauleistungen, die mit der zu vergebenden Leistung vergleichbar sind, betrifft. Angabe der gesamten gebauten Edelstahlschwimmbecken</b> (Ist Ausschlusskriterium) Umsatz der letzten drei abgeschlossenen Geschäftsjahre, soweit er Bauleistungen, die mit der zu vergebenden Leistung vergleichbar sind, betrifft. Angabe der gesamten gebauten Edelstahlschwimmbecken		
A 1.1.2.2	<b>Anzahl der im Betrieb mit der Edelstahlfertigung beschäftigten Mitarbeiter, gegliedert nach</b>		

	Bezeichnung	Antwort	Kriteriengewichtung
	<b>Berufsgruppen</b> (Ist Ausschlusskriterium) Anzahl der im Betrieb mit der Edelstahlfertigung beschäftigten Mitarbeiter, gegliedert nach Berufsgruppen		
A 1.1.2.3	<b>Nachweise über Schlüsselpersonal</b> (Ist Ausschlusskriterium) Nachweise über Schlüsselpersonal		
A 1.1.2.4	<b>Nachweise über Schweiß-, Beiz- und Prüfverfahren: Nachweis der Eignung des Betriebes zur Durchführung von Schweißarbeiten EN 9606-1, DIN EN ISO 14731, EN ISO 3834-2 bzw. EN 1090-1 (Eignungsnachweis des Betriebes, der eigenen Schweißaufsicht und der Schweißer). Insbesondere ist vom Bieter bei Angebotsabgabe die gewählte Schweißbadsicherung und Nachbehandlung der Schweißnähte in unzugänglichen Bereichen zu beschreiben.</b> (Ist Ausschlusskriterium) Nachweise über Schweiß-, Beiz- und Prüfverfahren: Nachweis der Eignung des Betriebes zur Durchführung von Schweißarbeiten EN 9606-1, DIN EN ISO 14731, EN ISO 3834-2 bzw. EN 1090-1 (Eignungsnachweis des Betriebes, der eigenen Schweißaufsicht und der Schweißer). Insbesondere ist vom Bieter bei Angebotsabgabe die gewählte Schweißbadsicherung und Nachbehandlung der Schweißnähte in unzugänglichen Bereichen zu beschreiben.		
A 1.1.2.5	<b>Schematische Darstellung des Bauartenprinzips mit statischem Nachweis über die Standfestigkeit der gewählten Konstruktion, sowie die vorgesehene Abstützungsart, so dass die, für die Bemessung des Baukörpers maßgeblichen Lasten ersichtlich sind, und die erforderlichen begleitenden Baumaßnahmen beurteilt werden können</b> (Ist Ausschlusskriterium)		

	Bezeichnung	Antwort	Kriteriengewichtung
	Schematische Darstellung des Bauartenprinzips mit statischem Nachweis über die Standfestigkeit der gewählten Konstruktion, sowie die vorgesehene Abstützungsart, so dass die, für die Bemessung des Baukörpers maßgeblichen Lasten ersichtlich sind, und die erforderlichen begleitenden Baumaßnahmen beurteilt werden können		
A 1.1.2.6	<b>Beschreibung des hydraulischen Systems und hydraul. Berechnungen</b> (Ist Ausschlusskriterium) Beschreibung des hydraulischen Systems und hydraul. Berechnungen		
A 1.1.2.7	<b>Kurzbeschreibung des Produktionsablaufes für Beckenwandelemente mit Fotodokumentation</b> (Ist Ausschlusskriterium) Kurzbeschreibung des Produktionsablaufes für Beckenwandelemente mit Fotodokumentation		
A 1.1.2.8	<b>Nachweis Einfärbeverfahren für Edelstahlbleche</b> (Ist Ausschlusskriterium) Nachweis Einfärbeverfahren für Edelstahlbleche		
<b>1.2</b>	<b>Geforderte Anlagen</b>		
A 1.2.1	<b>Seitenwandschnitte mit Beckenkopf- bzw. Rinnenausbildung</b> (Ist Ausschlusskriterium) Seitenwandschnitte mit Beckenkopf- bzw. Rinnenausbildung		
A 1.2.2	<b>Ausführungsdetails: Boden-Seitenwandanschluss, Ausbildung Stehstufe, Überlaufrinne/Rosteinschub</b> (Ist Ausschlusskriterium) Ausführungsdetails: Boden-Seitenwandanschluss, Ausbildung Stehstufe, Überlaufrinne/Rosteinschub		

	Bezeichnung	Antwort	Kriteriengewichtung
A 1.2.3	<b>Plan über die vorgesehene Bodenblechaufteilung</b> (Ist Ausschlusskriterium) Plan über die vorgesehene Bodenblechaufteilung		
A 1.2.4	<b>Zeichnung von wichtigen Beckeneinbauten (wie Treppen, Einstiege, etc.)</b> (Ist Ausschlusskriterium) Zeichnung von wichtigen Beckeneinbauten (wie Treppen, Einstiege, etc.)		
A 1.2.5	<b>Überlaufrinnendimensionierung nach anfallender Wassermenge in den einzelnen Bereichen</b> (Ist Ausschlusskriterium) Überlaufrinnendimensionierung nach anfallender Wassermenge in den einzelnen Bereichen		
A 1.2.6	<b>Plan über vorgesehene Beckenhydraulik inkl. An-gabe der hydraulischen Auslegung entsprechend DIN 19643</b> (Ist Ausschlusskriterium) Plan über vorgesehene Beckenhydraulik inkl. An-gabe der hydraulischen Auslegung entsprechend DIN 19643		
A 1.2.7	<b>Plan über die vorgesehene Beckenverrohrung bis zur vorgegebenen Übergabestelle</b> (Ist Ausschlusskriterium) Plan über die vorgesehene Beckenverrohrung bis zur vorgegebenen Übergabestelle		

Mit Unterzeichnung bestätigt der Bieter die Richtigkeit der von ihm gemachten Angaben.

\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_

Datum, Unterschrift, Firmenstempel